



OPTIMA
PRECISE



Preisliste



1 Trenn-, Schleif- und Lamellenscheiben

Trenn- und Schleifscheiben OPTIMApower	8
Trenn- und Schleifscheiben OPTIMAprofi	9 - 11
Trenn- und Schleifscheiben OPTIMAflex	12
Lamellenschleifscheiben OPTIMAprofi - Keramik + visual	13
Lamellenschleifscheiben OPTIMAprofi	14
Lamellenschleifscheiben OPTIMAflex	15
Lamellenschleifscheiben OPTIMAabrasive	16



2 Fächerscheiben mit Schaft

Fächerscheiben mit Schaft OPTIMAabrasive	20 - 21
--	---------



3 Schleifmittel auf Unterlagen

Fiberschleifscheiben	24 - 26
Stützteller	27
Scheiben mit Klettverschluss	28 - 33
Schleifbänder	34 - 35



4 Schleifrollen

Schleifrollen	38 - 39
Nass-Schleifpapier	40
Schleifblätter	40
Schleifbögen , Schwämme und Vlies	40



5 Technische Bürsten

Technische Bürsten - Stahl	44 - 45
Technische Bürsten - Edelstahl	46



6 Schleifmaterialien Carborundum

Schleifmaterialien Carborundum

50



7 Hartmetallfräser, Bohrer und Schneidwerkzeuge

Kobalt-Spiralbohrer HSS Co5	55 - 60
Spiralbohrer HSS G Geschliffen	61 - 80
Spiralbohrer HSS R Gewalzt	81 - 86
Hartmetallbohrer für CNC Maschinen	87
Walzenstirnfräsen	88 - 89
Bohrer HSS mit MORSE Schaft	90 - 92
Handgewindebohrer	93 - 97
HSS Maschinengewindebohrer	98 - 102
Hartmetall Fräser	103 - 109
Bohrkronen	110 - 115
Lochsägen	116 - 120
HSS, BI-METAL, CO 8%, Lochsägen	121 - 128
Stufenbohrer und Kegelsenker	129
Baustellenbohrer, Schalbohrer	130 - 139



8 Oszillierende Multitools

Oszillierende Multitools

142 - 145



9 Diamantscheiben

Diamanttrennscheiben und Schleifteller OPTIMA	148 - 151
Diamanttrennscheiben für Tischsägen OPTIMAtools	152



10 PSA Persönliche Schutzausrüstung

Augenschutz	156
Gehörschutz	156
Atenschutz	157
Handschutz	158 - 161



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN UND SICHERHEITSHINWEISE

	STAHL TRENNEN UND SCHLEIFEN		SICHERHEITSEMPFEHLUNGEN BEFOLGEN
	EDELSTAHL TRENNEN UND SCHLEIFEN		AUGENSCHUTZ BENUTZEN
	BETON ARMIERT TRENNEN		GEHÖRSCHUTZ BENUTZEN
	STEIN UND BAUMATERIAL TRENNEN		HANDSCHUTZ TRAGEN
	ASPHALT UND BETON-ASPHALT TRENNEN		ATEMSCHUTZ BENUTZEN
	ALUMINIUM UND NE-METALL TRENNEN UND SCHLEIFEN		SCHLEIFEN VERBOTEN
	BAHNSCHIENEN TRENNEN		VERBOT BESCHÄDIGTE WERKZEUGE ZU BENUTZEN
	FLIESEN UND VERKLEIDUNGSMATERIALIEN TRENNEN		NASSSCHLEIFEN VERBOTEN
	HANDSCHLEIFEN UND TRENNEN		SCHLEIFEN VERBOTEN
	HANDSCHLEIFEN		STAHL TRENNEN UND SCHLEIFEN
	STATIONÄRES TRENNEN		NUR TRENNEN
	MASCHINELLES SCHNEIDEN		



TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN, KENNZEICHNUNG

KORNART:

A - Korund
ZA - ZirkonKorund
C - Siliciumcarbid

HÄRTE:

K - P weich
Q - S mittel
T - V hart
W - sehr hart

VERSTÄRKUNGSEINLAGE:

F - Glasfasergewebe
- ohne Versteifung

A46 T - BF

KORNGRÖSSE

BINDEMITTEL: B - Bakelit

SCHEIBENAUFBAU

SCHEIBENBESCHREIBUNG





1

Trenn- und Schleifscheiben



OPTIMA
PRECISE



TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMApower

TRENNSCHEIBEN OPTIMApower

» Edelstahl und Stahl

- Typ A46T F
- Starkes und leistungsfähiges Produkt für den professionellen Einsatz
- Garantierter Elementgehalt Fe, Cl, S < 0,1%.



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IE11510*	115 x 1,0 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	50	1,62
IE11516*	115 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	50	1,62
IE12510*	125 x 1,0 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	50	1,73
IE12516*	125 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	50	1,73
IE15016*	150 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	50	2,62
IE18018	180 x 1,8 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	50	3,00
IE23019	230 x 1,9 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	50	3,69



Geeignet für Edelstahl

*Die Scheiben befindet sind in einer Vakuumverpackung.

SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMApower

» Stahl

- Typ A30P-BF



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IE12570	125 x 7,0 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	2,00
IE15070	150 x 7,0 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	10	2,73



ARBEITSSICHERHEIT BEI DER ARBEIT MIT TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMA



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen





TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

TRENNSCHEIBEN OPTIMAprofi - dünn

» Edelstahl und Stahl

- Typ A60T BF und BF A46X
- Bearbeitung dünnwandiger Profile und Rohre aus Edelstahl
- Superdünne Scheiben für das professionelle Trennen
- Garantierter Elementgehalt Fe, Cl, S < 0,1%



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IN11508	115 x 0,8 x 22,2	42	80 m/s	13.300 U/min	50	1,42
IN11510*	115 x 1,0 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	50	1,15
IN11512*	115 x 1,2 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	50	1,15
IN11516*	115 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	50	1,15
IN12508	125 x 0,8 x 22,2	42	80 m/s	12.250 U/min	50	1,54
IN12510*	125 x 1,0 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	50	1,27
IN12512*	125 x 1,2 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	50	1,27
IN12516*	125 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	50	1,27
IN15012*	150 x 1,2 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	50	1,58
IN15016*	150 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	50	1,58
IN18016	180 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	50	1,81
IN23019	230 x 1,9 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	50	2,92



*Die Scheiben befindet sind in einer Vakuumverpackung.

TRENNSCHEIBEN OPTIMApower

» Edelstahl und Stahl

- Typ A36U BF INOX
- Trennen von Edelstahl und Stahl
- Hohe Leistung, hohe Standzeit und sehr gute Arbeitsergebnisse
- Garantierter Elementgehalt Fe, Cl, S < 0,1%



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IN11520	115 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	25	1,04
IN12520	125 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	25	1,12
IN15020	150 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	25	1,50
IN18020	180 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	25	1,62
IN23020	230 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	25	2,50



SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

» Edelstahl und Stahl

- Typ A30P BF INOX
- Hohe Leistung, hohe Standzeit und sehr gute Arbeitsergebnisse
- Garantierter Elementgehalt Fe, Cl, S < 0,1%



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IN11565	115 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	13.300 U/min	25	1,96
IN12565	125 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	2,15
IN15065	150 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	2,96
IN18065	180 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	8.500 U/min	25	3,15
IN23065	230 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	6.650 U/min	25	5,19



Geeignet für Edelstahl



TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

TRENNSCHEIBEN OPTIMAprofi

» Stahl

- Typ A36U BF
- Trennen von Stahl
- Hohe Leistung, hohe Standzeit und sehr gute Arbeitsergebnisse



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IP11520	115 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	25	0,96
IP12520	125 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	25	1,04
IP15020	150 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	25	1,38
IP18020	180 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	25	1,58
IP23020	230 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	25	2,42



IP11530	115 x 3,0 x 22,2	42	80 m/s	13.300 U/min	25	1,00
IP12530	125 x 3,0 x 22,2	42	80 m/s	12.250 U/min	25	1,08
IP15030	150 x 3,0 x 22,2	42	80 m/s	10.200 U/min	25	1,42
IP18030	180 x 3,0 x 22,2	42	80 m/s	8.500 U/min	25	1,58
IP23030	230 x 3,0 x 22,2	42	80 m/s	6.650 U/min	25	2,42



SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

» Stahl

- Typ A24S-BF
- Schleifen von Schweißnähten



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IP11540	115 x 4,0 x 22,2	27	80 m/s	13.300 U/min	25	1,15
IP12540	125 x 4,0 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	1,31
IP15040	150 x 4,0 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	1,77
IP18040	180 x 4,0 x 22,2	27	80 m/s	8.500 U/min	25	1,92
IP23040	230 x 4,0 x 22,2	27	80 m/s	6.650 U/min	25	2,62



- Typ A24R-BF
- Bestimmt für das industrielle Schleifen

IP11565R	115 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	13.300 U/min	25	1,38
IP12565R	125 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	1,54
IP15065R	150 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	2,15
IP18065R	180 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	8.500 U/min	25	2,62
IP23065R	230 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	6.650 U/min	25	3,96



IP15080R	150 x 8,0 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	2,54
IP18080R	180 x 8,0 x 22,2	27	80 m/s	8.500 U/min	10	2,92
IP23080R	230 x 8,0 x 22,2	27	80 m/s	6.650 U/min	10	4,58



- Typ A24S-BF
- Bestimmt für das industrielle Schleifen
- Sehr hoher Abtrag und Leistung

IP12565S	125 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	1,54
IP15065S	150 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	2,15





TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMaprofi

TRENNSCHEIBEN OPTIMaprofi

» Aluminium

• Typ A36U BF

• Trennen von zähem und hartem Aluminium und anderen NE-Metallen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IA11516	115 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	100	1,69
IA12516	125 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	100	1,81
IA15016	150 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	50	2,19
IA18020	180 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	25	2,31
IA23020	230 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	25	3,35



SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMaprofi

» Aluminium

• Typ A30N-BF

• Schleifen von zähem und hartem Aluminium und anderen NE-Metallen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IA11565	115 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	13.300 U/min	50	2,08
IA12565	125 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	2,35
IA15065	150 x 6,5 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	2,88



TRENNSCHEIBEN OPTIMaprofi

» Stahl

• Trennen in stationären Trennmaschinen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IP3003532100	300 x 3,5 x 32	41	100 m/s	6.400 U/min	25	5,23
IP4004032	400 x 4,0 x 32	41	80 m/s	3.850 U/min	25	9,65
IP4004080100	400 x 4,0 x 80	41	100 m/s	4.800 U/min	10	23,35



TRENNSCHEIBEN OPTIMaprofi

» Stahl, Gusseisen und Bahnschienen

• A30QBF

• Trennen von legierten Stahl, Gusseisen und Bahnschienen

• Hohe Leistung, lange Lebensdauer

• A24RBF



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IPA35025100	350 x 4,0 x 25,4	41	100 m/s	6.650 U/min	10	11,73
IPK35025100	350 x 4,0 x 25,4	41	100 m/s	6.650 U/min	10	13,04





TRENN- UND SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAflex

TRENNSCHEIBEN OPTIMAflex - dünn

» Edelstahl und Stahl

- Typ A60T-BF
- Bearbeitung dünnwandiger Profile und Rohre aus Edelstahl und Stahl



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
I011510*	115 x 1,0 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	100	0,77
I011516*	115 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	100	0,77
I012510*	125 x 1,0 x 22,2	41	80 m/s	12.550 U/min	100	0,85
I012516*	125 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	12.550 U/min	100	0,85
I015012*	150 x 1,2 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	50	1,19
I015016*	150 x 1,6 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	50	1,19



Geeignet für Edelstahl

*Die Scheiben sind in einer Vakuumverpackung.

TRENNSCHEIBEN OPTIMAflex

» Stahl

- Typ A36T-BF



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
I011520	115 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	25	0,77
I012520	125 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	25	0,85
I015020	150 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	25	1,12
I018020	180 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	25	1,27
I023020	230 x 2,0 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	25	1,69



I011525	115 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	25	0,77
I012525	125 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	25	0,85
I015025	150 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	25	1,12
I018025	180 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	25	1,27
I023025	230 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	25	1,69



SCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAflex

» Stahl

- Typ A24R-BF



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
I011560	115 x 6,0 x 22,2	27	80 m/s	13.300 U/min	25	1,27
I012560	125 x 6,0 x 22,2	27	80 m/s	12.250 U/min	25	1,38
I015060	150 x 6,0 x 22,2	27	80 m/s	10.200 U/min	25	1,85
I018060	180 x 6,0 x 22,2	27	80 m/s	8.500 U/min	25	2,23
I023060	230 x 6,0 x 22,2	27	80 m/s	6.650 U/min	25	3,27



TRENNSCHEIBEN OPTIMAflex

» Stein

- Typ C30S-BF
- Trennen von Ziegeln, Dachziegeln, Kunststeinen, Beton und anderen Baumaterialien



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IK11525	115 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	13.300 U/min	25	0,88
IK12525	125 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	12.250 U/min	25	0,96
IK15025	150 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	10.200 U/min	25	1,46
IK18032	180 x 3,2 x 22,2	41	80 m/s	8.500 U/min	25	1,88
IK23025	230 x 2,5 x 22,2	41	80 m/s	6.650 U/min	25	2,12





LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi - Keramik + visual

LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi Keramik

» Edelstahl und Stahl

- Beste Leistung im Vergleich zu anderen Werkzeugen dank der radialen Flächenanordnung der Schleiflamellen
- Ideal für anspruchsvolle Schleifarbeiten, Flächen- oder Kantenschleifen und die Bearbeitung von Schweißnähten
- Die Lamellen bestehen aus (Polyester/Keramik) mit Keramik Korn, die auf den Trägern aus Kunstharz und Glasfasern liegen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ILK115040	115 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	13.300 U/min	einheit/	2,96
ILK115060	115 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	13.300 U/min	Stck	2,96
ILK115080	115 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	13.300 U/min	10	2,96



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ILK125040	125 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	12.250 U/min	10	3,50
ILK125060	125 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	12.250 U/min	10	3,50
ILK125080	125 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	12.250 U/min	10	3,50



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ILK150040	150 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	10.200 U/min	10	4,96
ILK150060	150 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	10.200 U/min	10	4,96
ILK150080	150 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Keramik	80 m/s	10.200 U/min	10	4,96



LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi Visual

- Zum Schleifen der Schweißnähte, Entgraten, Kanten brechen, für Stahl mit hoher Festigkeit, Edelstahl hochfesten oder feuerfesten Stahl und Stahlguss



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ILV115040	115 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13 300 U/min	10	5,69
ILV115060	115 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13 300 U/min	10	5,69
ILV115080	115 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13 300 U/min	10	5,69
ILV125040	125 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12 250 U/min	10	6,08
ILV125060	125 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12 250 U/min	10	6,08
ILV125080	125 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12 250 U/min	10	6,08



ARBEITSSICHERHEIT MIT LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen

ANWENDUNG VON LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

OPTIMA [®] profi	Kantenbearbeitung	Bearbeitung der Schweißnähte	Flächenschleifen	Metall	Stahl	Edelstahl	Werkzeugstahl



LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

» Edelstahl und Stahl

- Professionelles Produkt für anspruchsvolle Schleifarbeiten, Flächen oder Kantenschleifen ideal für die Bearbeitung von Schweißnähten
- Beste Leistung im Vergleich zu anderen Werkzeugen dank der radialen Flächenanordnung der Schleiflamellen
- Ideal für anspruchsvolle Schleifarbeiten, Flächen oder Kantenschleifen und die Bearbeitung von Schweißnähten
- Die Lamellen bestehen aus (Polyester/Baumwolle) mit Zirkon Korundkorn, die auf den Trägern aus Kunstharz und Glasfasern liegen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IL115040	115 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,19
IL115060	115 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,19
IL115080	115 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,19
IL115120	115 x 22,2	120	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,19



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IL125040	125 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65
IL125060	125 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65
IL125080	125 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65
IL125120	125 x 22,2	120	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IL150040	150 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65
IL150060	150 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65
IL150080	150 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65
IL150120	150 x 22,2	120	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IL180040	180 x 22,2	40	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	8.500 U/min	10	5,85
IL180060	180 x 22,2	60	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	8.500 U/min	10	5,85
IL180080	180 x 22,2	80	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	8.500 U/min	10	5,85
IL180120	180 x 22,2	120	Konvex	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	8.500 U/min	10	5,85



FLACHE AUSFÜHRUNG

Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IL125040R	125 x 22,2	40	gerade	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65
IL125060R	125 x 22,2	60	gerade	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65
IL125080R	125 x 22,2	80	gerade	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,65



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IL150040R	150 x 22,2	40	gerade	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65
IL150060R	150 x 22,2	60	gerade	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65
IL150080R	150 x 22,2	80	gerade	Polyester/Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,65



ARBEITSSICHERHEIT MIT LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen

ANWENDUNG VON LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi

OPTIMA [®] profi	Kantenbearbeitung	Bearbeitung der Schweißnähte	Flächenschleifen	Metall	Stahl	Edelstahl	Werkzeugstahl



LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAFlex

LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAFlex XL - MIT MEHR LAMELLEN

» Edelstahl und Stahl

- Beste Leistung im Vergleich zu anderen Werkzeugen dank der radialen Flächenanordnung der Schleiflamellen
- Die Lamellen bestehen aus (100%Baumwolle) mit Zirkon Korundkorn , die auf den Trägern aus Kunstharz und Glasfasern liegen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IOLXL115040	115 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,00
IOLXL115060	115 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,00
IOLXL115080	115 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	2,00



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IOLXL125040	125 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,46
IOLXL125060	125 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,46
IOLXL125080	125 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,46



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IOLXL150040	150 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,38
IOLXL150060	150 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,38
IOLXL150080	150 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,38



LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAFlex

» Edelstahl und Stahl

- Beste Leistung im Vergleich zu anderen Werkzeugen dank der radialen Flächenanordnung der Schleiflamellen
- Die Lamellen bestehen aus (100%Baumwolle) mit Zirkon Korundkorn , die auf den Trägern aus Kunstharz und Glasfasern liegen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IOL115040	115 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	1,81
IOL115060	115 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	1,81
IOL115080	115 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	1,81
IOL115120	115 x 22,2	120	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	13.300 U/min	10	1,81



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IOL125040	125 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,23
IOL125060	125 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,23
IOL125080	125 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,23
IOL125120	125 x 22,2	120	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	12.250 U/min	10	2,23



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IOL150040	150 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,08
IOL150060	150 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,08
IOL150080	150 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,08
IOL150120	150 x 22,2	120	Konvex	Baumwolle/Zirkon	80 m/s	10.200 U/min	10	3,08





LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAabrasive

LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAabrasive

» Edelstahl und Stahl

- Sehr gute Leistung im Vergleich zu anderen Werkzeugen dank der radialen Flächenanordnung der Schleiflamellen
- Die Lamellen bestehen aus (100%Baumwolle) mit Zirkon Korundkorn, die auf den Trägern aus Kunstharz und Glasfasern liegen



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IML115040	115 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	13.300 U/min	10	1,54
IML115060	115 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	13.300 U/min	10	1,54
IML115080	115 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	13.300 U/min	10	1,54
IML115120	115 x 22,2	120	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	13.300 U/min	10	1,54



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IML125040	125 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	12.200 U/min	10	1,88
IML125060	125 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	12.200 U/min	10	1,88
IML125080	125 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	12.200 U/min	10	1,88
IML125120	125 x 22,2	120	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	12.200 U/min	10	1,88



Code	Durchmesser x Breite x Bohrung in mm	Korn	Typ	Material	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
IML150040	150 x 22,2	40	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	10.200 U/min	10	2,58
IML150060	150 x 22,2	60	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	10.200 U/min	10	2,58
IML150080	150 x 22,2	80	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	10.200 U/min	10	2,58
IML150120	150 x 22,2	120	Konvex	Baumwolle/Zirkon/Korund	80 m/s	10.200 U/min	10	2,58



ARBEITSSICHERHEIT MIT LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAflex + OPTIMAabrasive



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen

ANWENDUNG DER LAMELENSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAflex + OPTIMAabrasive

	Kantenbearbeitung	Bearbeitung der Schweißnähte	Flächenschleifen	Metall	Stahl	Edelstahl	Werkzeugstahl
	•••	••••	••••	•••••	•••••	••••	•••



A large, bold orange number '2' is positioned on the left side of the image. To its right, a roll of dark, textured fabric is partially unrolled, resting on a dark wooden surface with visible grain. The background is a dark, textured surface, possibly wood or stone, with a subtle pattern of light and dark tones.

2

**Fächerscheiben
mit Schaft**



OPTIMA
PRECISE



FÄCHERSCHEIBEN MIT SCHAFT OPTIMAabrasive

FÄCHERSCHEIBEN MIT SCHAFT OPTIMAabrasive – Normal Korund

- Schleifen von Metall, EDELSTAHL und anderen Materialien
- Exzellente Arbeitsleistungen

Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BK2020040	20 x 20 - 6	40	30.500 U/min	25	1,73
BK2020060	20 x 20 - 6	60	30.500 U/min	25	1,73
BK2020080	20 x 20 - 6	80	30.500 U/min	25	1,73
BK2020120	20 x 20 - 6	120	30.500 U/min	25	1,73



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BK3030040	30 x 30 - 6	40	25.500 U/min	25	1,35
BK3030060	30 x 30 - 6	60	25.500 U/min	25	1,35
BK3030080	30 x 30 - 6	80	25.500 U/min	25	1,35
BK3030120	30 x 30 - 6	120	25.500 U/min	25	1,35



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BK4020040	40 x 20 - 6	40	19.100 U/min	25	1,96
BK4020060	40 x 20 - 6	60	19.100 U/min	25	1,96
BK4020080	40 x 20 - 6	80	19.100 U/min	25	1,96
BK4020120	40 x 20 - 6	120	19.100 U/min	25	1,96



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BK5030040	50 x 30 - 6	40	15.300 U/min	25	2,42
BK5030060	50 x 30 - 6	60	15.300 U/min	25	2,42
BK5030080	50 x 30 - 6	80	15.300 U/min	25	2,42
BK5030120	50 x 30 - 6	120	15.300 U/min	25	2,42



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BK6030040	60 x 30 - 6	40	12.150 U/min	25	2,88
BK6030060	60 x 30 - 6	60	12.150 U/min	25	2,88
BK6030080	60 x 30 - 6	80	12.150 U/min	25	2,88
BK6030120	60 x 30 - 6	120	12.150 U/min	25	2,88
BK6030180	60 x 30 - 6	180	12.150 U/min	25	2,88
BK6030240	60 x 30 - 6	240	12.150 U/min	25	2,88



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BK8050040	80 x 50 - 6	40	9.550 U/min	10	5,00
BK8050060	80 x 50 - 6	60	9.550 U/min	10	5,00
BK8050080	80 x 50 - 6	80	9.550 U/min	10	5,00
BK8050120	80 x 50 - 6	120	9.550 U/min	10	5,00



ARBEITSSICHERHEIT MIT FÄCHERSCHEIBEN OPTIMAabrasive



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen



FÄCHERSCHEIBEN MIT SCHAFT OPTIMAabrasive

FÄCHERSCHEIBEN MIT SCHAFT OPTIMAabrasive – Kombination von Schleifgewebe und Vlies

Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BKC3030320040	30x30 - 6	40/320	14 000 U/min	10	2,27
BKC3030320060	30x30 - 6	60/320	14 000 U/min	10	2,27
BKC3030320080	30x30 - 6	80/320	14 000 U/min	10	2,27
BKC3030320120	30x30 - 6	120/320	14 000 U/min	10	2,27



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BKC6030320040	60x30 - 6	40/320	9000 U/min	10	3,81
BKC6030320060	60x30 - 6	60/320	9000 U/min	10	3,81
BKC6030320080	60x30 - 6	80/320	9000 U/min	10	3,81
BKC6030320120	60x30 - 6	120/320	9000 U/min	10	3,81



FÄCHERSCHEIBEN MIT SCHAFT OPTIMAabrasive – Zirkon

- Schleifen von Metall, Edelstahl und anderen Materialien
- Exzellente Arbeitsleistungen

Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BKZ3030040	30 x 30 - 6	40	23.000 U/min	10	2,54
BKZ3030060	30 x 30 - 6	60	23.000 U/min	10	2,54
BKZ3030080	30 x 30 - 6	80	23.000 U/min	10	2,54
BKZ3030120	30 x 30 - 6	120	23.000 U/min	10	2,54



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BKZ4015040	40 x 15 - 6	40	18.000 U/min	10	2,38
BKZ4015060	40 x 15 - 6	60	18.000 U/min	10	2,38
BKZ4015080	40 x 15 - 6	80	18.000 U/min	10	2,38
BKZ4015120	40 x 15 - 6	120	18.000 U/min	10	2,38



Code	Durchmesser x Breite x Schaft in mm	Korn	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BKZ4030040	40 x 30 - 6	40	18.000 U/min	10	2,54
BKZ4030060	40 x 30 - 6	60	18.000 U/min	10	2,54
BKZ4030080	40 x 30 - 6	80	18.000 U/min	10	2,54
BKZ4030120	40 x 30 - 6	120	18.000 U/min	10	2,54



ARBEITSSICHERHEIT MIT FÄCHERSCHEIBEN OPTIMAabrasive



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen

A large, bold, orange number '3' is centered on the left side of the page. The background is dark with a subtle texture, and a circular, textured object is visible on the right side.

3

**Schleifmittel
auf Unterlagen**



OPTIMA
PRECISE




FIBERSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi VA113

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN VA113 OPTIMAprofi


- Universelles Schleifen von Stahl in der industriellen und handwerklichen Produktion
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: 0,8 mm Fiber
- Streumittel: Dicht
- Bindemittel: Kunstharz




Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VA113115036	115	36	50	0,50
VA113115040	115	40	50	0,46
VA113115060	115	60	50	0,42
VA113115080	115	80	50	0,38
VA113115100	115	100	50	0,38



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VA113125036	125	36	50	0,58
VA113125040	125	40	50	0,54
VA113125060	125	60	50	0,46
VA113125080	125	80	50	0,46
VA113125100	125	100	50	0,46



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VA113150036	150	36	50	0,81
VA113150040	150	40	50	0,77
VA113150060	150	60	50	0,69
VA113150080	150	80	50	0,65
VA113150100	150	100	50	0,62



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VA113180036*	180	36	50	1,12
VA113180040*	180	40	50	1,00
VA113180060*	180	60	50	0,88
VA113180080*	180	80	50	0,85
VA113180100*	180	100	50	0,81



Minimale Bestellmenge 25 St.

* Artikel nur auf Bestellung.



FIBERSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi VZ133

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN VZ133 OPTIMAprofi

- Schleifen von Stahl, Edelstahl und Messing, Bearbeitung von Schweißnähte
- Sehr hohe Schleifleistung
- Schleifmittel: Zirkon
- Unterlage: 0,8 mm Fiber
- Streumittel: Dicht
- Bindemittel: Kunstharz



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZ133115024	115	24	50	0,65
VZ133115036	115	36	50	0,65
VZ133115040	115	40	50	0,62
VZ133115050	115	50	50	0,58
VZ133115060	115	60	50	0,54
VZ133115080	115	80	50	0,50
VZ133115100	115	100	50	0,46
VZ133115120	115	120	50	0,46



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZ133125024	125	24	50	0,81
VZ133125036	125	36	50	0,73
VZ133125040	125	40	50	0,69
VZ133125050	125	50	50	0,65
VZ133125060	125	60	50	0,62
VZ133125080	125	80	50	0,58
VZ133125100	125	100	50	0,58
VZ133125120	125	120	50	0,58



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZ133150024	150	24	50	1,15
VZ133150036	150	36	50	1,12
VZ133150040	150	40	50	1,04
VZ133150050	150	50	50	0,96
VZ133150060	150	60	50	0,88
VZ133150080	150	80	50	0,85
VZ133150100	150	100	50	0,85
VZ133150120	150	120	50	0,85



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZ133180024*	180	24	50	1,46
VZ133180036*	180	36	50	1,38
VZ133180040*	180	40	50	1,31
VZ133180050*	180	50	50	1,23
VZ133180060*	180	60	50	1,15
VZ133180080*	180	80	50	1,08
VZ133180100*	180	100	50	1,04
VZ133180120*	180	120	50	1,04



Minimale Bestellmenge 25 St.

* Artikel nur auf Bestellung.

ARBEITSSICHERHEIT MIT SCHLEIFSCHEIBEN VZ133



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen



FIBERSCHLEIFSCHEIBEN OPTIMAprofi VS999

FIBERSCHLEIFSCHEIBEN S999 OPTIMAprofi

100% Keramik

- Schleifen von Stahl, Edelstahl und Messing, Hartholz, Bearbeitung von Schweißnähte
- Hohe Lebensdauer und hohe Schleifleistung
- Schleifmittel: Keramik
- Unterlage: 0,8 mm Fiber
- Streumittel: Dicht
- Bindemittel: Kunstharz



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VS999115036	115	36	50	0,85
VS999115050	115	50	50	0,77
VS999115060	115	60	50	0,73
VS999115080	115	80	50	0,69



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VS999125036	125	36	50	1,00
VS999125050	125	50	50	0,92
VS999125060	125	60	50	0,85
VS999125080	125	80	50	0,81



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VS999150036	150	36	50	1,42
VS999150050	150	50	50	1,31
VS999150060	150	60	50	1,23
VS999150080	150	80	50	1,15



Code	Ø in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VS999180036*	180	36	50	1,92
VS999180050*	180	50	50	1,77
VS999180060*	180	60	50	1,65
VS999180080*	180	80	50	1,58



* Minimale Bestellmenge 50 St.

ARBEITSSICHERHEIT MIT SCHLEIFSCHEIBEN VS999



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen



STÜTZTELLER FÜR SCHLEIFSCHEIBEN

STÜTZTELLER LT - GLATT

- Einsatz für Fiberscheiben
- Gewinde M14
- Flexibel

Code	Durchmesser x Aufnahme	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
LT115	115mm x M14	glatt	80 m/s	13.300 U/min	1	3,85
LT125	125mm x M14	glatt	80 m/s	12.250 U/min	1	4,42
LT150	150mm x M14	glatt	80 m/s	10.200 U/min	1	6,38
LT180	180mm x M14	glatt	80 m/s	8.500 U/min	1	10,04



STÜTZTELLER TF - TURBO

- Einsatz für Fiberscheiben
- Mittelhart
- Hohe Temperaturbeständigkeit
- Gewinde M14


Code	Durchmesser x Aufnahme	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
TF115	115mm x M14	turbo	80 m/s	13.300 U/min	1	6,23
TF125	125mm x M14	turbo	80 m/s	12.250 U/min	1	7,15
TF150	150mm x M14	turbo	80 m/s	10.200 U/min	1	10,77
TF180	180mm x M14	turbo	80 m/s	8.500 U/min	1	12,00



STÜTZTELLER DQ - TURBO

- Einsatz für Fiberscheiben
- Gewinde M14

Code	Durchmesser x Aufnahme	Form	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DQ115	115mm x M14	turbo	80 m/s	13.300 U/min	1	11,46
DQ125	125mm x M14	turbo	80 m/s	12.250 U/min	1	12,46
DQ180	165mm x M14	turbo	80 m/s	8.500 U/min	1	12,65



STÜTZTELLER OPTIMAtools

- Einsatz bei runde Ausschnitte, Klettverschluss (EA343)
- Stützsteller für die Exzentrerschleifer OPTIMAtools
- Die untere Scheibe ist aus stoßfestem synthetischem hochwertigem Material hergestellt

Code	Durchmesser x Dicke x Aufnahme	Form / Ausführung	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
UF2125100	125mm x 10mm x 5/16-24UNF	Ohne Lochung	80 m/s	12.000 U/min	1	9,58
UF2150100	150mm x 10mm x 5/16-24UNF	Ohne Lochung	80 m/s	10.000 U/min	1	11,88
UF2150106	150mm x 10mm x 5/16-24UNF	6 Löcher	80 m/s	10.000 U/min	1	11,88
UF2150109	150mm x 10mm x 5/16-24UNF	8 + 1 Löcher	80 m/s	10.000 U/min	1	19,23
UF21501052	150mm x 10mm x 5/16-24UNF	52 Löcher	80 m/s	10.000 U/min	1	11,88



SELBSTKLEBENDE INSTANDSETZUNG DER KLETTVERSCHLÜSSE FÜR DIE TRÄGERPLATTE

Code	Ø in mm	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RENOVACESZ115	115	Ohne Lochung	1	1,12
RENOVACESZ125	125	Ohne Lochung	1	1,23
RENOVACESZ1258	125	8 Löcher	1	1,23
RENOVACESZ1259	125	9 Löcher	1	1,23
RENOVACESZ150	150	Ohne Lochung	1	1,73
RENOVACESZ1506	150	6 Löcher	1	1,73
RENOVACESZ1507	150	7 Löcher	1	1,73
RENOVACESZ1509	150	9 Löcher	1	1,73






SCHLEIFSCHEIBEN SA331 OPTIMAabrasive, Klettverschluss

SCHLEIFSCHEIBEN SA331 OPTIMAabrasive

- Schleifen von Lack, Kitt und Kunststoff und professionelle Karosseriebearbeitung
- Geringes Zusetzen, Überdurchschnittlich hohe Standzeit und Gleichmäßiges Schlibbild
- Hohe Festigkeit und Rissbeständigkeit, Elastizität
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: Film
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA331115040	115	40	Ohne Lochung	100	0,34
SA331115060	115	60	Ohne Lochung	100	0,30
SA331115080	115	80	Ohne Lochung	100	0,29
SA331115100	115	100	Ohne Lochung	100	0,29
SA331115120	115	120	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115150	115	150	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115180	115	180	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115220	115	220	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115240	115	240	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115280	115	280	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115320	115	320	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115360	115	360	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115400	115	400	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115500	115	500	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115600	115	600	Ohne Lochung	100	0,28
SA331115800	115	800	Ohne Lochung	100	0,28
SA3311151000	115	1000	Ohne Lochung	100	0,28
SA3311151200	115	1200	Ohne Lochung	100	0,28
SA3311151500	115	1500	Ohne Lochung	100	0,28
SA3311152000	115	2000	Ohne Lochung	100	0,28


Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA331125040	125	40	Ohne Lochung	100	0,39
SA331125060	125	60	Ohne Lochung	100	0,34
SA331125080	125	80	Ohne Lochung	100	0,33
SA331125100	125	100	Ohne Lochung	100	0,32
SA331125120	125	120	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125150	125	150	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125180	125	180	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125220	125	220	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125240	125	240	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125280	125	280	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125320	125	320	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125360	125	360	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125400	125	400	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125500	125	500	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125600	125	600	Ohne Lochung	100	0,31
SA331125800	125	800	Ohne Lochung	100	0,31
SA3311251000	125	1000	Ohne Lochung	100	0,31
SA3311251200	125	1200	Ohne Lochung	100	0,31
SA3311251500	125	1500	Ohne Lochung	100	0,31
SA3311252000	125	2000	Ohne Lochung	100	0,31




SCHLEIFSCHEIBEN SA331 OPTIMAabrasive

- Schleifen von Lack, Kitt und Kunststoff und professionelle Karosseriebearbeitung
- Geringes Zusetzen, Überdurchschnittlich hohe Standzeit und Gleichmäßiges Schliffbild
- Hohe Festigkeit und Rissbeständigkeit, Elastizität
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: Film
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA3311250408	125	40	8 Löcher	100	0,39
SA3311250608	125	60	8 Löcher	100	0,34
SA3311250808	125	80	8 Löcher	100	0,33
SA3311251008	125	100	8 Löcher	100	0,32
SA3311251208	125	120	8 Löcher	100	0,31
SA3311251508	125	150	8 Löcher	100	0,31
SA3311251808	125	180	8 Löcher	100	0,31
SA3311252208	125	220	8 Löcher	100	0,31
SA3311252408	125	240	8 Löcher	100	0,31
SA3311252808	125	280	8 Löcher	100	0,31
SA3311253208	125	320	8 Löcher	100	0,31
SA3311253608	125	360	8 Löcher	100	0,31
SA3311254008	125	400	8 Löcher	100	0,31
SA3311255008	125	500	8 Löcher	100	0,31
SA3311256008	125	600	8 Löcher	100	0,31
SA3311258008	125	800	8 Löcher	100	0,31
SA33112510008	125	1000	8 Löcher	100	0,31
SA33112512008	125	1200	8 Löcher	100	0,31
SA33112515008	125	1500	8 Löcher	100	0,31
SA33112520008	125	2000	8 Löcher	100	0,31



Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA3311250409	125	40	9 Löcher	100	0,39
SA3311250609	125	60	9 Löcher	100	0,34
SA3311250809	125	80	9 Löcher	100	0,33
SA3311251009	125	100	9 Löcher	100	0,32
SA3311251209	125	120	9 Löcher	100	0,31
SA3311251509	125	150	9 Löcher	100	0,31
SA3311251809	125	180	9 Löcher	100	0,31
SA3311252209	125	220	9 Löcher	100	0,31
SA3311252409	125	240	9 Löcher	100	0,31
SA3311252809	125	280	9 Löcher	100	0,31
SA3311253209	125	320	9 Löcher	100	0,31
SA3311253609	125	360	9 Löcher	100	0,31
SA3311254009	125	400	9 Löcher	100	0,31
SA3311255009	125	500	9 Löcher	100	0,31
SA3311256009	125	600	9 Löcher	100	0,31
SA3311258009	125	800	9 Löcher	100	0,31
SA33112510009	125	1000	9 Löcher	100	0,31
SA33112512009	125	1200	9 Löcher	100	0,31
SA33112515009	125	1500	9 Löcher	100	0,31
SA33112520009	125	2000	9 Löcher	100	0,31





SCHLEIFSCHEIBEN SA331 OPTIMAabrasive, Klettverschluss

SCHLEIFSCHEIBEN SA331 OPTIMAabrasive

- Schleifen von Lack, Kitt und Kunststoff und professionelle Karosseriebearbeitung
- Geringes Zusetzen, Überdurchschnittlich hohe Standzeit und Gleichmäßiges Schliffbild
- Hohe Festigkeit und Rissbeständigkeit, Elastizität
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: Film
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA331150040	150	40	Ohne Lochung	100	0,48
SA331150060	150	60	Ohne Lochung	100	0,42
SA331150080	150	80	Ohne Lochung	100	0,40
SA331150100	150	100	Ohne Lochung	100	0,39
SA331150120	150	120	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150150	150	150	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150180	150	180	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150220	150	220	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150240	150	240	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150280	150	280	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150320	150	320	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150360	150	360	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150400	150	400	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150500	150	500	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150600	150	600	Ohne Lochung	100	0,38
SA331150800	150	800	Ohne Lochung	100	0,38
SA3311501000	150	1000	Ohne Lochung	100	0,38
SA3311501200	150	1200	Ohne Lochung	100	0,38
SA3311501500	150	1500	Ohne Lochung	100	0,38
SA3311502000	150	2000	Ohne Lochung	100	0,38



Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA3311500406	150	40	6 Löcher	100	0,48
SA3311500606	150	60	6 Löcher	100	0,42
SA3311500806	150	80	6 Löcher	100	0,40
SA3311501006	150	100	6 Löcher	100	0,39
SA3311501206	150	120	6 Löcher	100	0,38
SA3311501506	150	150	6 Löcher	100	0,38
SA3311501806	150	180	6 Löcher	100	0,38
SA3311502206	150	220	6 Löcher	100	0,38
SA3311502406	150	240	6 Löcher	100	0,38
SA3311502806	150	280	6 Löcher	100	0,38
SA3311503206	150	320	6 Löcher	100	0,38
SA3311503606	150	360	6 Löcher	100	0,38
SA3311504006	150	400	6 Löcher	100	0,38
SA3311505006	150	500	6 Löcher	100	0,38
SA3311506006	150	600	6 Löcher	100	0,38
SA3311508006	150	800	6 Löcher	100	0,38
SA33115010006	150	1000	6 Löcher	100	0,38
SA33115012006	150	1200	6 Löcher	100	0,38
SA33115015006	150	1500	6 Löcher	100	0,38
SA33115020006	150	2000	6 Löcher	100	0,38

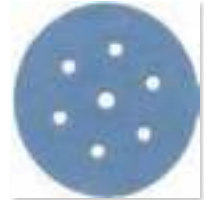


Andere Abmessungen auf Anfrage.



SCHLEIFSCHEIBEN SA331 OPTIMAABRASIVE, KLETTVERSCHLUSS

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA3311500407	150	40	7 Löcher	100	0,48
SA3311500607	150	60	7 Löcher	100	0,42
SA3311500807	150	80	7 Löcher	100	0,40
SA3311501007	150	100	7 Löcher	100	0,39
SA3311501207	150	120	7 Löcher	100	0,38
SA3311501507	150	150	7 Löcher	100	0,38
SA3311501807	150	180	7 Löcher	100	0,38
SA3311502207	150	220	7 Löcher	100	0,38
SA3311502407	150	240	7 Löcher	100	0,38
SA3311502807	150	280	7 Löcher	100	0,38
SA3311503207	150	320	7 Löcher	100	0,38
SA3311503607	150	360	7 Löcher	100	0,38
SA3311504007	150	400	7 Löcher	100	0,38
SA3311505007	150	500	7 Löcher	100	0,38
SA3311506007	150	600	7 Löcher	100	0,38
SA3311508007	150	800	7 Löcher	100	0,38
SA33115010007	150	1000	7 Löcher	100	0,38
SA33115012007	150	1200	7 Löcher	100	0,38
SA33115015007	150	1500	7 Löcher	100	0,38
SA33115020007	150	2000	7 Löcher	100	0,38

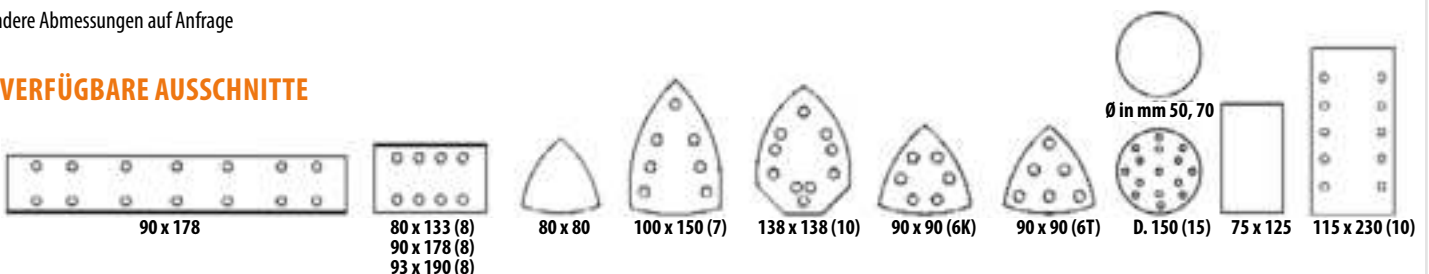


Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SA3311500409	150	40	9 Löcher	100	0,48
SA3311500609	150	60	9 Löcher	100	0,42
SA3311500809	150	80	9 Löcher	100	0,40
SA3311501009	150	100	9 Löcher	100	0,39
SA3311501209	150	120	9 Löcher	100	0,38
SA3311501509	150	150	9 Löcher	100	0,38
SA3311501809	150	180	9 Löcher	100	0,38
SA3311502209	150	220	9 Löcher	100	0,38
SA3311502409	150	240	9 Löcher	100	0,38
SA3311502809	150	280	9 Löcher	100	0,38
SA3311503209	150	320	9 Löcher	100	0,38
SA3311503609	150	360	9 Löcher	100	0,38
SA3311504009	150	400	9 Löcher	100	0,38
SA3311505009	150	500	9 Löcher	100	0,38
SA3311506009	150	600	9 Löcher	100	0,38
SA3311508009	150	800	9 Löcher	100	0,38
SA33115010009	150	1000	9 Löcher	100	0,38
SA33115012009	150	1200	9 Löcher	100	0,38
SA33115015009	150	1500	9 Löcher	100	0,38
SA33115020009	150	2000	9 Löcher	100	0,38



Andere Abmessungen auf Anfrage

VERFÜGBARE AUSSCHNITTE





SCHLEIFSCHEIBEN EA343 OPTIMAabrasive

- Schleifen von Hartholz, Sperrholz, Farben, Lack, Kitt, Metall, Entfernung von Altanstrich und Schruppen
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: E-Papier
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA343125040	125	40	Ohne Lochung	100	0,33
EA343125060	125	60	Ohne Lochung	100	0,31
EA343125080	125	80	Ohne Lochung	100	0,31
EA343125100	125	100	Ohne Lochung	100	0,30
EA343125120	125	120	Ohne Lochung	100	0,30
EA343125150	125	150	Ohne Lochung	100	0,30
EA343125180	125	180	Ohne Lochung	100	0,29
EA343125240	125	240	Ohne Lochung	100	0,29



Andere Abmessungen auf Anfrage.

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA3431250408	125	40	8 Löcher	100	0,33
EA3431250608	125	60	8 Löcher	100	0,31
EA3431250808	125	80	8 Löcher	100	0,31
EA3431251008	125	100	8 Löcher	100	0,30
EA3431251208	125	120	8 Löcher	100	0,30
EA3431251508	125	150	8 Löcher	100	0,30
EA3431251808	125	180	8 Löcher	100	0,29
EA3431252408	125	240	8 Löcher	100	0,29



Andere Abmessungen auf Anfrage.

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA3431250409	125	40	9 Löcher	100	0,33
EA3431250609	125	60	9 Löcher	100	0,31
EA3431250809	125	80	9 Löcher	100	0,31
EA3431251009	125	100	9 Löcher	100	0,30
EA3431251209	125	120	9 Löcher	100	0,30
EA3431251509	125	150	9 Löcher	100	0,30
EA3431251809	125	180	9 Löcher	100	0,29
EA3431252409	125	240	9 Löcher	100	0,29



Andere Abmessungen auf Anfrage.

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA343150040	150	40	Ohne Lochung	100	0,41
EA343150060	150	60	Ohne Lochung	100	0,38
EA343150080	150	80	Ohne Lochung	100	0,38
EA343150100	150	100	Ohne Lochung	100	0,38
EA343150120	150	120	Ohne Lochung	100	0,37
EA343150150	150	150	Ohne Lochung	100	0,36
EA343150180	150	180	Ohne Lochung	100	0,36
EA343150240	150	240	Ohne Lochung	100	0,36



Andere Abmessungen auf Anfrage.



SCHLEIFSCHEIBEN EA343 OPTIMAabrasive, Klettverschluss

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA3431500406	150	40	6 Löcher	100	0,41
EA3431500606	150	60	6 Löcher	100	0,38
EA3431500806	150	80	6 Löcher	100	0,38
EA3431501006	150	100	6 Löcher	100	0,38
EA3431501206	150	120	6 Löcher	100	0,37
EA3431501506	150	150	6 Löcher	100	0,36
EA3431501806	150	180	6 Löcher	100	0,36
EA3431502406	150	240	6 Löcher	100	0,36



Andere Abmessungen auf Anfrage.

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA3431500407	150	40	7 Löcher	100	0,41
EA3431500607	150	60	7 Löcher	100	0,38
EA3431500807	150	80	7 Löcher	100	0,38
EA3431501007	150	100	7 Löcher	100	0,38
EA3431501207	150	120	7 Löcher	100	0,37
EA3431501507	150	150	7 Löcher	100	0,36
EA3431501807	150	180	7 Löcher	100	0,36
EA3431502407	150	240	7 Löcher	100	0,36



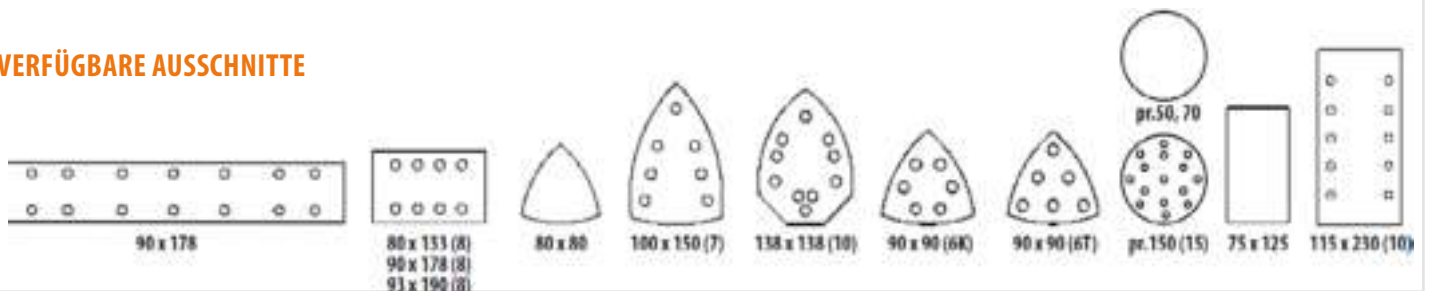
Andere Abmessungen auf Anfrage.

Code	Ø in mm	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA3431500409	150	40	9 Löcher	100	0,41
EA3431500609	150	60	9 Löcher	100	0,38
EA3431500809	150	80	9 Löcher	100	0,38
EA3431501009	150	100	9 Löcher	100	0,38
EA3431501209	150	120	9 Löcher	100	0,37
EA3431501509	150	150	9 Löcher	100	0,36
EA3431501809	150	180	9 Löcher	100	0,36
EA3431502409	150	240	9 Löcher	100	0,36



Andere Abmessungen auf Anfrage.

VERFÜGBARE AUSSCHNITTE



ARBEITSSICHERHEIT MIT SCHLEIFAUSSCHNITTEN OPTIMAabrasive



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschuhe tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen




SCHLEIFSTREIFEN 75 × 2000 MM, 150 × 2000 MM

SCHLEIFSTREIFEN PZ628

- Schleifen und Entgraten von Materialien
- Oberflächenschleifen von EDELSTAHL, Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, Titan, Nickel und Aluminium Legierungen
- Wasserfest für Schleifen mit Kühlung (mit Emulsion)
- Schleifmittel: Zirkon
- Unterlage: YY-Leinwand (Polyester)
- Streumittel: Dicht
- Bindemittel: Kunstharz

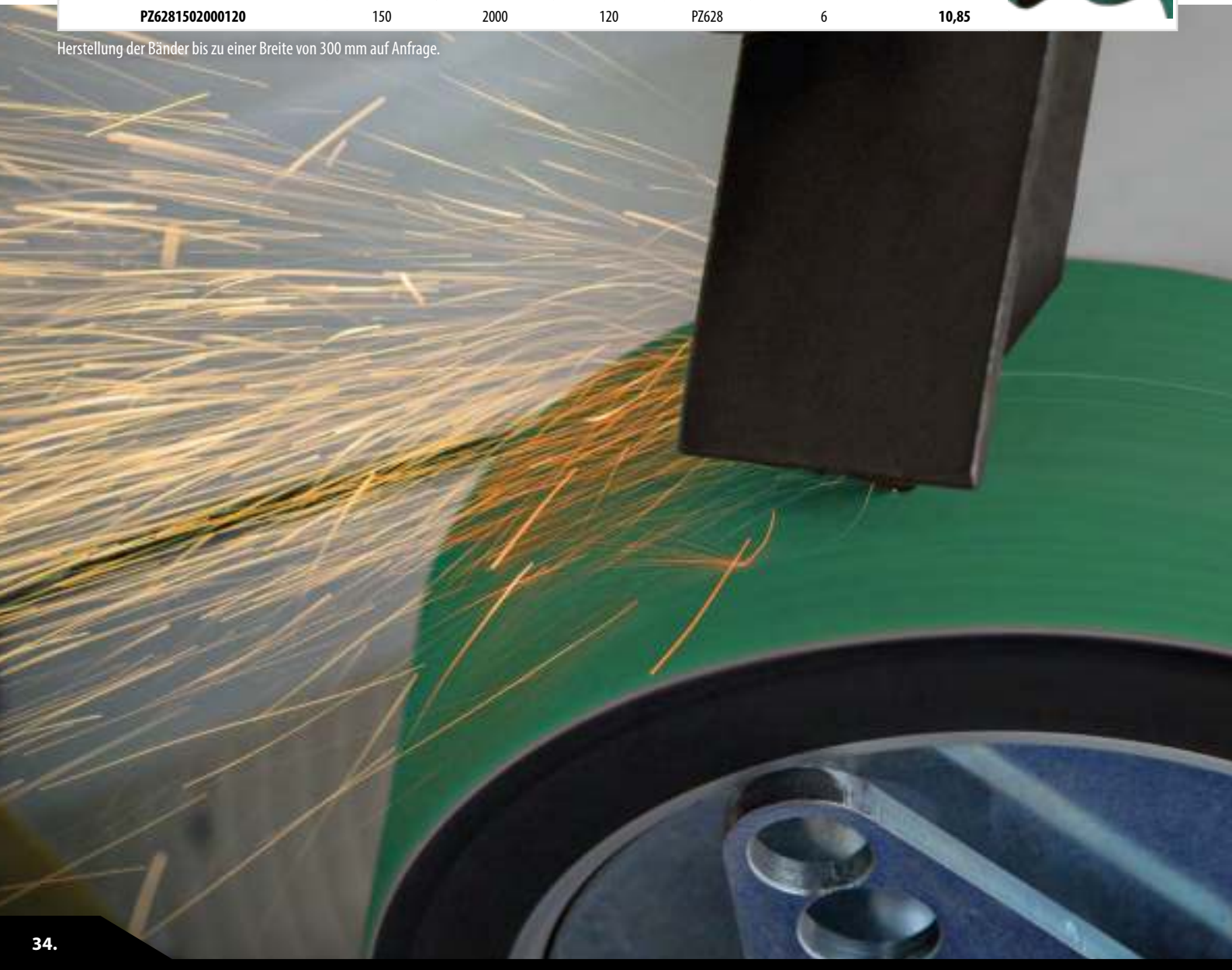
Code	Breite in mm	Länge in mm	Korn	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
PZ6280752000036	75	2000	36	PZ628	10	7,50
PZ6280752000040	75	2000	40	PZ628	10	7,27
PZ6280752000060	75	2000	60	PZ628	10	6,31
PZ6280752000080	75	2000	80	PZ628	10	5,73
PZ6280752000100	75	2000	100	PZ628	10	5,50
PZ6280752000120	75	2000	120	PZ628	10	5,50



Code	Breite in mm	Länge in mm	Korn	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
PZ6281502000036	150	2000	36	PZ628	6	15,00
PZ6281502000040	150	2000	40	PZ628	6	14,04
PZ6281502000060	150	2000	60	PZ628	6	12,54
PZ6281502000080	150	2000	80	PZ628	6	11,42
PZ6281502000100	150	2000	100	PZ628	6	10,85
PZ6281502000120	150	2000	120	PZ628	6	10,85



Herstellung der Bänder bis zu einer Breite von 300 mm auf Anfrage.





SCHLEIFBÄNDER OPTIMAabrasive

SCHLEIFBÄNDER OPTIMAabrasive, Material XW 341

- Material XW 341 Universelles Schleifband für Holz und Metallbearbeitung
- Schleifen von Flächen, Kanten und flachen Radien
- Weichholz, Furnier, Sperrholz, Holzspanwerkstoff, Kunststoff, Lack und Metall
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: X Leinwand
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

Schleifbänder in der Länge von 457 mm

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
XW341075457040	75 x 457	40	10	1,38
XW341075457060	75 x 457	60	10	1,31
XW341075457080	75 x 457	80	10	1,27
XW341075457100	75 x 457	100	10	1,27
XW341075457120	75 x 457	120	10	1,27



Schleifbänder in der Länge von 533 mm

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
XW341075533040	75 x 533	40	10	1,65
XW341075533060	75 x 533	60	10	1,46
XW341075533080	75 x 533	80	10	1,42
XW341075533100	75 x 533	100	10	1,38
XW341075533120	75 x 533	120	10	1,38



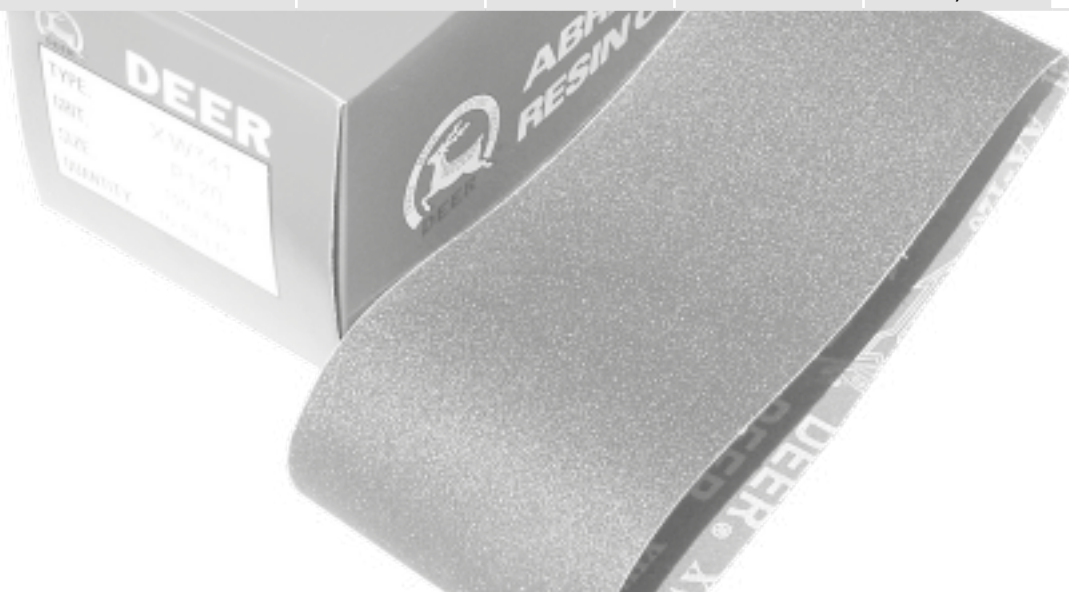
Schleifbänder in der Länge von 610 mm

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
XW341100610040	100 x 610	40	10	2,12
XW341100610060	100 x 610	60	10	1,85
XW341100610080	100 x 610	80	10	1,81
XW341100610100	100 x 610	100	10	1,77
XW341100610120	100 x 610	120	10	1,77



Schleifbänder in der Länge von 620 mm

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
XW341100620040	100 x 620	40	10	2,23
XW341100620060	100 x 620	60	10	2,19
XW341100620080	100 x 620	80	10	2,19
XW341100620100	100 x 620	100	10	2,12
XW341100620120	100 x 620	120	10	2,12

44

Schleifrollen



OPTIMA
PRECISE



SCHLEIFROLLE EA343 - ANTISTATISCH

- Hartholz , Sperrholz, Farbe, Lack, Kitt, Metall , Textil und Leder verarbeitende Industrie
- Oberflächenschleifen von ebenen Flächen , Schruppen und Entfernung von Altanstrichen
- Herstellung für endlosen Bänder
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: E Papier
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz


Code	Breite in mm	Korn	Länge in m	Preis EUR/m
ROLEEA343150040	150	40	50	1,46
ROLEEA343150060	150	60	50	1,31
ROLEEA343150080	150	80	50	1,27
ROLEEA343150100	150	100	50	1,19
ROLEEA343150120	150	120	50	1,15
ROLEEA343150150	150	150	50	1,15



SCHLEIFROLLE CA331

- Weichholz , Farbe, Lack, Kitt, Metall
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: C-Papier
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

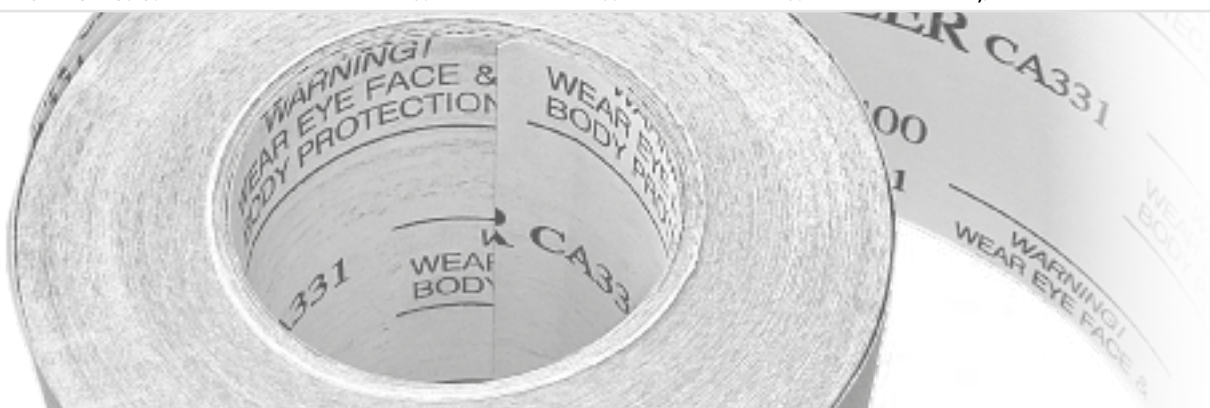
Code	Breite in mm	Korn	Länge in m	Preis EUR/m
ROLECA331115060	115	60	50	0,85
ROLECA331115080	115	80	50	0,81
ROLECA331115100	115	100	50	0,73
ROLECA331115120	115	120	50	0,65
ROLECA331115150	115	150	50	0,65
ROLECA331115180	115	180	50	0,65



SCHLEIFROLLE XW341

- Oberflächenschleifen von ebenen Flächen oder Kanten
- Weichholz , Furnier, Sperrholz, Holzspanwerkstoff, Kunststoff, Lack und Metall
- Schleifmittel : Korund
- Unterlage: X Leinwand (Polyester/ Baumwolle)
- Streumittel: Offen
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Breite in mm	Korn	Länge in m	Preis EUR/m
ROLEXW341150040	150	40	50	2,15
ROLEXW341150060	150	60	50	2,04
ROLEXW341150080	150	80	50	2,00
ROLEXW341150100	150	100	50	1,92
ROLEXW341150120	150	120	50	1,92
ROLEXW341150150	150	150	50	1,92



SCHLEIFROLLEN OPTIMAabrasive A WASSERFEST

SCHLEIFROLLEN KA 162

- Handschliff nur für Flächenschleifen und abgerundete Flächen dank flexibler Unterlage
- Holz, Lack, Metall
- Schleifmittel: Korund
- Unterlage: JX - Leinwand (100% Baumwolle)
- Streumittel: Dicht
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Breite in mm	Korn	Länge in m	Preis EUR/m
ROLEKA162150036	150	36	50	1,46
ROLEKA162150040	150	40	50	1,42
ROLEKA162150060	150	60	50	1,35
ROLEKA162150080	150	80	50	1,31
ROLEKA162150100	150	100	50	1,27
ROLEKA162150120	150	120	50	1,27



Andere Breite auf Anfrage. Bei Materialien EA343 und XW341 können auch Endlosbänder produziert werden.

VLIESROLLEN FÜR HANDSCHLIFF - 10 M

Code	Breite in mm	Länge in m	Korn	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ROLES7056120A	100	10	120	Vlies	1	24,54
ROLES7056180A	100	10	180	Vlies	1	22,15
ROLES7056320A	100	10	320	Vlies	1	22,15
ROLES7056800A	100	10	800	Vlies	1	22,15



VLIESBOGEN FÜR HANDSCHLIFF

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
S7056120A	100 x 250	120	Schleifwolle	40	0,62
S7056180A	100 x 250	180	Schleifwolle	40	0,56
S7056320A	100 x 250	320	Schleifwolle	40	0,56
S7056800A	100 x 250	800	Schleifwolle	40	0,56



SCHLEIFPAPIER WASSERFEST

- Feinschleifen verschiedener Oberflächen, u. a. Lack, Farbe und Metall.
- Schleifen vor dem Lackieren, Handnassschliff
- Schleifmittel Siliciumkarbid
- Unterlage: AC Papier
- Streumittel : Dicht
- Bindemittel: Kunstharz

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
CC768128060	230 x 280	60	100	0,68
CC768128080	230 x 280	80	100	0,60
CC768128100	230 x 280	100	100	0,52
CC768128120	230 x 280	120	100	0,49
CC768128150	230 x 280	150	100	0,41
AC768128180	230 x 280	180	100	0,37
AC768128220	230 x 280	220	100	0,37
AC768128240	230 x 280	240	100	0,37
AC768128280	230 x 280	280	100	0,37
AC768128400	230 x 280	400	100	0,37
AC768128600	230 x 280	600	100	0,37
AC768128800	230 x 280	800	100	0,37
AC7681281000	230 x 280	1000	100	0,37
AC7681281200	230 x 280	1200	100	0,37
AC7681281500	230 x 280	1500	100	0,37
AC7681282000	230 x 280	2000	100	0,46






NASS SCHLEIFPAPIER, SCHLEIFBLÄTTER, SCHLEIFBÖGEN, SCHWÄMME UND VLIES


SCHLEIFBLÄTTER - SCHLEIFBÖGEN

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
2145128030	230 x 280	30	25	0,25
2145128036	230 x 280	36	50	0,25
2145128040	230 x 280	40	50	0,21
2145128050	230 x 280	50	50	0,20
2145128060	230 x 280	60	50	0,19
2145128080	230 x 280	80	50	0,18
2145128100	230 x 280	100	50	0,16
2145128120	230 x 280	120	50	0,16
2145128150	230 x 280	150	50	0,16
2145128180	230 x 280	180	50	0,16



SCHLEIFBLÄTTER - SCHLEIFBÖGEN

Code	Breite x Länge in mm	Korn	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
2637128030	230 x 280	30	25	0,41
2637128036	230 x 280	36	25	0,40
2637128040	230 x 280	40	25	0,38
2637128050	230 x 280	50	25	0,36
2637128060	230 x 280	60	25	0,35
2637128080	230 x 280	80	50	0,33
2637128100	230 x 280	100	50	0,31
2637128120	230 x 280	120	50	0,31
2637128150	230 x 280	150	50	0,31
2637128180	230 x 280	180	50	0,31
2637128220	230 x 280	220	50	0,31
2637128240	230 x 280	240	50	0,31
2637128280*	230 x 280	280	50	0,31
2637128320	230 x 280	320	50	0,31
2637128400	230 x 280	400	50	0,31



SCHLEIFBLÖCKE, SCHWÄMME UND VLIES

Code	Breite x Länge x Höhe in mm / Ausführung	Korn	Ausführung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
Schleifblock	70 x 120	-	Klettverschluss	1	3,19
MH2060	123 x 98 x 12,5 2 S.	60	Schwamm	50	0,50
MH2080	123 x 98 x 12,5 2 S.	80	Schwamm	50	0,50
MH2100	123 x 98 x 12,5 2 S.	100	Schwamm	50	0,50
MH2180	123 x 98 x 12,5 2 S.	180	Schwamm	50	0,50
MH2220	123 x 98 x 12,5 2 S.	220	Schwamm	50	0,50
MH4036	98 x 68 x 25 4 S.	36	Schwamm	50	0,50
MH4060	98 x 68 x 25 4 S.	60	Schwamm	50	0,50
MH4080	98 x 68 x 25 4 S.	80	Schwamm	50	0,50
MH4100	98 x 68 x 25 4 S.	100	Schwamm	50	0,50
MH4120	98 x 68 x 25 4 S.	120	Schwamm	50	0,50
MH4150	98 x 68 x 25 4 S.	150	Schwamm	50	0,50
MH4180	98 x 68 x 25 4 S.	180	Schwamm	50	0,50
MH4220	98 x 68 x 25 4 S.	220	Schwamm	50	0,50







5

**Technische
Bürsten**



OPTIMA
PRECISE



TOPFBÜRSTEN - GEWELLTER DRAHT

- Mehrzweckwerkzeuge geeignet für ein breites Anwendungsspektrum
- Entlacken, Entrosten von Flächen

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Schaft in mm / Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K063H030VS	63	0,30	Schaft 6 mm	1	1,04
K075H030VS	75	0,30	Schaft 6 mm	1	1,25
K075H030VZ	75	0,30	M14 x 2	1	2,04



TOPFBÜRSTEN - GEZOPFTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K065H050CZ	65	0,50	M14 x 2	1	2,08
K080H050CZ	80	0,50	M14 x 2	1	3,77



Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Schaft in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K075H050CS	75	0,50	6	1	2,08



RUNDBÜRSTEN - GEWELLTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Schaft in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K0750030VS	75	0,30	6	1	0,98
K1000030VS	100	0,30	6	1	1,13



RUNDBÜRSTEN - GEWELLTER DRAHT - ZUR AUFNAHME AUF STATIONÄRE MASCHINEN

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K1500030VD	150	0,30	32 mm	1	4,31
K1750030VD	175	0,30	32 mm	1	6,58
K2000030VD	200	0,30	32 mm	1	7,31






RUNDBÜRSTEN - GEWELLTER DRAHT - ZUR AUFNAHME AUF STATIONÄRE MASCHINEN - SEHR HOHER DRAHANTEIL/DRAHTDICHTE - LÜCKENLOS GEFÜLLT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K1000030VD	100	0,30	20 mm	1	1,17
K1250030VD	125	0,30	20 mm	1	1,65






RUNDBÜRSTEN - GEZOPFTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Schaft in mm / Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K0750050CS	75	0,50	6	1	1,60	
K1150050CZ	115	0,50	M14 x 2	1	2,75	
K1250050CZ	125	0,50	M14 x 2	1	3,29	
K1500050CD	150	0,50	22,2	1	5,58	
K1780050CD	178	0,50	22,2	1	6,62	

KEGELBÜRSTEN - GEWELLTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K100M030VZ	100	0,30	M14 x 2	1	2,31	

KEGELBÜRSTEN - GEZOPFTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K100M050CZ	100	0,50	M14 x 2	1	3,25	

PINSELBÜRSTEN

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Schaft in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K025K030VS	25	0,30	6	1	0,87	

HANDSTIELBÜRSTEN - KUNSTSTOFFGRIFF

Code	Form	Drahtdurchmesser in mm	Material Handgriff	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K002P030VR	Einreihig	0,30	Kunststoff	1	1,08	

HANDSTIELBÜRSTEN - HOLZKÖRPER

Code	Form	Drahtdurchmesser in mm	Material Handgriff	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K004D030RR	Vierreihig	0,30	Holz	1	0,73	

ZÜNDKERZENBÜRSTEN - KUNSTSTOFFKÖRPER

Code	Form	Drahtdurchmesser in mm	Material Handgriff	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
K001P030VR	Dreireihig	0,30	Kunststoff	1	0,62	

ARBEITSSICHERHEIT MIT BÜRSTEN OPTIMAtools



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen



TECHNISCHE BÜRSTEN OPTIMAtools, EDELSTAHL

TECHNISCHE BÜRSTEN INOX OPTIMAtools

- Hergestellt aus rostfreiem austenitischem Stahl AISI 304 (1.4301)
- Geeignet für Reinigung von EDELSTAHL
- Einsatz in Umgebungen, die eine hohe Produktreinheit erfordern

TOPFBÜRSTEN - GEWELLTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KN075H030VZ	75	0,30	M14 x 2	1	8,73



TOPFBÜRSTEN - GEZOPFTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KN065H050CZ	65	0,50	M14 x 2	1	14,04



RUNDBÜRSTEN - GEZOPFTER DRAHT

Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KN1150050CZ	115	0,50	M14 x 2	1	13,85
KN1250050CZ	125	0,50	M14 x 2	1	14,23
KN1500050CZ	150	0,50	M14 x 2	1	20,85



Code	Ø in mm	Drahtdurchmesser in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KN1500050CD	150	0,50	22,2	1	20,85
KN1780050CD	178	0,50	22,2	1	27,27



HANDBÜRSTEN - KUNSTSTOFFGRIFF

Code	Form	Drahtdurchmesser in mm	Material Handgriff	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KN002P030VR	Einreihig	0,30	Kunststoff	1	4,92



HANDBÜRSTEN - HOLZKÖRPER

Code	Form	Drahtdurchmesser in mm	Material Handgriff	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KN004D030RR	Vierreihig	0,30	Holz	1	4,23



OPTIMAtools AISI 304 (1.4301)	Chemische Zusammensetzung in %							
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu
	max. 0,12	max. 2,0	max. 1,0	max. 0,045	max. 0,03	17,0 bis 20,0	8,0 bis 11,0	-

ARBEITSSICHERHEIT MIT BÜRSTEN OPTIMAtools



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschuhe tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen



6

**Schleifmaterialien
Carborundum**



OPTIMA
PRECISE



SCHLEIFMATERIALIEN CARBORUNDUM

SCHLEIFSTIFTE

Code	Form	Durchmesser × Dicke / Schaft in mm	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
32151-0861	Zylinderkörper	8 x 25 - 6	40 m/s	95.500 U/min	1	0,77
32151-1061	Zylinderkörper	10 x 25 - 6	40 m/s	76.400 U/min	1	0,85
32151-1644	Zylinderkörper	16 x 25 - 6	40 m/s	47.800 U/min	1	0,88
32151-2536	Zylinderkörper	25 x 25 - 6	40 m/s	30.500 U/min	1	1,04



KERAMISCHE SCHLEIFSCHEIBEN

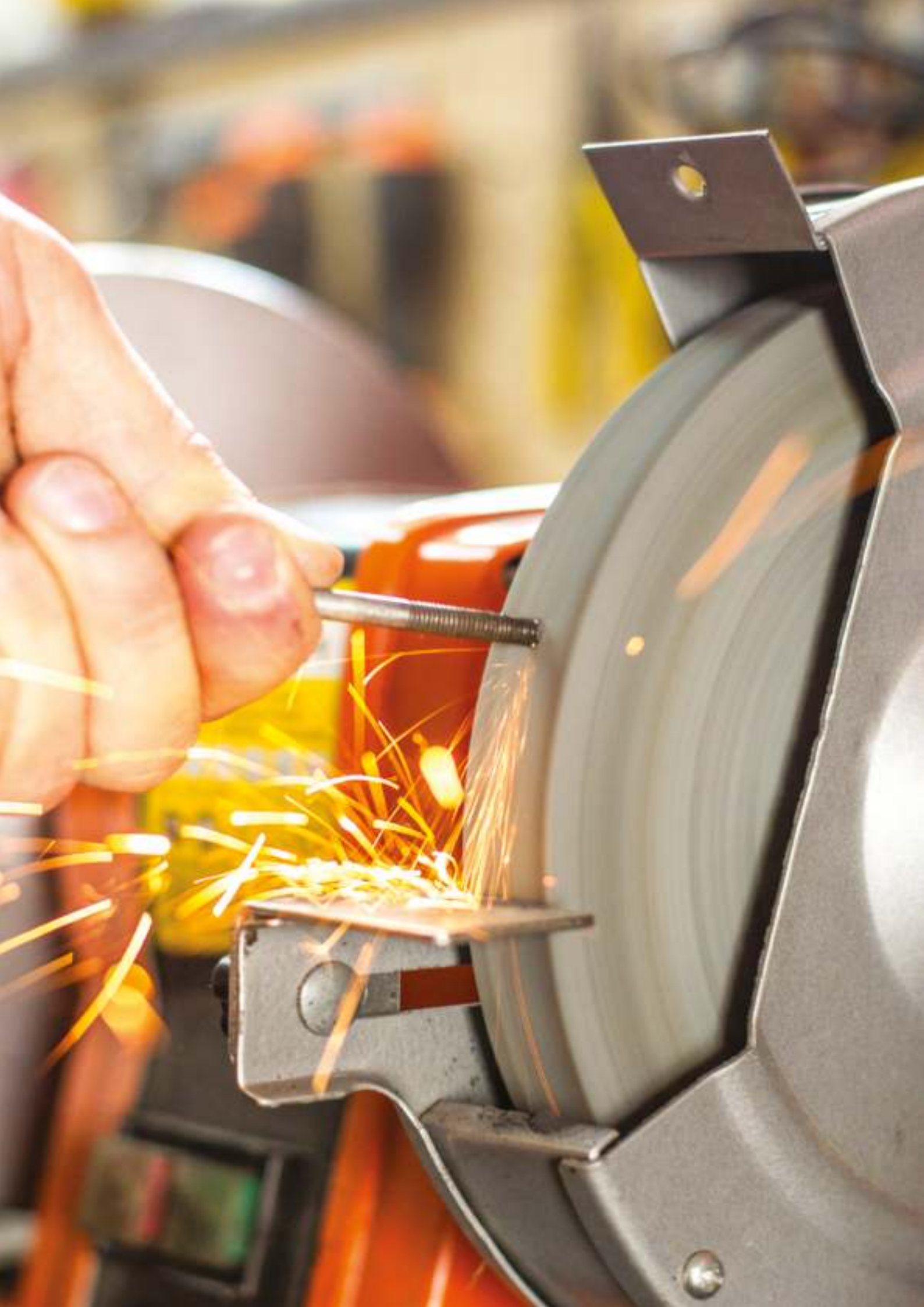
Code	Durchmesser × Dicke × Aufnahme in mm	Farbleitsystem	Max.	Zulässige Drehzahl	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
41236-8443	150 x 20 x 20	grün	40 m/s	5.100 U/min	1	13,31
41251-8444	150 x 20 x 20	weiß	40 m/s	5.100 U/min	1	9,42
41261-8444	150 x 20 x 20	rosa	40 m/s	5.100 U/min	1	10,50
41271-8420	150 x 20 x 20	grau	40 m/s	5.100 U/min	1	9,54
41336-3741	175 x 20 x 20	grün	40 m/s	4.370 U/min	1	16,15
41351-3722	175 x 20 x 20	weiß	40 m/s	4.370 U/min	1	12,08
41361-3721	175 x 20 x 20	rosa	40 m/s	4.370 U/min	1	13,88
41371-3715	175 x 20 x 20	grau	40 m/s	4.370 U/min	1	10,69



HANDGEFÜHRTE ABRICHTER

Code	Produkt	Durchmesser × Dicke / Aufnahme in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
64831-2315	Wetzstein	230 x 40 x 15	1	1,31
84431-3010	Abrichtstein	30 x 300	1	5,73





7

**Hartmetallfräser,
Bohrer und
Schneidwerkzeuge**



OPTIMA
PRECISE



ANWENDUNG - LISTE DER BILDZEICHEN



MESSING



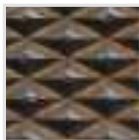
ALUMINIUM



GUSSEISEN



KUPFER



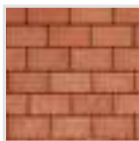
GEHÄRTETE STÄHLE



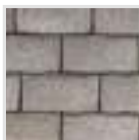
EISEN



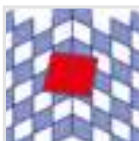
BETON



ZIEGEL



STEIN



KERAMIK



BETON ARMIERT



METALLE



HOCHLEGIERTE STÄHLE



KUNSTSTOFF



BLECHE



EDELSTAHL



STAHL



GRANIT



MARMOR



STEINGUT



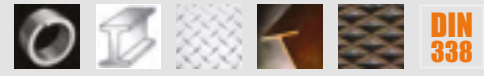
GLAS



KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5%, DIN 338 (ČSN 221127)

- EDELSTAHL, legierte Stähle und Stahlguss
- Hochleistungsfähiger Spiralbohrer mit erhöhter Hitzebeständigkeit, hoher Standzeit und stabiler Qualität

Farbe: Bronze



Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VC-0100	1,00		34	12	Schachtel	10	ck
VC-0110	1,10		36	14	Schachtel	10	0,94
VC-0120	1,20		38	16	Schachtel	10	0,94
VC-0130	1,30		38	16	Schachtel	10	0,94
VC-0140	1,40		40	18	Schachtel	10	0,94
VC-0150	1,50		40	18	Schachtel	10	0,85
VC-0160	1,60	M2	43	20	Schachtel	10	1,04
VC-0170	1,70		43	20	Schachtel	10	1,04
VC-0180	1,80		46	22	Schachtel	10	1,04
VC-0190	1,90		46	22	Schachtel	10	1,04
VC-0200	2,00		49	24	Schachtel	10	0,85
VC-0210	2,10		49	24	Schachtel	10	1,12
VC-0220	2,20		53	27	Schachtel	10	1,12
VC-0230	2,30		53	27	Schachtel	10	1,12
VC-0240	2,40		57	30	Schachtel	10	1,12
VC-0250	2,50	M3	57	30	Schachtel	10	0,90
VC-0260	2,60		57	30	Schachtel	10	1,15
VC-0270	2,70		61	33	Schachtel	10	1,15
VC-0280	2,80		61	33	Schachtel	10	1,15
VC-0290	2,90	M3,5	61	33	Schachtel	10	1,15
VC-0300	3,00		61	33	Schachtel	10	0,88
VC-0310	3,10		65	36	Schachtel	10	1,15
VC-0320	3,20		65	36	Schachtel	10	1,04
VC-0330	3,30	M4	65	36	Schachtel	10	1,06
VC-0340	3,40		70	39	Schachtel	10	1,15
VC-0350	3,50		70	39	Schachtel	10	1,02
VC-0360	3,60		70	39	Schachtel	10	1,35
VC-0370	3,70		70	39	Schachtel	10	1,35
VC-0380	3,80		75	43	Schachtel	10	1,35
VC-0390	3,90		75	43	Schachtel	10	1,35
VC-0400	4,00	M4,5	75	43	Schachtel	10	1,08
VC-0410	4,10		75	43	Schachtel	10	1,35
VC-0420	4,20	M5	75	43	Schachtel	10	1,35
VC-0430	4,30		80	47	Schachtel	10	1,50
VC-0440	4,40		80	47	Schachtel	10	1,50
VC-0450	4,50		80	47	Schachtel	10	1,50
VC-0460	4,60		80	47	Schachtel	10	1,54
VC-0470	4,70		80	47	Schachtel	10	1,54
VC-0480	4,80		86	52	Schachtel	10	1,58
VC-0490	4,90		86	52	Schachtel	10	1,62
VC-0500	5,00	M6	86	52	Schachtel	10	1,35
VC-0510	5,10		86	52	Schachtel	10	1,62
VC-0520	5,20		86	52	Schachtel	10	1,62



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 1200 N/mm²



KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5%

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VC-0530	5,30		86	52	Schachtel	10	1,62
VC-0540	5,40		93	57	Schachtel	10	1,62
VC-0550	5,50		93	57	Schachtel	10	1,77
VC-0560	5,60		93	57	Schachtel	10	1,81
VC-0570	5,70		93	57	Schachtel	10	1,81
VC-0580	5,80		93	57	Schachtel	10	1,81
VC-0590	5,90		93	57	Schachtel	10	1,81
VC-0600	6,00	M7	93	57	Schachtel	10	1,73
VC-0610	6,10		101	63	Schachtel	10	2,12
VC-0620	6,20		101	63	Schachtel	10	2,12
VC-0630	6,30		101	63	Schachtel	10	2,12
VC-0640	6,40		101	63	Schachtel	10	2,12
VC-0650	6,50		101	63	Schachtel	10	2,08
VC-0660	6,60		101	63	Schachtel	10	2,62
VC-0670	6,70		101	63	Schachtel	10	2,62
VC-0680	6,80	M8	109	69	Schachtel	10	2,50
VC-0690	6,90		109	69	Schachtel	10	2,62
VC-0700	7,00		109	69	Schachtel	10	2,42
VC-0710	7,10		109	69	Schachtel	10	2,96
VC-0720	7,20		109	69	Schachtel	10	2,96
VC-0730	7,30		109	69	Schachtel	10	2,96
VC-0740	7,40		109	69	Schachtel	10	2,96
VC-0750	7,50		109	69	Schachtel	10	2,81
VC-0760	7,60		117	75	Schachtel	10	3,54
VC-0770	7,70		117	75	Schachtel	10	3,54
VC-0780	7,80	M9	117	75	Schachtel	10	3,54
VC-0790	7,90		117	75	Schachtel	10	3,54
VC-0800	8,00		117	75	Schachtel	10	3,23
VC-0810	8,10		117	75	Schachtel	5	3,88
VC-0820	8,20		117	75	Schachtel	5	3,88
VC-0830	8,30		117	75	Schachtel	5	3,88
VC-0840	8,40		117	75	Schachtel	5	3,88
VC-0850	8,50	M10	117	75	Schachtel	5	3,69
VC-0860	8,60		125	81	Schachtel	5	4,54
VC-0870	8,70		125	81	Schachtel	5	4,54
VC-0880	8,80		125	81	Schachtel	5	4,54
VC-0890	8,90		125	81	Schachtel	5	4,54
VC-0900	9,00		125	81	Schachtel	5	4,31
VC-0910	9,10		125	81	Schachtel	5	5,04
VC-0920	9,20		125	81	Schachtel	5	5,04
VC-0930	9,30		125	81	Schachtel	5	5,04
VC-0940	9,40		125	81	Schachtel	5	5,04
VC-0950	9,50	M11	125	81	Schachtel	5	4,77
VC-0960	9,60		133	87	Schachtel	5	5,88
VC-0970	9,70		133	87	Schachtel	5	5,88
VC-0980	9,80		133	87	Schachtel	5	5,88
VC-0990	9,90		133	87	Schachtel	5	5,88
VC-1000	10,00		133	87	Schachtel	5	4,92

135°



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)

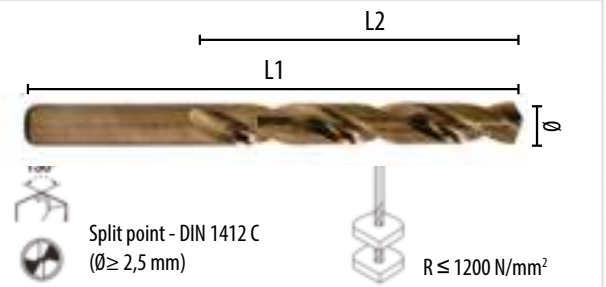


R ≤ 1200 N/mm²



KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5%

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/ Stck.
VC-1020	10,20	M12	133	87	Schachtel	5	6,50
VC-1050	10,50		133	87	Schachtel	5	6,23
VC-1100	11,00		142	94	Schachtel	5	7,12
VC-1150	11,50		142	94	Schachtel	5	8,15
VC-1200	12,00	M14	151	101	Schachtel	5	9,23
VC-1250	12,50		151	101	Schachtel	5	10,31
VC-1300	13,00		151	101	Schachtel	5	11,12



KOBALTSPIRALBOHRER - SET- HSS-CO 5%

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VCS0110	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 338 (19 St.)	46,04
VCS0113	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 mm DIN 338 (25 St.)	100,31
VCS0170	10 St. x 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 mm + 5 St. x 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm + 20 St. x 3 mm DIN 338 }170St.]	276,92

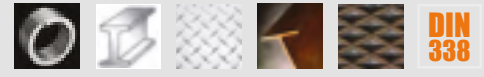




KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5% MIT REDUZIERTEM SCHAFT 13 MM, DIN 338

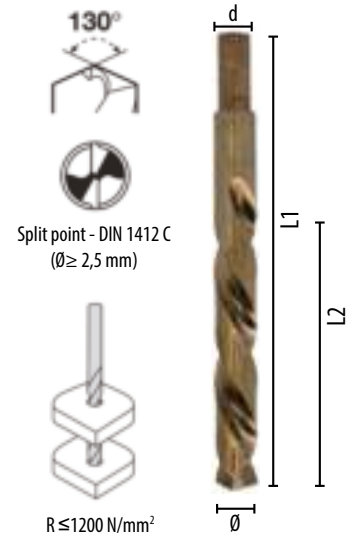
- EDELSTAHL, legierte Stähle und Stahlguss
- Hochleistungsfähiger Spiralbohrer mit erhöhter Hitzebeständigkeit, hoher Standzeit und stabiler Qualität

Farbe: Bronze



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

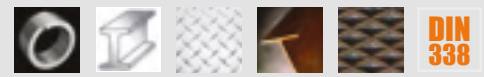
Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VCR13-1350	13,50		160	108	13	Schachtel	1	23,19
VCR13-1400	14,00		160	108	13	Schachtel	1	24,69
VCR13-1450	14,50	M16	169	114	13	Schachtel	1	26,73
VCR13-1500	15,00		169	114	13	Schachtel	1	26,81
VCR13-1550	15,50	M18	178	120	13	Schachtel	1	30,58
VCR13-1600	16,00	M17	178	120	13	Schachtel	1	31,12
VCR13-1650	16,50		184	125	13	Schachtel	1	35,50
VCR13-1700	17,00	M20	184	125	13	Schachtel	1	36,31
VCR13-1750	17,50		191	130	13	Schachtel	1	40,65
VCR13-1800	18,00		191	130	13	Schachtel	1	41,46
VCR13-1850	18,50		198	135	13	Schachtel	1	46,92
VCR13-1900	19,00		198	135	13	Schachtel	1	47,88
VCR13-1950	19,50	M22	205	140	13	Schachtel	1	51,77
VCR13-2000	20,00		205	140	13	Schachtel	1	52,62



KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5% KURZ, DIN 1897

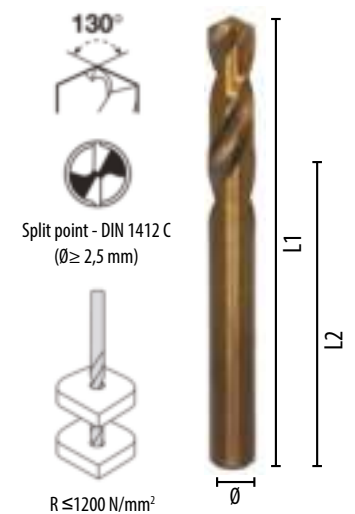
- Bleche, Profile, massive Materialien, EDELSTAHL, legierte Stähle und Stahlguss
- Hochleistungsfähiger Spiralbohrer mit erhöhter Hitzebeständigkeit, hoher Standzeit und stabiler Qualität

Farbe: Bronze



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VC-0150K32	1,50		32	9	Schachtel	10	0,88
VC-0200K38	2,00		38	12	Schachtel	10	0,96
VC-0225K40	2,25		40	13	Schachtel	10	1,19
VC-0250K43	2,50	M3	43	14	Schachtel	10	1,19
VC-0275K46	2,75		46	16	Schachtel	10	1,35
VC-0300K46	3,00		46	16	Schachtel	10	1,35
VC-0320K49	3,20		49	18	Schachtel	10	1,69
VC-0325K49	3,25		49	18	Schachtel	10	1,69
VC-0350K52	3,50		52	20	Schachtel	10	1,69
VC-0375K52	3,75		52	20	Schachtel	10	2,04
VC-0380K52	3,80		52	20	Schachtel	10	2,04
VC-0400K55	4,00	M4,5	55	22	Schachtel	10	2,04
VC-0420K55	4,20	M5	55	22	Schachtel	10	2,38





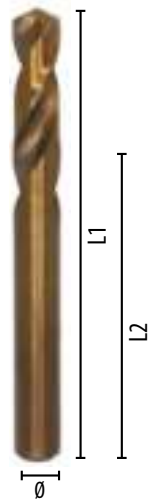
KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5%

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VC-0425K55	4,25		55	22	Schachtel	10	2,38
VC-0450K58	4,50		58	24	Schachtel	10	2,38
VC-0475K62	4,75		62	26	Schachtel	10	2,62
VC-0480K62	4,80		62	26	Schachtel	10	2,62
VC-0500K62	5,00	M6	62	26	Schachtel	10	2,62
VC-0520K62	5,20		62	26	Schachtel	10	3,04
VC-0525K62	5,25		62	26	Schachtel	10	3,04
VC-0550K66	5,50		66	28	Schachtel	10	3,04
VC-0575K66	5,75		66	28	Schachtel	10	3,27
VC-0600K66	6,00	M7	66	28	Schachtel	10	3,27
VC-0625K70	6,25		70	31	Schachtel	10	3,85
VC-0650K70	6,50		70	31	Schachtel	10	3,85
VC-0675K74	6,75		74	34	Schachtel	10	4,73
VC-0700K74	7,00		74	34	Schachtel	10	4,73
VC-0720K74	7,20		74	34	Schachtel	10	5,35
VC-0750K74	7,50		74	34	Schachtel	10	5,35
VC-0780K79	7,80	M9	79	37	Schachtel	10	6,12
VC-0800K79	8,00		79	37	Schachtel	10	6,12
VC-0820K79	8,20		79	37	Schachtel	5	6,92
VC-0850K79	8,50	M10	79	37	Schachtel	5	6,92
VC-0880K84	8,80		84	40	Schachtel	5	8,08
VC-0900K84	9,00		84	40	Schachtel	5	8,08
VC-0920K84	9,20		84	40	Schachtel	5	9,00
VC-0950K84	9,50	M11	84	40	Schachtel	5	9,00
VC-0980K89	9,80		89	43	Schachtel	5	10,19
VC-1000K89	10,00		89	43	Schachtel	5	10,19
VC-1050K89	10,50		89	43	Schachtel	5	11,31
VC-1100K95	11,00		95	47	Schachtel	5	12,92
VC-1125K95	11,25		95	47	Schachtel	5	14,27
VC-1150K95	11,50		95	47	Schachtel	5	14,27
VC-1200K102	12,00	M14	102	51	Schachtel	5	16,42
VC-1250K102	12,50		102	51	Schachtel	5	17,58
VC-1300K102	13,00		102	51	Schachtel	5	18,88

135°



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 1200 N/mm²

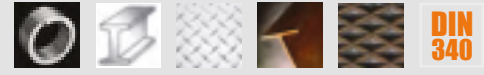


KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5% VERLÄNGERT OPTIMAtools

KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5% DIN 340 VERLÄNGERT

- EDELSTAHL, legierte Stähle und Stahlguss
- Hochleistungsfähiger Spiralbohrer mit erhöhter Hitzebeständigkeit, hoher Standzeit und stabiler Qualität

Farbe: Bronze

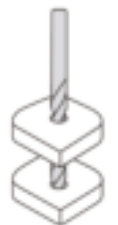
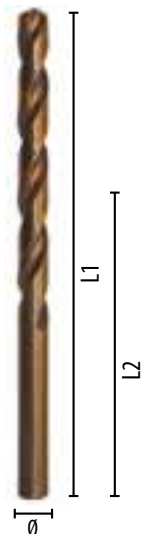


» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeführung	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VC-0100P56	1,00		56	33	Schachtel	10	1,46
VC-0150P70	1,50		70	45	Schachtel	10	1,69
VC-0175P80	1,75		80	53	Schachtel	10	1,85
VC-0200P85	2,00		85	56	Schachtel	10	1,85
VC-0225P90	2,25		90	59	Schachtel	10	2,23
VC-0250P95	2,50	M3	95	62	Schachtel	10	2,23
VC-0275P100	2,75		100	66	Schachtel	10	2,65
VC-0300P100	3,00		100	66	Schachtel	10	2,65
VC-0320P106	3,20		106	69	Schachtel	10	3,27
VC-0325P106	3,25		106	69	Schachtel	10	3,27
VC-0350P112	3,50		112	73	Schachtel	10	3,27
VC-0375P112	3,75		112	73	Schachtel	10	4,00
VC-0400P119	4,00	M4,5	119	78	Schachtel	10	4,00
VC-0420P119	4,20	M5	119	78	Schachtel	10	4,92
VC-0425P119	4,25		119	78	Schachtel	10	4,92
VC-0450P126	4,50		126	82	Schachtel	10	4,92
VC-0475P126	4,75		126	82	Schachtel	10	5,23
VC-0500P132	5,00	M6	132	87	Schachtel	10	5,23
VC-0520P132	5,20		132	87	Schachtel	10	6,50
VC-0525P132	5,25		132	87	Schachtel	10	6,50
VC-0550P139	5,50		139	91	Schachtel	10	6,50
VC-0575P139	5,75		139	91	Schachtel	10	7,12
VC-0600P139	6,00	M7	139	91	Schachtel	10	7,12
VC-0625P148	6,25		148	97	Schachtel	10	8,62
VC-0650P148	6,50		148	97	Schachtel	10	8,62
VC-0675P148	6,75		148	97	Schachtel	10	9,77
VC-0700P156	7,00		156	102	Schachtel	10	9,77
VC-0750P156	7,50		156	102	Schachtel	10	10,62
VC-0800P165	8,00		165	109	Schachtel	5	12,58
VC-0850P165	8,50	M10	165	109	Schachtel	5	13,31
VC-0900P175	9,00		175	115	Schachtel	5	15,58
VC-0950P175	9,50	M11	175	115	Schachtel	5	17,23
VC-1000P184	10,00		184	121	Schachtel	5	20,04
VC-1050P184	10,50		184	121	Schachtel	5	24,15
VC-1100P195	11,00		195	128	Schachtel	5	27,65
VC-1150P195	11,50		195	128	Schachtel	5	30,35
VC-1200P205	12,00	M14	205	134	Schachtel	5	34,08
VC-1250P205	12,50		205	134	Schachtel	5	37,15
VC-1300P205	13,00		205	134	Schachtel	5	39,69



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 1200 N/mm²

KOBALTSPIRALBOHRER HSS-CO 5% DIN 340 VERLÄNGERT - SET

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VCPS0110	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 340 (19 St.) HSS-Co5	149,58



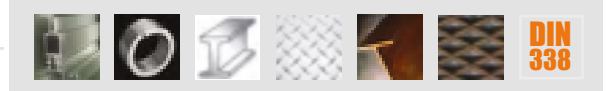


SPIRALBOHRER HSS-G OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK, DIN 338 - GESCHLIFFEN

• EDELSTAHL, legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss bis zur Festigkeit 950 N/mm², graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze, Nickel Messing und Graphit

Farbe: Schwarz / Gold



Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGB-0030	0,30		19	3	Schachtel	10	0,42
VGB-0035	0,35		19	4	Schachtel	10	0,42
VGB-0040	0,40		20	5	Schachtel	10	0,42
VGB-0045	0,45		20	5	Schachtel	10	0,42
VGB-0050	0,50		22	6	Schachtel	10	0,42
VGB-0055	0,55		24	7	Schachtel	10	0,42
VGB-0060	0,60		24	7	Schachtel	10	0,42
VGB-0065	0,65		26	8	Schachtel	10	0,42
VGB-0070	0,70		28	9	Schachtel	10	0,42
VGB-0075	0,75		28	9	Schachtel	10	0,42
VGB-0080	0,80		30	10	Schachtel	10	0,42
VGB-0085	0,85		30	10	Schachtel	10	0,42
VGB-0090	0,90		32	11	Schachtel	10	0,42
VGB-0095	0,95		32	11	Schachtel	10	0,42
VGB-0100	1,00		34	12	Schachtel	10	0,42
VGB-0105	1,05		34	12	Schachtel	10	0,48
VGB-0110	1,10		36	14	Schachtel	10	0,48
VGB-0115	1,15		38	16	Schachtel	10	0,48
VGB-0120	1,20		38	16	Schachtel	10	0,48
VGB-0125	1,25		38	16	Schachtel	10	0,48
VGB-0130	1,30		38	16	Schachtel	10	0,48
VGB-0135	1,35		40	18	Schachtel	10	0,48
VGB-0140	1,40		40	18	Schachtel	10	0,48
VGB-0145	1,45		40	18	Schachtel	10	0,48
VGB-0150	1,50		40	18	Schachtel	10	0,48
VGB-0155	1,55		43	20	Schachtel	10	0,52
VGB-0160	1,60	M2	43	20	Schachtel	10	0,52
VGB-0165	1,65		43	20	Schachtel	10	0,52
VGB-0170	1,70		43	20	Schachtel	10	0,52
VGB-0175	1,75	M2,2	46	22	Schachtel	10	0,52
VGB-0180	1,80		46	22	Schachtel	10	0,52
VGB-0185	1,85		46	22	Schachtel	10	0,52
VGB-0190	1,90		46	22	Schachtel	10	0,52
VGB-0195	1,95		49	24	Schachtel	10	0,52
VGB-0200	2,00		49	24	Schachtel	10	0,52
VGB-0210	2,10		49	24	Schachtel	10	0,58
VGB-0220	2,20		53	27	Schachtel	10	0,58
VGB-0225	2,25		53	27	Schachtel	10	0,58
VGB-0230	2,30		53	27	Schachtel	10	0,58
VGB-0240	2,40		57	30	Schachtel	10	0,58
VGB-0250	2,50	M3	57	30	Schachtel	10	0,58
VGB-0260	2,60		57	30	Schachtel	10	0,66
VGB-0270	2,70		61	33	Schachtel	10	0,66



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 950 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK, DIN 338 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGB-0275	2,75		61	33	Schachtel	10	0,66
VGB-0280	2,80		61	33	Schachtel	10	0,66
VGB-0290	2,90	M3,5	61	33	Schachtel	10	0,66
VGB-0300	3,00		61	33	Schachtel	10	0,66
VGB-0310	3,10		65	36	Schachtel	10	0,82
VGB-0320	3,20		65	36	Schachtel	10	0,82
VGB-0325	3,25		65	36	Schachtel	10	0,82
VGB-0330	3,30	M4	65	36	Schachtel	10	0,82
VGB-0340	3,40		70	39	Schachtel	10	0,82
VGB-0350	3,50		70	39	Schachtel	10	0,82
VGB-0360	3,60		70	39	Schachtel	10	0,94
VGB-0370	3,70		70	39	Schachtel	10	0,94
VGB-0375	3,75		70	39	Schachtel	10	0,94
VGB-0380	3,80		75	43	Schachtel	10	0,94
VGB-0390	3,90		75	43	Schachtel	10	0,94
VGB-0400	4,00	M4,5	75	43	Schachtel	10	0,94
VGB-0410	4,10		75	43	Schachtel	10	1,06
VGB-0420	4,20	M5	75	43	Schachtel	10	1,06
VGB-0425	4,25		75	43	Schachtel	10	1,06
VGB-0430	4,30		80	47	Schachtel	10	1,06
VGB-0440	4,40		80	47	Schachtel	10	1,06
VGB-0450	4,50		80	47	Schachtel	10	1,06
VGB-0460	4,60		80	47	Schachtel	10	1,24
VGB-0470	4,70		80	47	Schachtel	10	1,24
VGB-0475	4,75		80	47	Schachtel	10	1,24
VGB-0480	4,80		86	52	Schachtel	10	1,24
VGB-0490	4,90		86	52	Schachtel	10	1,24
VGB-0500	5,00	M6	86	52	Schachtel	10	1,24
VGB-0510	5,10		86	52	Schachtel	10	1,54
VGB-0520	5,20		86	52	Schachtel	10	1,54
VGB-0525	5,25		86	52	Schachtel	10	1,54
VGB-0530	5,30		86	52	Schachtel	10	1,54
VGB-0540	5,40		93	57	Schachtel	10	1,54
VGB-0550	5,50		93	57	Schachtel	10	1,54
VGB-0560	5,60		93	57	Schachtel	10	1,69
VGB-0570	5,70		93	57	Schachtel	10	1,69
VGB-0575	5,75		93	57	Schachtel	10	1,69
VGB-0580	5,80		93	57	Schachtel	10	1,69
VGB-0590	5,90		93	57	Schachtel	10	1,69
VGB-0600	6,00	M7	93	57	Schachtel	10	1,69
VGB-0610	6,10		101	63	Schachtel	10	2,00
VGB-0620	6,20		101	63	Schachtel	10	2,00
VGB-0625	6,25		101	63	Schachtel	10	2,00
VGB-0630	6,30		101	63	Schachtel	10	2,00
VGB-0640	6,40		101	63	Schachtel	10	2,00
VGB-0650	6,50		101	63	Schachtel	10	2,00
VGB-0660	6,60		101	63	Schachtel	10	2,42
VGB-0670	6,70		101	63	Schachtel	10	2,42



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 950 N/mm²

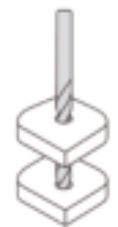


SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK, DIN 338 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindefaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGB-0675	6,75		109	69	Schachtel	10	2,42
VGB-0680	6,80	M8	109	69	Schachtel	10	2,42
VGB-0690	6,90		109	69	Schachtel	10	2,42
VGB-0700	7,00		109	69	Schachtel	10	2,42
VGB-0710	7,10		109	69	Schachtel	10	2,69
VGB-0720	7,20		109	69	Schachtel	10	2,69
VGB-0725	7,25		109	69	Schachtel	10	2,69
VGB-0730	7,30		109	69	Schachtel	10	2,69
VGB-0740	7,40		109	69	Schachtel	10	2,69
VGB-0750	7,50		109	69	Schachtel	10	2,69
VGB-0760	7,60		117	75	Schachtel	10	3,15
VGB-0770	7,70		117	75	Schachtel	10	3,15
VGB-0775	7,75		117	75	Schachtel	10	3,15
VGB-0780	7,80	M9	117	75	Schachtel	10	3,15
VGB-0790	7,90		117	75	Schachtel	10	3,15
VGB-0800	8,00		117	75	Schachtel	10	3,15
VGB-0810	8,10		117	75	Schachtel	10	3,65
VGB-0820	8,20		117	75	Schachtel	10	3,65
VGB-0825	8,25		117	75	Schachtel	10	3,65
VGB-0830	8,30		117	75	Schachtel	10	3,65
VGB-0840	8,40		117	75	Schachtel	10	3,65
VGB-0850	8,50	M10	117	75	Schachtel	5	3,65
VGB-0860	8,60		125	81	Schachtel	5	4,15
VGB-0870	8,70		125	81	Schachtel	5	4,15
VGB-0875	8,75		125	81	Schachtel	5	4,15
VGB-0880	8,80		125	81	Schachtel	5	4,15
VGB-0890	8,90		125	81	Schachtel	5	4,15
VGB-0900	9,00		125	81	Schachtel	5	4,15
VGB-0910	9,10		125	81	Schachtel	5	4,62
VGB-0920	9,20		125	81	Schachtel	5	4,62
VGB-0925	9,25		125	81	Schachtel	5	4,62
VGB-0930	9,30		125	81	Schachtel	5	4,62
VGB-0940	9,40		125	81	Schachtel	5	4,62
VGB-0950	9,50	M11	125	81	Schachtel	5	4,62
VGB-0960	9,60		133	87	Schachtel	5	5,12
VGB-0970	9,70		133	87	Schachtel	5	5,12
VGB-0975	9,75		133	87	Schachtel	5	5,12
VGB-0980	9,80		133	87	Schachtel	5	5,12
VGB-0990	9,90		133	87	Schachtel	5	5,12
VGB-1000	10,00		133	87	Schachtel	5	5,12
VGB-1010	10,10		133	87	Schachtel	5	5,69
VGB-1020	10,20	M12	133	87	Schachtel	5	5,69
VGB-1025	10,25		133	87	Schachtel	5	5,69
VGB-1030	10,30		133	87	Schachtel	5	5,69
VGB-1040	10,40		133	87	Schachtel	5	5,69
VGB-1050	10,50		133	87	Schachtel	5	5,69
VGB-1060	10,60		142	94	Schachtel	5	6,65
VGB-1070	10,70		142	94	Schachtel	5	6,65



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 950 N/mm²

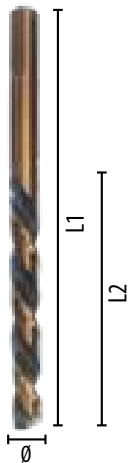


SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK, DIN 338 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGB-1075	10,75		142	94	Schachtel	5	6,65
VGB-1080	10,80		142	94	Schachtel	5	6,65
VGB-1090	10,90		142	94	Schachtel	5	6,65
VGB-1100	11,00		142	94	Schachtel	5	6,65
VGB-1110	11,10		142	94	Schachtel	5	7,19
VGB-1120	11,20		142	94	Schachtel	5	7,19
VGB-1125	11,25		142	94	Schachtel	5	7,19
VGB-1130	11,30		142	94	Schachtel	5	7,19
VGB-1140	11,40		142	94	Schachtel	5	7,19
VGB-1150	11,50		142	94	Schachtel	5	7,19
VGB-1160	11,60		142	94	Schachtel	5	8,00
VGB-1170	11,70		142	94	Schachtel	5	8,00
VGB-1175	11,75		142	94	Schachtel	5	8,00
VGB-1180	11,80		142	94	Schachtel	5	8,00
VGB-1190	11,90		151	101	Schachtel	5	8,00
VGB-1200	12,00	M14	151	101	Schachtel	5	8,00
VGB-1210	12,10		151	101	Schachtel	5	8,58
VGB-1220	12,20		151	101	Schachtel	5	8,58
VGB-1225	12,25		151	101	Schachtel	5	8,58
VGB-1230	12,30		151	101	Schachtel	5	8,58
VGB-1240	12,40		151	101	Schachtel	5	8,58
VGB-1250	12,50		151	101	Schachtel	5	8,58
VGB-1260	12,60		151	101	Schachtel	5	9,23
VGB-1270	12,70		151	101	Schachtel	5	9,23
VGB-1275	12,75		151	101	Schachtel	5	9,23
VGB-1280	12,80		151	101	Schachtel	5	9,23
VGB-1290	12,90		151	101	Schachtel	5	9,23
VGB-1300	13,00		151	101	Schachtel	5	9,23



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 950 N/mm²

SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK - SET

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VGBS0110	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 338 (19 St.)	37,73
VGBS0113	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 mm DIN 338 (25 St.)	83,08
VGBS0170	10 St. x 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 mm + 5 St. x 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm + 20 St. x 3 mm DIN 338 }170St.]	267,27



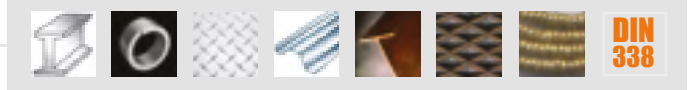


SPIRALBOHRER HSS-G OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK, MIT REDUZIERTEM SCHAFT 10 MM, DIN 338 - GESCHLIFFEN

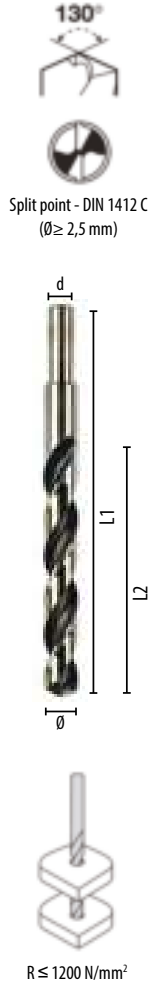
• EDELSTAHL, legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss bis zu einer Festigkeit von 950 N/mm², graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium-Legierungen, Bronze, Nickel-Messing und Graphit

Farbe: Schwarz / Gold



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGBR10-1025	10,25		133	87	10	Schachtel	1	9,31
VGBR10-1050	10,50		133	87	10	Schachtel	1	8,96
VGBR10-1075	10,75		142	94	10	Schachtel	1	10,65
VGBR10-1100	11,00		142	94	10	Schachtel	1	10,35
VGBR10-1125	11,25		142	94	10	Schachtel	1	11,58
VGBR10-1150	11,50		142	94	10	Schachtel	1	11,00
VGBR10-1175	11,75		142	94	10	Schachtel	1	13,27
VGBR10-1200	12,00		151	101	10	Schachtel	1	11,73
VGBR10-1225	12,25		151	101	10	Schachtel	1	14,19
VGBR10-1250	12,50		151	101	10	Schachtel	1	12,58
VGBR10-1275	12,75		151	101	10	Schachtel	1	15,23
VGBR10-1300	13,00		151	101	10	Schachtel	1	13,23
VGBR10-1350	13,50		160	108	10	Schachtel	1	17,04
VGBR10-1400	14,00		160	108	10	Schachtel	1	17,42
VGBR10-1450	14,50	M16	169	114	10	Schachtel	1	19,77
VGBR10-1500	15,00		169	114	10	Schachtel	1	20,46
VGBR10-1550	15,50	M18	178	120	10	Schachtel	1	23,31
VGBR10-1600	16,00	M17	178	120	10	Schachtel	1	24,23
VGBR10-1650	16,50		184	125	10	Schachtel	1	27,27
VGBR10-1700	17,00	M20	184	125	10	Schachtel	1	28,23
VGBR10-1750	17,50		191	130	10	Schachtel	1	30,31
VGBR10-1800	18,00		191	130	10	Schachtel	1	30,85
VGBR10-1850	18,50		198	135	10	Schachtel	1	35,38
VGBR10-1900	19,00		198	135	10	Schachtel	1	35,85
VGBR10-1950	19,50	M22	205	140	10	Schachtel	1	37,50
VGBR10-2000	20,00		205	140	10	Schachtel	1	37,96

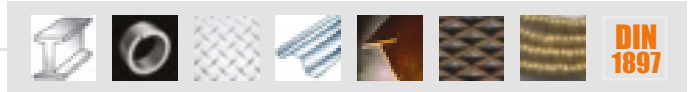




SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK KURZ, DIN 1897 - GESCHLIFFEN

• EDELSTAHL, legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss bis zu einer Festigkeit von 950 N/mm², graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium-Legierungen, Bronze, Nickel-Messing und Graphit

Farbe: Schwarz / Gold

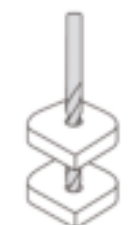
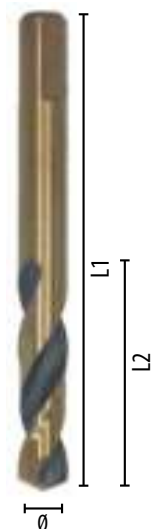


» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGB-0150K32	1,50		32	9	Schachtel	10	0,54
VGB-0200K38	2,00		38	12	Schachtel	10	0,62
VGB-0225K40	2,25		40	13	Schachtel	10	0,69
VGB-0250K43	2,50	M3	43	14	Schachtel	10	0,69
VGB-0275K46	2,75		46	16	Schachtel	10	0,88
VGB-0300K46	3,00		46	16	Schachtel	10	0,88
VGB-0325K49	3,25		49	18	Schachtel	10	1,08
VGB-0350K52	3,50		52	20	Schachtel	10	1,08
VGB-0375K52	3,75		52	20	Schachtel	10	1,23
VGB-0400K55	4,00	M4,5	55	22	Schachtel	10	1,23
VGB-0425K55	4,25		55	22	Schachtel	10	1,46
VGB-0450K58	4,50		58	24	Schachtel	10	1,46
VGB-0475K62	4,75		62	26	Schachtel	10	1,69
VGB-0500K62	5,00	M6	62	26	Schachtel	10	1,69
VGB-0525K62	5,25		62	26	Schachtel	10	2,12
VGB-0550K66	5,50		66	28	Schachtel	10	2,12
VGB-0575K66	5,75		66	28	Schachtel	10	2,31
VGB-0600K66	6,00	M7	66	28	Schachtel	10	2,31
VGB-0625K70	6,25		70	31	Schachtel	10	2,92
VGB-0650K70	6,50		70	31	Schachtel	10	2,92
VGB-0675K74	6,75		74	34	Schachtel	10	3,42
VGB-0700K74	7,00		74	34	Schachtel	10	3,42
VGB-0720K74	7,20		74	34	Schachtel	10	3,73
VGB-0750K74	7,50		74	34	Schachtel	10	3,73
VGB-0780K79	7,80	M9	79	37	Schachtel	10	4,27
VGB-0800K79	8,00		79	37	Schachtel	10	4,27
VGB-0820K79	8,20		79	37	Schachtel	5	4,73
VGB-0850K79	8,50	M10	79	37	Schachtel	5	4,73
VGB-0880K84	8,80		84	40	Schachtel	5	5,38
VGB-0900K84	9,00		84	40	Schachtel	5	5,38
VGB-0920K84	9,20		84	40	Schachtel	5	5,96
VGB-0950K84	9,50	M11	84	40	Schachtel	5	5,96
VGB-0980K89	9,80		89	43	Schachtel	5	6,54
VGB-1000K89	10,00		89	43	Schachtel	5	6,54
VGB-1050K89	10,50		89	43	Schachtel	5	7,23
VGB-1100K95	11,00		95	47	Schachtel	5	8,23
VGB-1150K95	11,50		95	47	Schachtel	5	8,88
VGB-1200K102	12,00	M14	102	51	Schachtel	5	10,08
VGB-1250K102	12,50		102	51	Schachtel	5	10,88
VGB-1300K102	13,00		102	51	Schachtel	5	11,62



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 950 N/mm²

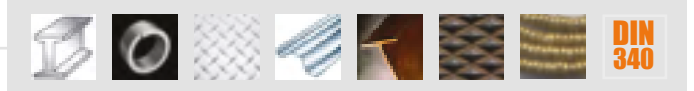


SPIRALBOHRER HSS-G OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-G, GOLD/BLACK VERLÄNGERT, DIN 340 - GESCHLIFFEN

• EDELSTAHL, legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss bis zu einer Festigkeit von 950 N/mm², graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium-Legierungen, Bronze, Nickel-Messing und Graphit

Farbe: Schwarz / Gold

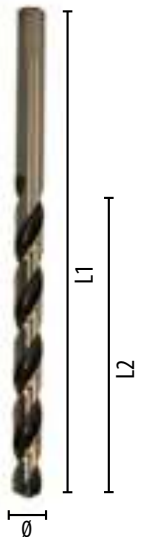


» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGB-0100P56	1,00		56	33	Schachtel	10	1,08
VGB-0150P70	1,50		70	45	Schachtel	10	1,23
VGB-0175P80	1,75		80	53	Schachtel	10	1,27
VGB-0200P85	2,00		85	56	Schachtel	10	1,27
VGB-0225P90	2,25		90	59	Schachtel	10	1,50
VGB-0250P95	2,50	M3	95	62	Schachtel	10	1,50
VGB-0275P100	2,75		100	66	Schachtel	10	1,85
VGB-0300P100	3,00		100	66	Schachtel	10	1,85
VGB-0325P106	3,25		106	69	Schachtel	10	2,38
VGB-0350P112	3,50		112	73	Schachtel	10	2,38
VGB-0375P112	3,75		112	73	Schachtel	10	2,38
VGB-0400P119	4,00	M4,5	119	78	Schachtel	10	2,38
VGB-0425P119	4,25		119	78	Schachtel	10	3,12
VGB-0450P126	4,50		126	82	Schachtel	10	3,12
VGB-0475P126	4,75		126	82	Schachtel	10	3,27
VGB-0500P132	5,00	M6	132	87	Schachtel	10	3,27
VGB-0525P132	5,25		132	87	Schachtel	10	4,00
VGB-0550P139	5,50		139	91	Schachtel	10	4,00
VGB-0575P139	5,75		139	91	Schachtel	10	4,42
VGB-0600P139	6,00	M7	139	91	Schachtel	10	4,42
VGB-0625P148	6,25		148	97	Schachtel	10	5,54
VGB-0650P148	6,50		148	97	Schachtel	10	5,54
VGB-0675P148	6,75		148	97	Schachtel	10	6,46
VGB-0700P156	7,00		156	102	Schachtel	10	6,04
VGB-0725P156	7,25		156	102	Schachtel	10	6,54
VGB-0750P156	7,50		156	102	Schachtel	10	6,54
VGB-0775P165	7,75		165	109	Schachtel	10	7,96
VGB-0800P165	8,00		165	109	Schachtel	10	7,96
VGB-0825P165	8,25		165	109	Schachtel	5	8,96
VGB-0850P165	8,50	M10	165	109	Schachtel	5	8,96
VGB-0875P175	8,75		175	115	Schachtel	5	10,23
VGB-0900P175	9,00		175	115	Schachtel	5	10,23
VGB-0925P175	9,25		175	115	Schachtel	5	11,38
VGB-0950P175	9,50	M11	175	115	Schachtel	5	11,38
VGB-0975P184	9,75		184	121	Schachtel	5	12,50
VGB-1000P184	10,00		184	121	Schachtel	5	12,50
VGB-1050P184	10,50		184	121	Schachtel	5	13,62
VGB-1100P195	11,00		195	128	Schachtel	5	15,54
VGB-1150P195	11,50		195	128	Schachtel	5	17,00
VGB-1200P205	12,00	M14	205	134	Schachtel	5	19,12
VGB-1250P205	12,50		205	134	Schachtel	5	20,65
VGB-1300P205	13,00		205	134	Schachtel	5	21,92



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)

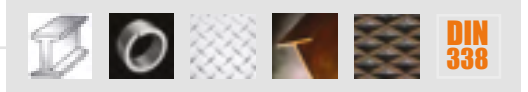


R ≤ 950 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS-G, MIT TITAN-BESCHICHTUNG, DIN 338 - GESCHLIFFEN

- Hochwertige Bohrer mit Titan-Beschichtung
 - Sehr hohe Lebensdauer des Bohrers
 - Legierter und unlegierter Stahl, Gusseisen Nichteisenmetalle und Kunststoff
- Farbe: Gold



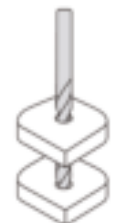
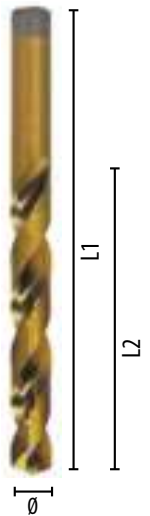
» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VTIN-0100	1,00		34	12	Schachtel	10	0,65
VTIN-0125	1,25		38	16	Schachtel	10	0,73
VTIN-0150	1,50		40	18	Schachtel	10	0,73
VTIN-0175	1,75		46	22	Schachtel	10	0,88
VTIN-0200	2,00		49	24	Schachtel	10	0,88
VTIN-0225	2,25		53	27	Schachtel	10	0,92
VTIN-0250	2,50	M3	57	30	Schachtel	10	0,92
VTIN-0275	2,75		61	33	Schachtel	10	1,04
VTIN-0300	3,00		61	33	Schachtel	10	1,04
VTIN-0320	3,20		65	36	Schachtel	10	1,23
VTIN-0325	3,25		65	36	Schachtel	10	1,23
VTIN-0350	3,50		70	39	Schachtel	10	1,23
VTIN-0375	3,75		70	39	Schachtel	10	1,23
VTIN-0380	3,80		70	39	Schachtel	10	1,23
VTIN-0400	4,00	M4,5	75	43	Schachtel	10	1,23
VTIN-0425	4,25		75	43	Schachtel	10	1,50
VTIN-0450	4,50	M6	80	47	Schachtel	10	1,50
VTIN-0475	4,75		80	47	Schachtel	10	1,69
VTIN-0500	5,00		86	52	Schachtel	10	1,69
VTIN-0525	5,25		86	52	Schachtel	10	2,04
VTIN-0550	5,50		93	57	Schachtel	10	2,04
VTIN-0575	5,75		93	57	Schachtel	10	2,23
VTIN-0600	6,00	M7	93	57	Schachtel	10	2,23
VTIN-0625	6,25		101	63	Schachtel	10	2,50
VTIN-0650	6,50		101	63	Schachtel	10	2,50
VTIN-0675	6,75		109	69	Schachtel	10	2,65
VTIN-0700	7,00		109	69	Schachtel	10	2,65
VTIN-0725	7,25		109	69	Schachtel	10	3,46
VTIN-0750	7,50		109	69	Schachtel	10	3,46
VTIN-0775	7,75		117	75	Schachtel	10	4,00
VTIN-0800	8,00		117	75	Schachtel	10	4,00
VTIN-0825	8,25		117	75	Schachtel	5	4,85
VTIN-0850	8,50	M10	117	75	Schachtel	5	4,85
VTIN-0875	8,75		125	81	Schachtel	5	4,88
VTIN-0900	9,00		125	81	Schachtel	5	5,31
VTIN-0925	9,25		125	81	Schachtel	5	6,31
VTIN-0950	9,50	M11	125	81	Schachtel	5	5,96
VTIN-0975	9,75		133	87	Schachtel	5	6,31
VTIN-1000	10,00		133	87	Schachtel	5	6,23

135°



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)

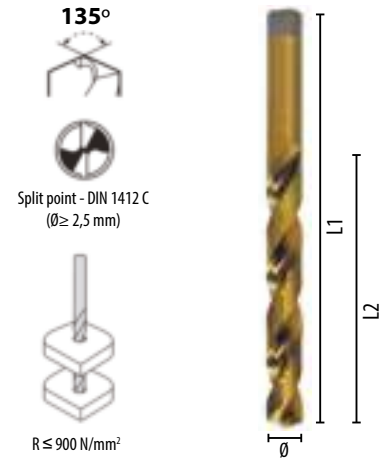


R ≤ 900 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS-G, MIT TITAN-BESCHICHTUNG, DIN 338 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VTIN-1025	10,25		133	87	Schachtel	5	7,69
VTIN-1050	10,50		133	87	Schachtel	5	7,00
VTIN-1075	10,75		142	94	Schachtel	5	7,69
VTIN-1100	11,00		142	94	Schachtel	5	7,54
VTIN-1125	11,25		142	94	Schachtel	5	8,19
VTIN-1150	11,50		142	94	Schachtel	5	8,19
VTIN-1175	11,75		142	94	Schachtel	5	9,31
VTIN-1200	12,00	M14	151	101	Schachtel	5	9,69
VTIN-1225	12,25		151	101	Schachtel	5	10,35
VTIN-1250	12,50		151	101	Schachtel	5	10,62
VTIN-1275	12,75		151	101	Schachtel	5	11,19
VTIN-1300	13,00		151	101	Schachtel	5	11,19



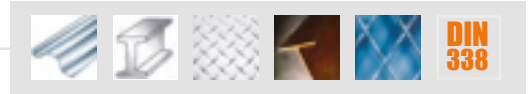


SPIRALBOHRER HSS-G OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER, DIN 338 - GESCHLIFFEN

• Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium-Legierungen, Bronze und Graphit

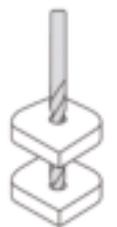
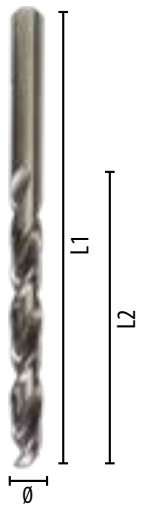
Farbe: Silber



Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0030	0,30		19	3	10	0,30
VG-0035	0,35		19	4	10	0,30
VG-0040	0,40		20	5	10	0,30
VG-0045	0,45		20	5	10	0,30
VG-0050	0,50		22	6	10	0,30
VG-0055	0,55		24	7	10	0,30
VG-0060	0,60		24	7	10	0,30
VG-0065	0,65		26	8	10	0,30
VG-0070	0,70		28	9	10	0,30
VG-0075	0,75		28	9	10	0,30
VG-0080	0,80		30	10	10	0,30
VG-0085	0,85		30	10	10	0,30
VG-0090	0,90		32	11	10	0,30
VG-0095	0,95		32	11	10	0,30
VG-0100	1,00		34	12	10	0,30
VG-0105	1,05		34	12	10	0,31
VG-0110	1,10		36	14	10	0,31
VG-0115	1,15		38	16	10	0,31
VG-0120	1,20		38	16	10	0,31
VG-0125	1,25		38	16	10	0,31
VG-0130	1,30		38	16	10	0,31
VG-0135	1,35		40	18	10	0,31
VG-0140	1,40		40	18	10	0,31
VG-0145	1,45		40	18	10	0,31
VG-0150	1,50		40	18	10	0,31
VG-0155	1,55		43	20	10	0,35
VG-0160	1,60	M2	43	20	10	0,35
VG-0165	1,65		43	20	10	0,35
VG-0170	1,70		43	20	10	0,35
VG-0175	1,75	M2,2	46	22	10	0,35
VG-0180	1,80		46	22	10	0,35
VG-0185	1,85		46	22	10	0,35
VG-0190	1,90		46	22	10	0,35
VG-0195	1,95		49	24	10	0,35
VG-0200	2,00		49	24	10	0,35
VG-0210	2,10		49	24	10	0,41
VG-0220	2,20		53	27	10	0,41
VG-0225	2,25		53	27	10	0,41
VG-0230	2,30		53	27	10	0,41
VG-0240	2,40		57	30	10	0,41
VG-0250	2,50	M3	57	30	10	0,37
VG-0260	2,60		57	30	10	0,47
VG-0270	2,70		61	33	10	0,47



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²

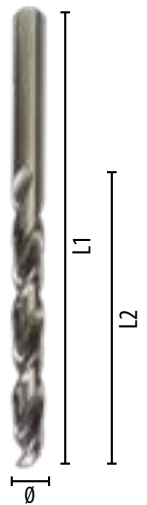


SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER, DIN 338 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0275	2,75		61	33	10	0,47
VG-0280	2,80		61	33	10	0,47
VG-0290	2,90	M3,5	61	33	10	0,47
VG-0300	3,00		61	33	10	0,47
VG-0310	3,10		65	36	10	0,53
VG-0320	3,20		65	36	10	0,53
VG-0325	3,25		65	36	10	0,59
VG-0330	3,30	M4	65	36	10	0,59
VG-0340	3,40		70	39	10	0,59
VG-0350	3,50		70	39	10	0,59
VG-0360	3,60		70	39	10	0,71
VG-0370	3,70		70	39	10	0,71
VG-0375	3,75		70	39	10	0,71
VG-0380	3,80		75	43	10	0,71
VG-0390	3,90		75	43	10	0,71
VG-0400	4,00	M4,5	75	43	10	0,71
VG-0410	4,10		75	43	10	0,80
VG-0420	4,20	M5	75	43	10	0,81
VG-0425	4,25		75	43	10	0,81
VG-0430	4,30		80	47	10	0,92
VG-0440	4,40		80	47	10	0,92
VG-0450	4,50		80	47	10	0,85
VG-0460	4,60		80	47	10	1,04
VG-0470	4,70		80	47	10	1,04
VG-0475	4,75		80	47	10	1,04
VG-0480	4,80		86	52	10	0,96
VG-0490	4,90		86	52	10	0,96
VG-0500	5,00	M6	86	52	10	0,96
VG-0510	5,10		86	52	10	1,19
VG-0520	5,20		86	52	10	1,19
VG-0525	5,25		86	52	10	1,19
VG-0530	5,30		86	52	10	1,19
VG-0540	5,40		93	57	10	1,19
VG-0550	5,50		93	57	10	1,19
VG-0560	5,60		93	57	10	1,25
VG-0570	5,70		93	57	10	1,25
VG-0575	5,75		93	57	10	1,25
VG-0580	5,80		93	57	10	1,25
VG-0590	5,90		93	57	10	1,25
VG-0600	6,00	M7	93	57	10	1,25
VG-0610	6,10		101	63	10	1,42
VG-0620	6,20		101	63	10	1,42
VG-0625	6,25		101	63	10	1,42
VG-0630	6,30		101	63	10	1,42
VG-0640	6,40		101	63	10	1,42
VG-0650	6,50		101	63	10	1,31
VG-0660	6,60		101	63	10	1,65
VG-0670	6,70		101	63	10	1,65



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²

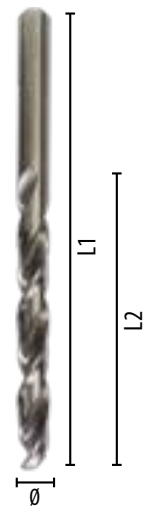


SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER, DIN 338 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0675	6,75		109	69	10	1,56
VG-0680	6,80	M8	109	69	10	1,56
VG-0690	6,90		109	69	10	1,65
VG-0700	7,00		109	69	10	1,73
VG-0710	7,10		109	69	10	1,88
VG-0720	7,20		109	69	10	1,88
VG-0725	7,25		109	69	10	1,81
VG-0730	7,30		109	69	10	1,88
VG-0740	7,40		109	69	10	1,88
VG-0750	7,50		109	69	10	1,81
VG-0760	7,60		117	75	10	2,15
VG-0770	7,70		117	75	10	2,15
VG-0775	7,75		117	75	10	2,15
VG-0780	7,80	M9	117	75	10	2,15
VG-0790	7,90		117	75	10	2,15
VG-0800	8,00		117	75	10	2,15
VG-0810	8,10		117	75	10	2,54
VG-0820	8,20		117	75	10	2,54
VG-0825	8,25		117	75	10	2,54
VG-0830	8,30		117	75	10	2,54
VG-0840	8,40		117	75	10	2,54
VG-0850	8,50	M10	117	75	5	2,42
VG-0860	8,60		125	81	5	2,77
VG-0870	8,70		125	81	5	2,77
VG-0875	8,75		125	81	5	2,77
VG-0880	8,80		125	81	5	2,77
VG-0890	8,90		125	81	5	2,77
VG-0900	9,00		125	81	5	2,92
VG-0910	9,10		125	81	5	3,27
VG-0920	9,20		125	81	5	3,27
VG-0925	9,25		125	81	5	3,27
VG-0930	9,30		125	81	5	3,27
VG-0940	9,40		125	81	5	3,27
VG-0950	9,50	M11	125	81	5	3,00
VG-0960	9,60		133	87	5	3,50
VG-0970	9,70		133	87	5	3,50
VG-0975	9,75		133	87	5	3,50
VG-0980	9,80		133	87	5	3,50
VG-0990	9,90		133	87	5	3,50
VG-1000	10,00		133	87	5	3,65
VG-1010	10,10		133	87	5	3,77
VG-1020	10,20	M12	133	87	5	3,77
VG-1025	10,25		133	87	5	3,77
VG-1030	10,30		133	87	5	3,77
VG-1040	10,40		133	87	5	3,77
VG-1050	10,50		133	87	5	3,77
VG-1060	10,60		142	94	5	4,31
VG-1070	10,70		142	94	5	4,31



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²

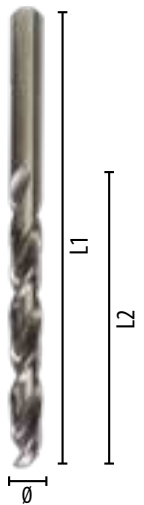


SPIRALBOHRER HSS HSS-G, SILVER, DIN 338

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-1075	10,75		142	94	5	4,31
VG-1080	10,80		142	94	5	4,31
VG-1090	10,90		142	94	5	4,31
VG-1100	11,00		142	94	5	4,31
VG-1110	11,10		142	94	5	4,73
VG-1120	11,20		142	94	5	4,73
VG-1125	11,25		142	94	5	4,73
VG-1130	11,30		142	94	5	4,73
VG-1140	11,40		142	94	5	4,73
VG-1150	11,50		142	94	5	4,73
VG-1160	11,60		142	94	5	5,31
VG-1170	11,70		142	94	5	5,31
VG-1175	11,75		142	94	5	5,31
VG-1180	11,80		142	94	5	5,31
VG-1190	11,90		151	101	5	5,31
VG-1200	12,00	M14	151	101	5	5,31
VG-1210	12,10		151	101	5	5,77
VG-1220	12,20		151	101	5	5,77
VG-1225	12,25		151	101	5	5,77
VG-1230	12,30		151	101	5	5,77
VG-1240	12,40		151	101	5	5,77
VG-1250	12,50		151	101	5	5,77
VG-1260	12,60		151	101	5	5,96
VG-1270	12,70		151	101	5	5,96
VG-1275	12,75		151	101	5	5,96
VG-1280	12,80		151	101	5	5,96
VG-1290	12,90		151	101	5	5,96
VG-1300	13,00		151	101	5	5,96
VG-1325	13,25		160	108	1	6,50
VG-1350	13,50		160	108	1	6,50
VG-1375	13,75		160	108	1	6,96
VG-1400	14,00	M16	160	108	1	6,96
VG-1425	14,25		169	114	1	7,65
VG-1450	14,50		169	114	1	7,65
VG-1475	14,75		169	114	1	8,08
VG-1500	15,00		169	114	1	8,08
VG-1525	15,25		178	120	1	9,62
VG-1550	15,50	M18	178	120	1	9,62
VG-1575	15,75		178	120	1	10,19
VG-1600	16,00	M17	178	120	1	10,19
VG-1650	16,50		184	125	1	10,50
VG-1700	17,00		184	125	1	10,92
VG-1750	17,50	M20	191	130	1	12,35
VG-1800	18,00		191	130	1	12,69
VG-1850	18,50		198	135	1	13,92
VG-1900	19,00		198	135	1	14,69
VG-1950	19,50	M22	205	140	1	15,69
VG-2000	20,00		205	140	1	16,04



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER DIN 338

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
VG-2100	21,00	M24	215	140	1	18,81
VG-2200	22,00		220	150	1	20,12
VG-2300	23,00		225	155	1	22,27
VG-2400	24,00		230	160	1	25,15
VG-2500	25,00		235	165	1	27,19

135°

Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)

R ≤ 800 N/mm²

SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER - GESCHLIFFEN SET

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VGS0110	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 338 (19 St.)	26,04
VGS0113	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 mm DIN 338 (25 St.)	56,19
VGS0170	10 St. x 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 mm + 5 St. x 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm + 20 St. x 3 mm DIN 338 } 170 St.]	188,42



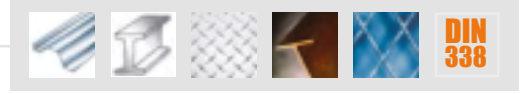


SPIRALBOHRER HSS MIT REDUZIERTEM SCHAFT OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS MIT REDUZIERTEM SCHAFT 13 MM, DIN 338

• Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss graues temperiertes und plastisches Gusseisen

Farbe: Silber



Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VR13-1350	13,50		160	108	13	Schachtel	1	7,46
VR13-1400	14,00		160	108	13	Schachtel	1	8,00
VR13-1450	14,50	M16	169	114	13	Schachtel	1	8,85
VR13-1500	15,00		169	114	13	Schachtel	1	9,31
VR13-1550	15,50	M18	178	120	13	Schachtel	1	11,15
VR13-1600	16,00	M17	178	120	13	Schachtel	1	11,54
VR13-1650	16,50		184	125	13	Schachtel	1	12,42
VR13-1700	17,00	M20	184	125	13	Schachtel	1	12,92
VR13-1750	17,50		191	130	13	Schachtel	1	14,92
VR13-1800	18,00		191	130	13	Schachtel	1	15,77
VR13-1850	18,50		198	135	13	Schachtel	1	16,85
VR13-1900	19,00		198	135	13	Schachtel	1	17,62
VR13-1950	19,50	M22	205	140	13	Schachtel	1	18,81
VR13-2000	20,00		205	140	13	Schachtel	1	19,27
VR13-2100	21,00	M24	215	140	13	Schachtel	1	21,65
VR13-2200	22,00		220	150	13	Schachtel	1	22,81
VR13-2300	23,00		225	155	13	Schachtel	1	25,46
VR13-2400	24,00		230	160	13	Schachtel	1	28,31
VR13-2500	25,00		235	165	13	Schachtel	1	30,69



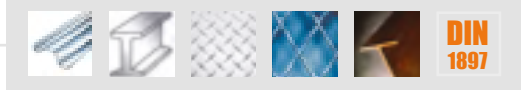


SPIRALBOHRER HSS-G OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER KURZ, DIN 1897 - GESCHLIFFEN

• EDELSTAHL, legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss bis zu einer Festigkeit von 950 N/mm², graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze, Nickel Messing und Graphit

Farbe: Silber

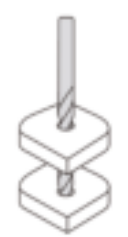
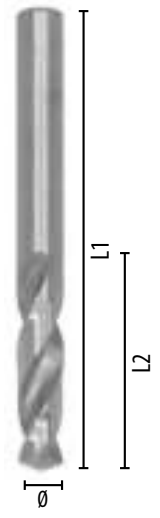


» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0150K32	1,50		32	9	Schachtel	10	0,42
VG-0200K38	2,00		38	12	Schachtel	10	0,50
VG-0225K40	2,25		40	13	Schachtel	10	0,58
VG-0250K43	2,50	M3	43	14	Schachtel	10	0,58
VG-0275K46	2,75		46	16	Schachtel	10	0,62
VG-0300K46	3,00		46	16	Schachtel	10	0,62
VG-0325K49	3,25		49	18	Schachtel	10	0,81
VG-0350K52	3,50		52	20	Schachtel	10	0,81
VG-0375K52	3,75		52	20	Schachtel	10	0,92
VG-0400K55	4,00	M4,5	55	22	Schachtel	10	0,92
VG-0425K55	4,25		55	22	Schachtel	10	1,08
VG-0450K58	4,50		58	24	Schachtel	10	1,08
VG-0475K62	4,75		62	26	Schachtel	10	1,15
VG-0500K62	5,00	M6	62	26	Schachtel	10	1,15
VG-0525K62	5,25		62	26	Schachtel	10	1,27
VG-0550K66	5,50		66	28	Schachtel	10	1,27
VG-0575K66	5,75		66	28	Schachtel	10	1,46
VG-0600K66	6,00	M7	66	28	Schachtel	10	1,46
VG-0625K70	6,25		70	31	Schachtel	10	1,69
VG-0650K70	6,50		70	31	Schachtel	10	1,69
VG-0675K74	6,75		74	34	Schachtel	10	2,00
VG-0700K74	7,00		74	34	Schachtel	10	2,00
VG-0720K74	7,20		74	34	Schachtel	10	2,27
VG-0750K74	7,50		74	34	Schachtel	10	2,27
VG-0780K79	7,80	M9	79	37	Schachtel	10	2,65
VG-0800K79	8,00		79	37	Schachtel	10	2,65
VG-0820K79	8,20		79	37	Schachtel	5	2,92
VG-0850K79	8,50	M10	79	37	Schachtel	5	2,92
VG-0880K84	8,80		84	40	Schachtel	5	3,35
VG-0900K84	9,00		84	40	Schachtel	5	3,35
VG-0920K84	9,20		84	40	Schachtel	5	3,73
VG-0950K84	9,50	M11	84	40	Schachtel	5	3,73
VG-0980K89	9,80		89	43	Schachtel	5	4,19
VG-1000K89	10,00		89	43	Schachtel	5	4,19
VG-1050K89	10,50		89	43	Schachtel	5	4,81
VG-1100K95	11,00		95	47	Schachtel	5	5,50
VG-1150K95	11,50		95	47	Schachtel	5	6,19
VG-1200K102	12,00	M14	102	51	Schachtel	5	6,54
VG-1250K102	12,50		102	51	Schachtel	5	7,58
VG-1300K102	13,00		102	51	Schachtel	5	8,50



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



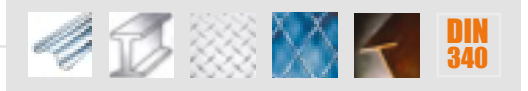
R ≤ 800 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER VERLÄNGERT, DIN 340 - GESCHLIFFEN

• EDELSTAHL, legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss bis zu einer Festigkeit von 950 N/mm², graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze, Nickel Messing und Graphit

Farbe: Silber

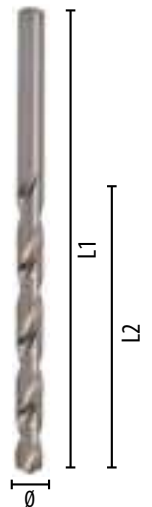


» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0100P56	1,00		56	33	Schachtel	10	1,08
VG-0150P70	1,50		70	45	Schachtel	10	1,15
VG-0175P80	1,75	M2,2	80	53	Schachtel	10	1,19
VG-0200P85	2,00		85	56	Schachtel	10	1,19
VG-0225P90	2,25		90	59	Schachtel	10	1,31
VG-0250P95	2,50	M3	95	62	Schachtel	10	1,31
VG-0275P100	2,75		100	66	Schachtel	10	1,50
VG-0300P100	3,00		100	66	Schachtel	10	1,50
VG-0325P106	3,25		106	69	Schachtel	10	1,69
VG-0350P112	3,50		112	73	Schachtel	10	1,69
VG-0375P112	3,75		112	73	Schachtel	10	2,00
VG-0400P119	4,00	M4,5	119	78	Schachtel	10	1,92
VG-0425P119	4,25		119	78	Schachtel	10	2,46
VG-0450P126	4,50		126	82	Schachtel	10	2,46
VG-0475P126	4,75		126	82	Schachtel	10	2,42
VG-0500P132	5,00	M6	132	87	Schachtel	10	2,42
VG-0525P132	5,25		132	87	Schachtel	10	3,12
VG-0550P139	5,50		139	91	Schachtel	10	3,12
VG-0575P139	5,75		139	91	Schachtel	10	3,50
VG-0600P139	6,00	M7	139	91	Schachtel	10	3,50
VG-0625P148	6,25		148	97	Schachtel	10	3,88
VG-0650P148	6,50		148	97	Schachtel	10	3,88
VG-0675P148	6,75		148	97	Schachtel	10	4,58
VG-0700P156	7,00		156	102	Schachtel	10	4,42
VG-0725P156	7,25		156	102	Schachtel	10	5,27
VG-0750P156	7,50		156	102	Schachtel	10	5,27
VG-0775P165	7,75		165	109	Schachtel	10	6,08
VG-0800P165	8,00		165	109	Schachtel	10	5,88
VG-0825P165	8,25		165	109	Schachtel	5	6,62
VG-0850P165	8,50	M10	165	109	Schachtel	5	6,62
VG-0875P175	8,75		175	115	Schachtel	5	7,46
VG-0900P175	9,00		175	115	Schachtel	5	7,46
VG-0925P175	9,25		175	115	Schachtel	5	8,08
VG-0950P175	9,50	M11	175	115	Schachtel	5	8,08
VG-0975P184	9,75		184	121	Schachtel	5	9,58
VG-1000P184	10,00		184	121	Schachtel	5	9,58
VG-1020P184	10,20	M12	184	121	Schachtel	5	10,27
VG-1050P184	10,50		184	121	Schachtel	5	10,27



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS HSS-G, SILVER VERLÄNGERT, DIN 340 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-1100P195	11,00		195	128	Schachtel	5	11,69
VG-1150P195	11,50		195	128	Schachtel	5	12,65
VG-1200P205	12,00	M14	205	134	Schachtel	5	14,46
VG-1250P205	12,50		205	134	Schachtel	5	15,19
VG-1300P205	13,00		205	134	Schachtel	5	16,50

SPIRALBOHRER HSS G, SILVER VERLÄNGERT, DIN 340 - GESCHLIFFEN SET

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VGPS0110	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 340 (19 St.) HSS-G	72,65

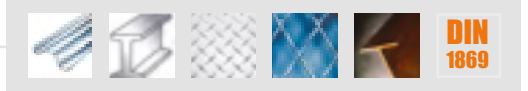




SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER EXTRA VERLÄNGERT, DIN 1869 - GESCHLIFFEN

- Extra lange Spiralbohrer für Bohren in legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze und Graphit
- Geeignet für Bohren von Tieflochbohrungen

Farbe: Silber

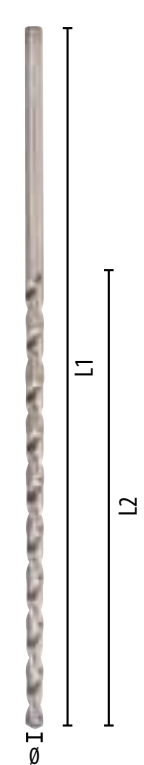


» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0100P90	1,00		90	56	Schachtel	1	3,65
VG-0150P110	1,50		110	75	Schachtel	1	4,23
VG-0150P150	1,50		150	100	Schachtel	1	9,00
VG-0200P125	2,00		125	85	Schachtel	1	4,23
VG-0200P160	2,00		160	110	Schachtel	1	9,15
VG-0200P200	2,00		200	135	Schachtel	1	11,19
VG-0250P140	2,50	M3	140	95	Schachtel	1	4,62
VG-0250P180	2,50	M3	180	120	Schachtel	1	10,35
VG-0250P225	2,50	M3	225	150	Schachtel	1	12,85
VG-0300P150	3,00		150	100	Schachtel	1	4,77
VG-0300P190	3,00		190	130	Schachtel	1	8,85
VG-0300P240	3,00		240	160	Schachtel	1	13,96
VG-0350P165	3,50		165	115	Schachtel	1	7,12
VG-0350P210	3,50		210	145	Schachtel	1	11,12
VG-0350P265	3,50		265	180	Schachtel	1	14,38
VG-0400P175	4,00	M4,5	175	120	Schachtel	1	8,12
VG-0400P220	4,00	M4,5	220	150	Schachtel	1	11,88
VG-0400P280	4,00	M4,5	280	190	Schachtel	1	15,23
VG-0450P185	4,50		185	125	Schachtel	1	8,65
VG-0450P235	4,50		235	160	Schachtel	1	14,96
VG-0450P295	4,50		295	200	Schachtel	1	21,73
VG-0500P195	5,00	M6	195	135	Schachtel	1	9,96
VG-0500P245	5,00	M6	245	170	Schachtel	1	16,00
VG-0500P315	5,00	M6	315	210	Schachtel	1	23,58
VG-0550P205	5,50		205	140	Schachtel	1	12,46
VG-0550P260	5,50		260	180	Schachtel	1	18,04
VG-0550P330	5,50		330	225	Schachtel	1	24,31
VG-0600P205	6,00	M7	205	140	Schachtel	1	12,46
VG-0600P260	6,00	M7	260	180	Schachtel	1	18,04
VG-0600P330	6,00	M7	330	225	Schachtel	1	24,31
VG-0650P215	6,50		215	150	Schachtel	1	13,73
VG-0650P275	6,50		275	190	Schachtel	1	21,19
VG-0650P350	6,50		350	235	Schachtel	1	25,69
VG-0700P225	7,00		225	155	Schachtel	1	15,65
VG-0700P295	7,00		295	200	Schachtel	1	22,65
VG-0700P370	7,00		370	250	Schachtel	1	28,88
VG-0750P225	7,50		225	155	Schachtel	1	16,92
VG-0750P295	7,50		295	200	Schachtel	1	24,69
VG-0750P370	7,50		370	250	Schachtel	1	31,08
VG-0800P240	8,00		240	165	Schachtel	1	18,73
VG-0800P305	8,00		305	210	Schachtel	1	25,92
VG-0800P390	8,00		390	265	Schachtel	1	38,81



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²



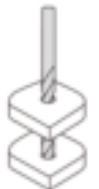
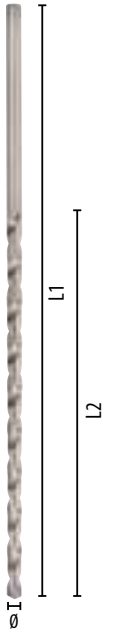
SPIRALBOHRER HSS-G, SILVER EXTRA VERLÄNGERT, DIN 1869 - GESCHLIFFEN

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VG-0850P240	8,50	M10	240	165	Schachtel	1	20,65
VG-0850P305	8,50	M10	305	210	Schachtel	1	33,19
VG-0850P390	8,50	M10	390	265	Schachtel	1	46,38
VG-0900P250	9,00		250	175	Schachtel	1	24,92
VG-0900P320	9,00		320	220	Schachtel	1	34,62
VG-0900P410	9,00		410	280	Schachtel	1	48,81
VG-0950P250	9,50	M11	250	175	Schachtel	1	25,38
VG-0950P320	9,50	M11	320	220	Schachtel	1	35,00
VG-0950P410	9,50	M11	410	280	Schachtel	1	49,00
VG-1000P265	10,00		265	185	Schachtel	1	28,08
VG-1000P340	10,00		340	235	Schachtel	1	37,19
VG-1000P430	10,00		430	295	Schachtel	1	51,23
VG-1050P265	10,50		265	185	Schachtel	1	30,38
VG-1050P340	10,50		340	235	Schachtel	1	41,81
VG-1050P430	10,50		430	295	Schachtel	1	55,08
VG-1100P280	11,00		280	195	Schachtel	1	31,31
VG-1100P365	11,00		365	250	Schachtel	1	43,27
VG-1100P455	11,00		455	310	Schachtel	1	57,31
VG-1150P280	11,50		280	195	Schachtel	1	34,73
VG-1150P365	11,50		365	250	Schachtel	1	46,65
VG-1150P455	11,50		455	310	Schachtel	1	60,58
VG-1200P295	12,00	M14	295	205	Schachtel	1	37,96
VG-1200P380	12,00	M14	380	260	Schachtel	1	50,81
VG-1200P470	12,00	M14	470	330	Schachtel	1	66,31
VG-1250P295	12,50		295	205	Schachtel	1	37,96
VG-1250P375	12,50		375	260	Schachtel	1	50,81
VG-1250P480	12,50		480	330	Schachtel	1	66,31
VG-1300P295	13,00		295	205	Schachtel	1	40,42
VG-1300P375	13,00		375	260	Schachtel	1	56,42
VG-1300P480	13,00		480	330	Schachtel	1	80,00

135°



Split point - DIN 1412 C
(Ø ≥ 2,5 mm)



R ≤ 800 N/mm²

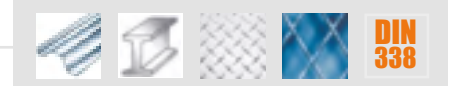


SPIRALBOHRER HSS-R OPTIMAtools

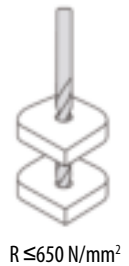
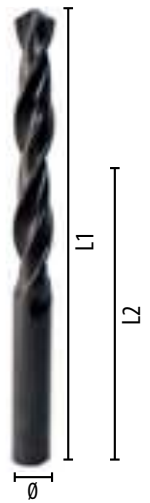
SPIRALBOHRER HSS-R, DIN 338 (ČSN 221121)

- Legierte r und unlegierte r Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze und Messing
- Hohe Bohrleistung, hohe Standzeit und stabile Qualität

Farbe: Schwarz



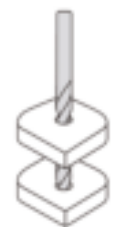
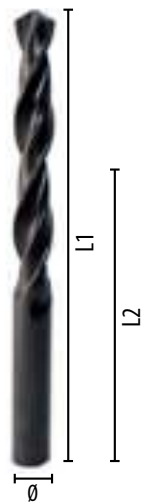
Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	EUR/Stck.	Packungseinheit/Stck.	EUR/Packungseinheit
V-0050	0,5		22	6	0,17	10	1,69
V-0060	0,6		24	7	0,17	10	1,69
V-0070	0,7		28	9	0,17	10	1,69
V-0080	0,8		30	10	0,17	10	1,69
V-0090	0,9		32	11	0,17	10	1,69
V-0100	1		34	12	0,12	10	1,15
V-0110	1,1		36	14	0,15	10	1,54
V-0120	1,2		38	16	0,15	10	1,54
V-0130	1,3		38	16	0,15	10	1,54
V-0140	1,4		40	18	0,15	10	1,54
V-0150	1,5		40	18	0,13	10	1,31
V-0160	1,6	M2	43	20	0,18	10	1,77
V-0170	1,7		43	20	0,18	10	1,77
V-0180	1,8		46	22	0,18	10	1,77
V-0190	1,9		46	22	0,18	10	1,77
V-0200	2		49	24	0,16	10	1,62
V-0210	2,1		49	24	0,16	10	1,62
V-0220	2,2		53	27	0,16	10	1,62
V-0230	2,3		53	27	0,16	10	1,62
V-0240	2,4		57	30	0,16	10	1,62
V-0250	2,5	M3	57	30	0,16	10	1,62
V-0260	2,6		57	30	0,18	10	1,77
V-0270	2,7		61	33	0,18	10	1,77
V-0280	2,8		61	33	0,18	10	1,77
V-0290	2,9	M3,5	61	33	0,18	10	1,77
V-0300	3		61	33	0,15	10	1,54
V-0310	3,1		65	36	0,18	10	1,85
V-0320	3,2		65	36	0,18	10	1,85
V-0330	3,3		65	36	0,18	10	1,85
V-0340	3,4		70	39	0,18	10	1,85
V-0350	3,5		70	39	0,18	10	1,85
V-0360	3,6		70	39	0,24	10	2,38
V-0370	3,7		70	39	0,24	10	2,38
V-0380	3,8		75	43	0,24	10	2,38
V-0390	3,9		75	43	0,24	10	2,38
V-0400	4	M4,5	75	43	0,23	10	2,31
V-0410	4,1		75	43	0,25	10	2,54
V-0420	4,2	M5	75	43	0,25	10	2,54
V-0430	4,3		80	47	0,30	10	3,00
V-0440	4,4		80	47	0,30	10	3,00
V-0450	4,5		80	47	0,28	10	2,77
V-0460	4,6		80	47	0,35	10	3,54
V-0470	4,7		80	47	0,35	10	3,54





SPIRALBOHRER HSS-R, DIN 338 (ČSN 221121) - GEWALZT

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	EUR/Stck.	Packungseinheit/Stck.	EUR/Packungseinheit
V-0480	4,8		86	52	0,35	10	3,54
V-0490	4,9		86	52	0,35	10	3,54
V-0500	5	M6	86	52	0,32	10	3,23
V-0510	5,1		86	52	0,38	10	3,77
V-0520	5,2		86	52	0,38	10	3,77
V-0530	5,3		86	52	0,38	10	3,77
V-0540	5,4		93	57	0,38	10	3,77
V-0550	5,5		93	57	0,38	10	3,77
V-0560	5,6		93	57	0,44	10	4,38
V-0570	5,7		93	57	0,44	10	4,38
V-0580	5,8		93	57	0,44	10	4,38
V-0590	5,9		93	57	0,44	10	4,38
V-0600	6	M7	93	57	0,44	10	4,38
V-0610	6,1		101	63	0,49	10	4,92
V-0620	6,2		101	63	0,49	10	4,92
V-0630	6,3		101	63	0,49	10	4,92
V-0640	6,4		101	63	0,49	10	4,92
V-0650	6,5		101	63	0,46	10	4,62
V-0660	6,6		101	63	0,51	10	5,08
V-0670	6,7		101	63	0,51	10	5,08
V-0680	6,8	M8	109	69	0,51	10	5,08
V-0690	6,9		109	69	0,51	10	5,08
V-0700	7		109	69	0,51	10	5,08
V-0710	7,1		109	69	0,58	10	5,77
V-0720	7,2		109	69	0,58	10	5,77
V-0730	7,3		109	69	0,58	10	5,77
V-0740	7,4		109	69	0,58	10	5,77
V-0750	7,5		109	69	0,56	10	5,62
V-0760	7,6		117	75	0,70	10	7,00
V-0770	7,7		117	75	0,70	10	7,00
V-0780	7,8	M9	117	75	0,70	10	7,00
V-0790	7,9		117	75	0,70	10	7,00
V-0800	8		117	75	0,65	10	6,54
V-0810	8,1		117	75	0,87	5	4,33
V-0820	8,2		117	75	0,87	5	4,33
V-0830	8,3		117	75	0,87	5	4,33
V-0840	8,4		117	75	0,87	5	4,33
V-0850	8,5	M10	117	75	0,87	5	4,33
V-0860	8,6		125	81	0,98	5	4,90
V-0870	8,7		125	81	0,98	5	4,90
V-0880	8,8		125	81	0,98	5	4,90
V-0890	8,9		125	81	0,98	5	4,90
V-0900	9		125	81	0,98	5	4,90
V-0910	9,1		125	81	1,12	5	5,58
V-0920	9,2		125	81	1,12	5	5,58
V-0930	9,3		125	81	1,12	5	5,58
V-0940	9,4		125	81	1,12	5	5,58
V-0950	9,5	M11	125	81	1,04	5	5,19

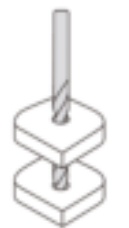


R ≤ 650 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS-R, DIN 338 (ČSN 221121) - GEWALZT

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	EUR/Stck.	Packungseinheit/Stck.	EUR/Packungseinheit
V-0960	9,6		133	87	1,25	5	6,25
V-0970	9,7		133	87	1,25	5	6,25
V-0980	9,8		133	87	1,25	5	6,25
V-0990	9,9		133	87	1,25	5	6,25
V-1000	10		133	87	1,17	5	5,87
V-1010	10,1		133	87	1,58	5	7,88
V-1020	10,2	M12	133	87	1,35	5	6,73
V-1030	10,3		133	87	1,35	5	6,73
V-1040	10,4		133	87	1,85	5	9,23
V-1050	10,5		133	87	1,23	5	6,15
V-1060	10,6		142	94	1,65	5	8,27
V-1070	10,7		142	94	1,65	5	8,27
V-1080	10,8		142	94	2,00	5	10,00
V-1090	10,9		142	94	2,00	5	10,00
V-1100	11		142	94	1,54	5	7,69
V-1110	11,1		142	94	2,00	5	10,00
V-1120	11,2		142	94	2,00	5	10,00
V-1130	11,3		142	94	2,00	5	10,00
V-1140	11,4		142	94	2,00	5	10,00
V-1150	11,5		142	94	1,62	5	8,08
V-1160	11,6		142	94	2,04	5	10,19
V-1170	11,7		142	94	2,04	5	10,19
V-1180	11,8		142	94	2,08	5	10,38
V-1190	11,9		151	101	2,08	5	10,38
V-1200	12	M14	151	101	1,77	5	8,85
V-1210	12,1		151	101	2,12	5	10,58
V-1220	12,2		151	101	2,27	5	11,35
V-1230	12,3		151	101	2,27	5	11,35
V-1240	12,4		151	101	2,27	5	11,35
V-1250	12,5		151	101	1,85	5	9,23
V-1260	12,6		151	101	2,38	5	11,92
V-1270	12,7		151	101	2,50	5	12,50
V-1280	12,8		151	101	2,50	5	12,50
V-1290	12,9		151	101	2,50	5	12,50
V-1300	13		151	101	2,08	5	10,38



R ≤ 650 N/mm²

SPIRALBOHRER HSS R, DIN 338 (ČSN 221121) - GEWALZT SET

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VS0110	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 338 (19 St.)	11,15
VS0113	1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10; 10,5; 11; 11,5; 12; 12,5; 13 mm DIN 338 (25 St.)	22,69
VS0170	10 St. x 1; 1,5; 2; 2,5; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7 mm + 5 St. x 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm + 20 St. x 3 mm DIN 338 }170St.]	71,35



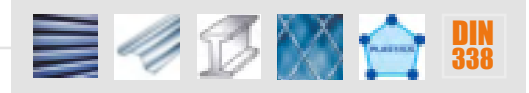


SPIRALBOHRER HSS-R OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-R, MIT REDUZIERTEM SCHAFT 10 MM, DIN 338 - GEWALZT

- Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze und Messing
- Hohe Bohrleistung, hohe Standzeit und stabile Qualität

Farbe: Schwarz



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VR10-1050	10,50		133	87	10	Schachtel	1	3,12
VR10-1100	11,00		142	94	10	Schachtel	1	3,46
VR10-1150	11,50		142	94	10	Schachtel	1	3,73
VR10-1200	12,00		151	101	10	Schachtel	1	3,92
VR10-1250	12,50		151	101	10	Schachtel	1	4,19
VR10-1300	13,00		151	101	10	Schachtel	1	4,50
VR10-1350	13,50		160	108	10	Schachtel	1	5,77
VR10-1400	14,00		160	108	10	Schachtel	1	5,77
VR10-1450	14,50	M16	169	114	10	Schachtel	1	6,54
VR10-1500	15,00		169	114	10	Schachtel	1	7,65
VR10-1550	15,50	M18	178	120	10	Schachtel	1	8,73
VR10-1600	16,00	M17	178	120	10	Schachtel	1	9,23
VR10-1650	16,50		184	125	10	Schachtel	1	10,04
VR10-1700	17,00	M20	184	125	10	Schachtel	1	10,08
VR10-1750	17,50		191	130	10	Schachtel	1	10,85
VR10-1800	18,00		191	130	10	Schachtel	1	10,88
VR10-1850	18,50		198	135	10	Schachtel	1	12,08
VR10-1900	19,00		198	135	10	Schachtel	1	12,50
VR10-1950	19,50	M22	205	140	10	Schachtel	1	13,85
VR10-1000	20,00		205	140	10	Schachtel	1	14,27





SPIRALBOHRER HSS-R OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-R KURZ, DIN 1897

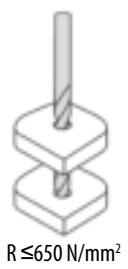
- Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze und Messing
- Hohe Bohrleistung, hohe Standzeit und stabile Qualität

Farbe: Schwarz



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
V-0200K38	2,00		38	12	Schachtel	10	0,35
V-0225K40	2,25		40	13	Schachtel	10	0,35
V-0250K43	2,50	M3	43	14	Schachtel	10	0,35
V-0275K46	2,75		46	16	Schachtel	10	0,38
V-0300K46	3,00		46	16	Schachtel	10	0,38
V-0325K49	3,25		49	18	Schachtel	10	0,42
V-0350K52	3,50		52	20	Schachtel	10	0,42
V-0375K52	3,75		52	20	Schachtel	10	0,46
V-0400K55	4,00	M4,5	55	22	Schachtel	10	0,46
V-0425K58	4,25		55	22	Schachtel	10	0,54
V-0450K62	4,50		58	24	Schachtel	10	0,54
V-0475K62	4,75		62	26	Schachtel	10	0,65
V-0500K62	5,00	M6	62	26	Schachtel	10	0,65
V-0525K62	5,25		62	26	Schachtel	10	0,73
V-0550K66	5,50		66	28	Schachtel	10	0,73
V-0575K66	5,75		66	28	Schachtel	10	0,81
V-0600K66	6,00	M7	66	28	Schachtel	10	0,81
V-0625K70	6,25		70	31	Schachtel	10	0,92
V-0650K70	6,50		70	31	Schachtel	10	0,92
V-0675K74	6,75		74	34	Schachtel	10	1,19
V-0700K74	7,00		74	34	Schachtel	10	1,19
V-0750K74	7,50		74	34	Schachtel	10	1,38
V-0800K79	8,00		79	37	Schachtel	10	1,69
V-0850K79	8,50	M10	79	37	Schachtel	5	1,88
V-0900K84	9,00		84	40	Schachtel	5	2,08
V-0950K84	9,50	M11	84	40	Schachtel	5	2,35
V-1000K89	10,00		89	43	Schachtel	5	2,54
V-1050K89	10,50		89	43	Schachtel	5	2,85
V-1100K95	11,00		95	47	Schachtel	5	3,00
V-1150K95	11,50		95	47	Schachtel	5	3,42
V-1200K102	12,00	M14	102	51	Schachtel	5	3,81
V-1250K105	12,50		102	51	Schachtel	5	3,96
V-1300K102	13,00		102	51	Schachtel	5	4,50



SPIRALBOHRER HSS-R KURZ, DIN 1897 - GEWALZT - SET

Code	Ø in mm	EUR/Stck.
VPS01510	1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 mm DIN 340 (18 St.) HSS-R	40,69





SPIRALBOHRER HSS-R OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS-R VERLÄNGERT, DIN 340 - GEWALZT

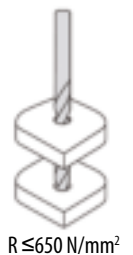
- Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze und Messing
- Hohe Bohrleistung, hohe Standzeit und stabile Qualität
- Geeignet für Bohren von Tieflochbohrungen

Farbe: Schwarz



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeführung	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
V-0150P70	1,50		70	45	Schachtel	10	0,65
V-0175P76	1,75		76	50	Schachtel	10	0,73
V-0200P85	2,00		85	56	Schachtel	10	0,73
V-0225P90	2,25		90	59	Schachtel	10	0,85
V-0250P95	2,50	M3	95	62	Schachtel	10	0,85
V-0275P100	2,75		100	66	Schachtel	10	0,92
V-0300P100	3,00		100	66	Schachtel	10	0,92
V-0325P106	3,25		106	69	Schachtel	10	1,04
V-0350P112	3,50		112	73	Schachtel	10	1,04
V-0375P112	3,75		112	73	Schachtel	10	1,23
V-0400P119	4,00	M4,5	119	78	Schachtel	10	1,23
V-0425P119	4,25		119	78	Schachtel	10	1,42
V-0450P126	4,50		126	82	Schachtel	10	1,42
V-0475P126	4,75		126	82	Schachtel	10	1,69
V-0500P132	5,00	M6	132	87	Schachtel	10	1,69
V-0525P132	5,25		132	87	Schachtel	10	1,92
V-0550P139	5,50		139	91	Schachtel	10	1,92
V-0575P139	5,75		139	91	Schachtel	10	2,12
V-0600P139	6,00	M7	139	91	Schachtel	10	2,12
V-0625P148	6,25		148	97	Schachtel	10	2,27
V-0650P148	6,50		148	97	Schachtel	10	2,27
V-0675P148	6,75		148	97	Schachtel	10	2,46
V-0700P156	7,00		156	102	Schachtel	10	2,46
V-0725P156	7,25		156	102	Schachtel	10	2,77
V-0750P156	7,50		156	102	Schachtel	10	2,77
V-0775P165	7,75		165	109	Schachtel	10	3,19
V-0800P165	8,00		165	109	Schachtel	5	3,19
V-0825P165	8,25		165	109	Schachtel	5	3,46
V-0850P165	8,50	M10	165	109	Schachtel	5	3,46
V-0875P175	8,75		175	115	Schachtel	5	3,85
V-0900P175	9,00		175	115	Schachtel	5	3,85
V-0925P175	9,25		175	115	Schachtel	5	4,23
V-0950P175	9,50	M11	175	115	Schachtel	5	4,23
V-0975P184	9,75		184	121	Schachtel	5	5,00
V-1000P184	10,00		184	121	Schachtel	5	5,00
V-1050P184	10,50		184	121	Schachtel	5	5,65
V-1100P195	11,00		195	128	Schachtel	5	6,27
V-1150P195	11,50		195	128	Schachtel	5	6,88
V-1200P205	12,00	M14	205	134	Schachtel	5	7,92
V-1250P205	12,50		205	134	Schachtel	5	8,62
V-1300P205	13,00		205	134	Schachtel	5	9,15





HARTMETALLBOHRER FÜR CNC-MASCHINEN OPTIMAtools

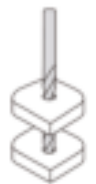
HARTMETALLBOHRER FÜR CNC-MASCHINEN, DIN 338

- Legierter und unlegierter Stahl, EDELSTAHL und Stahlguss
- Hartmetallbohrer mit hoher Leistung bestimmt für CNC-Maschinen



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VCNC-0200	2,00		48	25	Schachtel	1	8,88
VCNC-0250	2,50		57	30	Schachtel	1	12,96
VCNC-0300	3,00		61	33	Schachtel	1	12,96
VCNC-0320	3,20		65	37	Schachtel	1	21,46
VCNC-0350	3,50		71	40	Schachtel	1	21,46
VCNC-0400	4,00		77	45	Schachtel	1	21,46
VCNC-0410	4,10		77	45	Schachtel	1	29,69
VCNC-0420	4,20		75	45	Schachtel	1	36,19
VCNC-0450	4,50		80	47	Schachtel	1	36,19
VCNC-0500	5,00		87	52	Schachtel	1	36,19
VCNC-0550	5,50		93	57	Schachtel	1	43,46
VCNC-0600	6,00		94	58	Schachtel	1	43,46
VCNC-0650	6,50		101	63	Schachtel	1	60,58
VCNC-0680	6,80		109	69	Schachtel	1	60,58
VCNC-0700	7,00		109	70	Schachtel	1	60,58
VCNC-0750	7,50		110	70	Schachtel	1	74,00
VCNC-0800	8,00		117	76	Schachtel	1	82,08
VCNC-0850	8,50		117	76	Schachtel	1	95,88
VCNC-0900	9,00		125	83	Schachtel	1	112,65
VCNC-0950	9,50		125	82	Schachtel	1	129,85
VCNC-1000	10,00		133	89	Schachtel	1	143,42
VCNC-1020	10,20		133	87	Schachtel	1	165,08
VCNC-1050	10,50		133	89	Schachtel	1	165,08
VCNC-1100	11,00		141	94	Schachtel	1	187,35
VCNC-1150	11,50		141	94	Schachtel	1	196,96
VCNC-1200	12,00		151	103	Schachtel	1	214,12

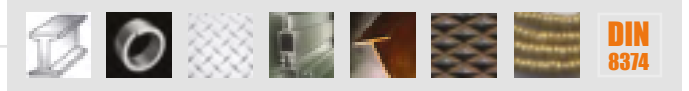


R ≤ 1400 N/mm²



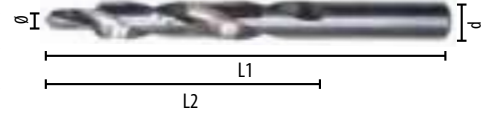
KURZSTUFENBOHRER MIT 90 SENKUNG, DIN 8374 - GEWALZT

• Bohren für Schrauben und gleichzeitig Senkung für die Zylinderschrauben in legierten und unlegierten Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen und Aluminium Legierungen.



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VGZ-0320	3,20	M3	93	57	6	Schachtel	1	15,35
VGZ-0430	4,30	M4	117	75	8	Schachtel	1	20,50
VGZ-0530	5,30	M5	133	87	10	Schachtel	1	28,65
VGZ-0640	6,40	M6	142	93	11,5	Schachtel	1	36,35
VGZ-0840	8,40	M8	170	115	15	Schachtel	1	52,00
VGZ-1050	10,50	M10	195	134	19	Schachtel	1	79,96



SCHAFTFRÄSER M2, DIN 327

• Universeller Fräser geeignet für die Bearbeitung von Eisen, Stahl, Gusseisen, Kupfer und Aluminium



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

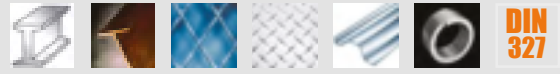
Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
F2M2-0300	3,00	49	5	6	Schachtel	1	6,62
F2M2-0400	4,00	51	7	6	Schachtel	1	6,38
F2M2-0500	5,00	52	8	6	Schachtel	1	6,38
F2M2-0600	6,00	52	8	6	Schachtel	1	6,04
F2M2-0800	8,00	61	11	10	Schachtel	1	12,12
F2M2-1000	10,00	63	13	10	Schachtel	1	13,04
F2M2-1200	12,00	73	16	12	Schachtel	1	14,42
F2M2-1400	14,00	73	16	12	Schachtel	1	18,15
F2M2-1600	16,00	79	19	16	Schachtel	1	25,15
F2M2-1800	18,00	88	19	16	Schachtel	1	30,73
F2M2-2000	20,00	88	22	20	Schachtel	1	39,12
F2M2-2200	22,00	88	22	20	Schachtel	1	47,50
F2M2-2500	25,00	102	26	25	Schachtel	1	62,42





SCHAFTFRÄSER, CO 5 % + TiAlN, CO 5 % + TiAlN, DIN 327

- Universeller Fräser geeignet für die Bearbeitung von Eisen, Stahl, Gusseisen, Kupfer und Aluminium
- TiAlN-Beschichtung (Titan Aluminium Nitrid) erhöht die Hitzebeständigkeit und verlängert die Standzeit, ermöglicht Arbeit mit höherer Schnittgeschwindigkeit



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
F2C05-0300	3	49	5	6	Schachtel	1	11,46
F2C05-0400	4	51	7	6	Schachtel	1	11,46
F2C05-0500	5	52	8	6	Schachtel	1	12,04
F2C05-0600	6	52	8	6	Schachtel	1	13,96
F2C05-0800	8	61	11	10	Schachtel	1	21,42
F2C05-1000	10	63	13	10	Schachtel	1	22,85
F2C05-1200	12	73	16	12	Schachtel	1	27,96
F2C05-1400	14	73	16	12	Schachtel	1	32,62
F2C05-1600	16	79	19	16	Schachtel	1	43,81
F2C05-1800	18	88	19	16	Schachtel	1	53,12
F2C05-2000	20	88	22	20	Schachtel	1	65,23
F2C05-2200	22	88	22	20	Schachtel	1	86,65
F2C05-2500	25	102	26	25	Schachtel	1	112,73



SCHAFTFRÄSER, DIN 327, M2

- Universeller Fräser geeignet für die Bearbeitung von Eisen, Stahl, Gusseisen, Kupfer und Aluminium



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
F4M2-0300	3	52	8	6	Schachtel	1	7,81
F4M2-0400	4	55	11	6	Schachtel	1	7,27
F4M2-0500	5	57	13	6	Schachtel	1	7,27
F4M2-0600	6	57	13	6	Schachtel	1	6,54
F4M2-0800	8	69	19	10	Schachtel	1	13,04
F4M2-1000	10	72	22	10	Schachtel	1	13,96
F4M2-1200	12	83	26	12	Schachtel	1	15,38
F4M2-1400	14	83	26	12	Schachtel	1	19,58
F4M2-1600	16	92	32	16	Schachtel	1	26,54
F4M2-1800	18	92	32	16	Schachtel	1	32,62
F4M2-2000	20	104	38	20	Schachtel	1	41,46
F4M2-2200	22	104	38	20	Schachtel	1	50,31
F4M2-2500	25	121	45	25	Schachtel	1	66,15

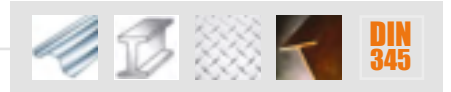




SPIRALBOHRER HSS S MIT MORSEKEGELSCHAFT OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS MIT MORSEKEGELSCHAFT, DIN 345 (ČSN 221140)

• Legierter und unlegierter Stahl, Stahlguss, graues, temperiertes und plastisches Gusseisen, Sinterstahl, Aluminium Legierungen, Bronze und Messing
Farbe: Schwarz/Silber



Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Morsekegel Typ C.M.	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
MVH0500	5,00		133	52	1	Schachtel	1	9,42
MVH0600	6,00	M7	138	57	1	Schachtel	1	7,08
MVH0650	6,50		144	63	1	Schachtel	1	7,08
MVH0700	7,00		150	69	1	Schachtel	1	7,08
MVH0750	7,50		150	69	1	Schachtel	1	7,08
MVH0800	8,00		156	75	1	Schachtel	1	7,08
MVH0850	8,50	M10	156	75	1	Schachtel	1	7,08
MVH0900	9,00		162	81	1	Schachtel	1	7,08
MVH0950	9,50	M11	162	81	1	Schachtel	1	7,15
MVH1000	10,00		168	87	1	Schachtel	1	7,15
MVH1050	10,50		168	87	1	Schachtel	1	7,15
MVH1100	11,00		175	94	1	Schachtel	1	7,15
MVH1150	11,50		175	94	1	Schachtel	1	7,15
MVH1200	12,00	M14	182	101	1	Schachtel	1	7,54
MVH1250	12,50		182	101	1	Schachtel	1	7,54
MVH1300	13,00		182	101	1	Schachtel	1	8,42
MVH1350	13,50		189	108	1	Schachtel	1	8,42
MVH1400	14,00	M16	189	108	1	Schachtel	1	8,42
MVH1450	14,50		212	114	2	Schachtel	1	9,73
MVH1500	15,00		212	114	2	Schachtel	1	9,73
MVH1550	15,50	M18	218	120	2	Schachtel	1	10,42
MVH1600	16,00		218	125	2	Schachtel	1	10,42
MVH1650	16,50		223	125	2	Schachtel	1	11,85
MVH1700	17,00		223	130	2	Schachtel	1	11,85
MVH1750	17,50	M20	228	130	2	Schachtel	1	12,88
MVH1800	18,00		228	135	2	Schachtel	1	12,88
MVH1850	18,50		233	135	2	Schachtel	1	13,73
MVH1900	19,00		233	135	2	Schachtel	1	13,73
MVH1950	19,50	M22	238	140	2	Schachtel	1	15,96
MVH2000	20,00		238	140	2	Schachtel	1	15,96
MVH2050	20,50		243	145	2	Schachtel	1	17,96
MVH2100	21,00	M24	243	145	2	Schachtel	1	17,96
MVH2150	21,50		248	150	2	Schachtel	1	19,42
MVH2200	22,00		248	150	2	Schachtel	1	19,42
MVH2250	22,50		253	155	2	Schachtel	1	21,65
MVH2300	23,00		253	155	2	Schachtel	1	21,65
MVH2350	23,50		276	155	3	Schachtel	1	25,31
MVH2400	24,00		281	160	3	Schachtel	1	25,31
MVH2450	24,50		281	160	3	Schachtel	1	26,31
MVH2500	25,00		281	160	3	Schachtel	1	26,31
MVH2550	25,50		286	165	3	Schachtel	1	30,35
MVH2600	26,00		286	165	3	Schachtel	1	30,35
MVH2650	26,50		286	165	3	Schachtel	1	32,19
MVH2700	27,00		291	170	3	Schachtel	1	32,19



R ≤ 800 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS MIT MORSEKEGELSCHAFT, DIN 345 (ČSN 221140)

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Morsekegel Typ C.M.	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
MVH2750	27,50		291	170	3	Schachtel	1	34,00
MVH2800	28,00		291	170	3	Schachtel	1	34,00
MVH2850	28,50		296	175	3	Schachtel	1	37,31
MVH2900	29,00		296	175	3	Schachtel	1	37,31
MVH2950	29,50		296	175	3	Schachtel	1	43,38
MVH3000	30,00		296	175	3	Schachtel	1	43,38
MVH3050	30,50		301	180	3	Schachtel	1	47,12
MVH3100	31,00		301	180	3	Schachtel	1	47,12
MVH3150	31,50		301	180	3	Schachtel	1	55,73
MVH3200	32,00		334	185	4	Schachtel	1	55,73
MVH3250	32,50		334	185	4	Schachtel	1	61,62
MVH3300	33,00		334	185	4	Schachtel	1	61,62
MVH3350	33,50		334	185	4	Schachtel	1	64,12
MVH3400	34,00		339	190	4	Schachtel	1	64,12
MVH3450	34,50		339	190	4	Schachtel	1	69,58
MVH3500	35,00		339	190	4	Schachtel	1	69,58
MVH3550	35,50		339	190	4	Schachtel	1	74,92
MVH3600	36,00		344	195	4	Schachtel	1	74,92
MVH3650	36,50		344	195	4	Schachtel	1	85,42
MVH3700	37,00		344	195	4	Schachtel	1	85,42
MVH3750	37,50		344	195	4	Schachtel	1	92,92
MVH3800	38,00		349	200	4	Schachtel	1	92,92
MVH3850	38,50		349	200	4	Schachtel	1	98,15
MVH3900	39,00		349	200	4	Schachtel	1	98,15
MVH3950	39,50		349	200	4	Schachtel	1	98,15
MVH4000	40,00		349	200	4	Schachtel	1	98,15
MVH4050	40,50		354	205	4	Schachtel	1	98,15
MVH4100	41,00		354	205	4	Schachtel	1	98,15
MVH4150	41,50		354	205	4	Schachtel	1	98,15
MVH4200	42,00		354	205	4	Schachtel	1	98,15
MVH4250	42,50		354	205	4	Schachtel	1	108,65
MVH4300	43,00		359	210	4	Schachtel	1	108,65
MVH4350	43,50		359	210	4	Schachtel	1	116,15
MVH4400	44,00		359	210	4	Schachtel	1	116,15
MVH4450	44,50		359	210	4	Schachtel	1	132,00
MVH4500	45,00		359	210	4	Schachtel	1	132,00
MVH4550	45,50		364	215	4	Schachtel	1	132,00
MVH4600	46,00		364	215	4	Schachtel	1	132,00
MVH4650	46,50		364	215	4	Schachtel	1	144,73
MVH4700	47,00		364	215	4	Schachtel	1	144,73
MVH4800	48,00		369	220	4	Schachtel	1	144,73
MVH4850	48,50		369	220	4	Schachtel	1	144,73
MVH4900	49,00		369	220	4	Schachtel	1	144,73
MVH5000	50,00		369	220	4	Schachtel	1	161,46
MVH5100	51,00		412	225	4	Schachtel	1	163,50
MVH5200	52,00		412	225	5	Schachtel	1	181,65
MVH5300	53,00		412	225	5	Schachtel	1	181,65
MVH5400	54,00		417	230	5	Schachtel	1	195,42



R ≤ 800 N/mm²



SPIRALBOHRER HSS S MIT MORSEKEGELSCHAFT OPTIMAtools

SPIRALBOHRER HSS MIT MORSEKEGELSCHAFT, DIN 345 (ČSN 221140)

Code	Ø in mm	Gewindeaufnahme	L1 mm	L2 mm	Morsekegel Typ C.M.	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
MVH5500	55,00		417	230	5	Schachtel	1	195,42
MVH5600	56,00		417	230	5	Schachtel	1	234,31
MVH5700	57,00		422	235	5	Schachtel	1	234,31
MVH5800	58,00		422	235	5	Schachtel	1	246,35
MVH5900	59,00		422	235	5	Schachtel	1	246,35
MVH6000	60,00		422	235	5	Schachtel	1	246,35
MVH6200	62,00		427	240	5	Schachtel	1	328,46
MVH6500	65,00		432	245	5	Schachtel	1	357,96
MVH6800	68,00		437	250	5	Schachtel	1	431,58
MVH7000	70,00		437	250	5	Schachtel	1	433,04
MVH7500	75,00		442	255	5	Schachtel	1	566,81
MVH8000	80,00		514	260	5	Schachtel	1	770,88

118°
118°
R ≤ 800 N/mm²

MORSEKEGEL KONUSHÜLSEN , DIN 2185

Code	C.M. a	C.M. b	L1 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
MVHR21	2	1	92	Schachtel	1	6,38
MVHR32	3	2	112	Schachtel	1	7,92
MVHR42	4	2	124	Schachtel	1	10,35
MVHR43	4	3	140	Schachtel	1	10,35
MVHR31	3	1	99	Schachtel	1	7,92
MVHR41	4	1	124	Schachtel	1	10,35
MVHR52	5	2	156	Schachtel	1	22,08
MVHR53	5	3	156	Schachtel	1	19,46
MVHR54	5	4	171	Schachtel	1	19,46
MVHR63	6	3	218	Schachtel	1	38,88
MVHR64	6	4	218	Schachtel	1	38,88
MVHR65	6	5	218	Schachtel	1	38,88
MVHR62	6	2	218	Schachtel	1	39,08





HANDGEWINDEBOHRER HSS G, DIN 352 3 TLG. SATZ

- Für den allgemeinen Einsatz, metrisches Gewinde ISO DIN13, R < 800N/mm², HRC 63-64
- Unlegierte und niedriglegierte Stähle
- für Durchgangs und Sacklöcher
- für den Handeinsatz

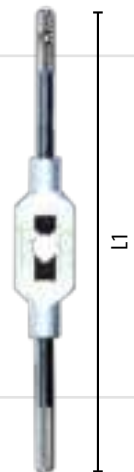


Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RZS0200	M2	36	10	0,40	Schachtel	3	13,85
RZS0250	M2,5	40	12	0,45	Schachtel	3	13,85
RZS0300	M3	40	12	0,50	Schachtel	3	8,08
RZS0350	M3,5	45	14	0,60	Schachtel	3	8,08
RZS0400	M4	45	14	0,70	Schachtel	3	8,08
RZS0450	M4,5	48	16	0,75	Schachtel	3	8,08
RZS0500	M5	48	16	0,80	Schachtel	3	8,08
RZS0600	M6	50	18	1,00	Schachtel	3	8,85
RZS0700	M7	50	18	1,00	Schachtel	3	9,23
RZS0800	M8	56	22	1,25	Schachtel	3	9,62
RZS0900	M9	63	22	1,25	Schachtel	3	12,31
RZS1000	M10	70	25	1,50	Schachtel	3	13,08
RZS1100	M11	75	25	1,50	Schachtel	3	14,23
RZS1200	M12	75	30	1,75	Schachtel	3	17,69
RZS1400	M14	80	32	2,00	Schachtel	3	22,69
RZS1600	M16	80	32	2,00	Schachtel	3	26,54
RZS1800	M18	95	40	2,50	Schachtel	3	36,15
RZS2000	M20	95	40	2,50	Schachtel	3	37,69
RZS2200	M22	100	40	2,50	Schachtel	3	46,15
RZS2400	M24	110	50	3,00	Schachtel	3	55,77
RZS2700	M27	110	50	3,00	Schachtel	3	73,08
RZS3000	M30	110	50	3,50	Schachtel	3	95,77



WINDEISEN, DIN 1814

Code	Nennmaß	Spannumfang	L1 mm	Verpackung	EUR/Stck.
VRZ0	0	M1-M8	130	Schachtel	4,73
VRZ1	1	M1-M10	188	Schachtel	5,62
VRZ112	1,1/2	M1-M12	215	Schachtel	6,15
VRZ2	2	M4-M12	280	Schachtel	9,12
VRZ3	3	M5-M20	380	Schachtel	15,81
VRZ4	4	M11-M27	500	Schachtel	23,42
VRZ5	5	M13-M32	700	Schachtel	40,27
VRZ6	6	M18-M42	1000	Schachtel	78,42





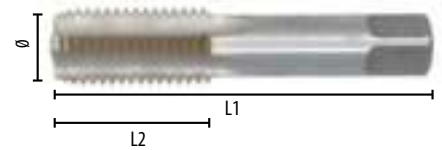
MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G, DIN 352

• Metrisches Gewinde ISO DIN13, R < 800 N/mm², HRC 63-64



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	Steigung in mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RZ0300	M3	40	11	0,50	Schachtel	1	3,12
RZ0400	M4	45	13	0,70	Schachtel	1	3,15
RZ0500	M5	50	16	0,80	Schachtel	1	3,23
RZ0600	M6	56	19	1,00	Schachtel	1	3,69
RZ0800	M8	63	22	1,25	Schachtel	1	3,88
RZ1000	M10	70	24	1,50	Schachtel	1	5,81
RZ1200	M12	75	28	1,75	Schachtel	1	7,42
RZ1400	M14	80	30	2,00	Schachtel	1	9,42
RZ1600	M16	80	32	2,00	Schachtel	1	11,08
RZ1800	M18	95	34	2,50	Schachtel	1	17,08
RZ2000	M20	95	34	2,50	Schachtel	1	20,15
RZ2200	M22	100	34	2,50	Schachtel	1	24,23
RZ2400	M24	110	38	3,00	Schachtel	1	30,04
RZ2700	M27	110	38	3,00	Schachtel	1	39,54
RZ3000	M30	125	45	3,50	Schachtel	1	49,08





MASCHINENGEWINDEBOHR HSS-G OPTIMAtools - SET

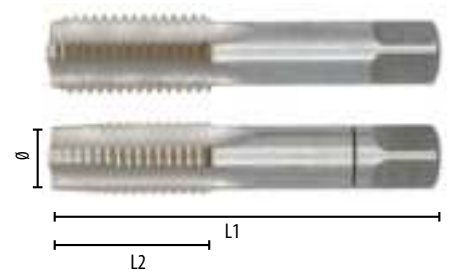
MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G, FEINE STEIGUNG, DIN 2181 - SET

- Feines metrisches Gewinde ISO DIN13, R <800 N/mm², HRC 63-64
- Sack- und Durchgangslöcher



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

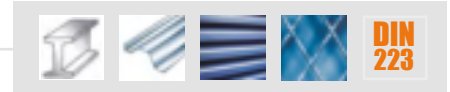
Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung in mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RZSF0300035	M3	40	9	0,35	Schachtel	2	6,35
RZSF0400035	M4	45	10	0,35	Schachtel	2	6,35
RZSF0400050	M4	45	10	0,50	Schachtel	2	6,35
RZSF0500050	M5	50	14	0,50	Schachtel	2	6,35
RZSF0500075	M5	50	14	0,75	Schachtel	2	6,35
RZSF0600050	M6	50	14	0,50	Schachtel	2	7,08
RZSF0600075	M6	50	14	0,75	Schachtel	2	7,08
RZSF0700075	M7	50	14	0,75	Schachtel	2	8,85
RZSF0800050	M8	56	19	0,50	Schachtel	2	8,85
RZSF0800075	M8	56	19	0,75	Schachtel	2	8,85
RZSF0800100	M8	56	19	1,00	Schachtel	2	8,85
RZSF1000075	M10	63	20	0,75	Schachtel	2	11,62
RZSF1000100	M10	63	20	1,00	Schachtel	2	11,62
RZSF1000125	M10	63	20	1,25	Schachtel	2	11,62
RZSF1200075	M12	70	22	0,75	Schachtel	2	15,04
RZSF1200100	M12	70	22	1,00	Schachtel	2	15,04
RZSF1200125	M12	70	22	1,25	Schachtel	2	15,04
RZSF1200150	M12	70	22	1,50	Schachtel	2	15,04
RZSF1400075	M14	70	22	0,75	Schachtel	2	20,96
RZSF1400100	M14	70	22	1,00	Schachtel	2	20,96
RZSF1400125	M14	70	22	1,25	Schachtel	2	20,96
RZSF1400150	M14	70	22	1,50	Schachtel	2	20,96
RZSF1600100	M16	70	22	1,00	Schachtel	2	24,23
RZSF1600125	M16	70	22	1,25	Schachtel	2	24,23
RZSF1600150	M16	70	22	1,50	Schachtel	2	24,23
RZSF1800100	M18	80	22	1,00	Schachtel	2	31,54
RZSF1800125	M18	80	22	1,25	Schachtel	2	31,54
RZSF1800150	M18	80	22	1,50	Schachtel	2	31,54
RZSF1800200	M18	80	22	2,00	Schachtel	2	31,54
RZSF2000100	M20	80	22	1,00	Schachtel	2	38,65
RZSF2000125	M20	80	22	1,25	Schachtel	2	38,65
RZSF2000150	M20	80	22	1,50	Schachtel	2	38,65
RZSF2000200	M20	80	22	2,00	Schachtel	2	38,65
RZSF2200100	M22	80	22	1,00	Schachtel	2	46,73
RZSF2200125	M22	80	22	1,25	Schachtel	2	46,73
RZSF2200150	M22	80	22	1,50	Schachtel	2	46,73
RZSF2200200	M22	80	22	2,00	Schachtel	2	46,73
RZSF2400100	M24	90	22	1,00	Schachtel	2	57,73
RZSF2400125	M24	90	22	1,25	Schachtel	2	55,92
RZSF2400150	M24	90	22	1,50	Schachtel	2	53,12
RZSF2400200	M24	90	22	2,00	Schachtel	2	55,73
RZSF2700200	M27	90	22	2,00	Schachtel	2	75,77
RZSF2700200	M30	90	22	2,00	Schachtel	2	98,73





RUNDES SCHNEIDEISEN HSS-G SELBSTSCHNEIDEND, DIN 223

- Schneiden von Außengewinde
- Metrisches Gewinde ISO DIN13, Toleranz 6 G



Code	Nennmaß	Steigung mm	d mm	s mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OZ0200	M2	0,4	16	5	Schachtel	1	3,73
OZ0250	M2,5	0,4	16	5	Schachtel	1	3,77
OZ0300	M3	0,5	20	5	Schachtel	1	3,69
OZ0400	M4	0,7	20	5	Schachtel	1	4,00
OZ0500	M5	0,8	20	7	Schachtel	1	4,00
OZ0600	M6	1	20	7	Schachtel	1	4,00
OZ0700	M7	1	25	9	Schachtel	1	5,23
OZ0800	M8	1,25	25	9	Schachtel	1	6,00
OZ0900	M9	1,25	25	9	Schachtel	1	7,85
OZ1000	M10	1,5	30	11	Schachtel	1	9,35
OZ1100	M11	1,5	30	11	Schachtel	1	10,04
OZ1200	M12	1,75	38	14	Schachtel	1	14,23
OZ1400	M14	2	38	14	Schachtel	1	14,23
OZ1600	M16	2	45	18	Schachtel	1	24,88
OZ1800	M18	2,5	45	18	Schachtel	1	26,73
OZ2000	M20	2,5	45	18	Schachtel	1	26,73
OZ2200	M22	2,5	55	22	Schachtel	1	34,85
OZ2400	M24	3	55	22	Schachtel	1	34,85
OZ2700	M27	3	65	25	Schachtel	1	61,92
OZ3000	M30	3,5	65	25	Schachtel	1	61,92



SCHNEIDEISENHALTER DIN 225

Code	Nennmaß	Abmessungen	Spannumfang	L1 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VOZ0	0	16x5	M1-M2,6	170	Schachtel	1	3,27
VOZ1	1	20x5	M3-M4	200	Schachtel	1	3,92
VOZ2	2	20x7	M4,5-M6	220	Schachtel	1	3,92
VOZ3	3	25x9	M7-M9	225	Schachtel	1	4,58
VOZ4	4	30x11	M10-M11	280	Schachtel	1	5,73
VOZ5	5	38x14	M12-M14	320	Schachtel	1	7,92
VOZ6	6	45x18	M16-M20	450	Schachtel	1	11,35
VOZ7	7	55x22	M22-M24	580	Schachtel	1	15,88





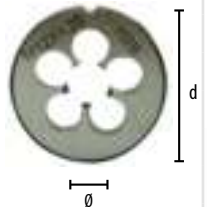
RUNDES SCHNEIDEISEN HSS-G SELBSTSCHNEIDEND, FEINE STEIGUNG, DIN 223

- Schneiden von Außengewinde
- Feines metrisches Gewinde ISO DIN13, Toleranz 6 G



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Nennmaß	Steigung mm	d mm	s mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OZF0600075	M6	0,75	20	7	Schachtel	1	6,04
OZF0800075	M8	0,75	25	9	Schachtel	1	7,73
OZF0800100	M8	1,00	25	9	Schachtel	1	7,73
OZF1000100	M10	1,00	30	11	Schachtel	1	12,54
OZF1000125	M10	1,25	30	11	Schachtel	1	12,54
OZF1200100	M12	1,00	38	10	Schachtel	1	18,69
OZF1200125	M12	1,25	38	10	Schachtel	1	18,69
OZF1200150	M12	1,50	38	10	Schachtel	1	18,69
OZF1400100	M14	1,00	38	10	Schachtel	1	18,69
OZF1400125	M14	1,25	38	10	Schachtel	1	18,69
OZF1400150	M14	1,50	38	10	Schachtel	1	18,69
OZF1600150	M16	1,50	45	14	Schachtel	1	34,08
OZF1800150	M18	1,50	45	14	Schachtel	1	34,08
OZF2000150	M20	1,50	45	14	Schachtel	1	34,08
OZF2200150	M22	1,50	55	16	Schachtel	1	54,81
OZF2400150	M24	1,50	55	16	Schachtel	1	54,81





MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G FÜR STAHL OPTIMAtools

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR DURCHGANGLÖCHER, DIN 371/B

FORM B - verstärkter Schaft



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOB3713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	4,77
ZSOB3714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	4,77
ZSOB3715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	5,00
ZSOB3716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	5,31
ZSOB3718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	6,65
ZSOB37110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	8,27

STAHL



$R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR DURCHGANGLÖCHER, DIN 376/B

FORM B



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOB3763	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	4,77
ZSOB3764	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	4,77
ZSOB3765	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	5,00
ZSOB3766	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	5,31
ZSOB3768	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	6,65
ZSOB37610	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	8,27
ZSOB37612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	10,54
ZSOB37614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	13,62
ZSOB37616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	17,35
ZSOB37618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	24,31
ZSOB37620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	30,31
ZSOB37622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	37,42
ZSOB37624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	46,77

STAHL



$R \leq 750 \text{ N/mm}^2$

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR SACK- UND DURCHGANGLÖCHER, DIN 371/C

FORM C - verstärkter Schaft



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOC3713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	4,31
ZSOC3714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	4,31
ZSOC3715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	4,58
ZSOC3716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	4,81
ZSOC3718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	6,04
ZSOC37110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	7,54

STAHL



$R \leq 750 \text{ N/mm}^2$



MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G FÜR STAHL OPTIMAtools

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR SACK- UND DURCHGANGLÖCHER, DIN 376/C

FORM C



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOC3763	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	4,31
ZSOC3764	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	4,31
ZSOC3765	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	4,58
ZSOC3766	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	4,81
ZSOC3768	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	6,04
ZSOC37610	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	7,54
ZSOC37612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	9,62
ZSOC37614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	12,38
ZSOC37616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	15,77
ZSOC37618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	21,81
ZSOC37620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	27,50
ZSOC37622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	33,35
ZSOC37624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	42,69

STAHL



R ≤ 750 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 371/C15°

FORM 15° C - verstärkter Schaft



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOC153713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	5,27
ZSOC153714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	5,27
ZSOC153715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	5,58
ZSOC153716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	5,77
ZSOC153718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	7,31
ZSOC1537110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	9,04

STAHL



R ≤ 750 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 376/C15°

FORM 15° C



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOC153763	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	5,27
ZSOC153764	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	5,27
ZSOC153765	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	5,58
ZSOC153766	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	5,77
ZSOC153768	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	7,31
ZSOC1537610	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	9,04
ZSOC1537612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	11,54
ZSOC1537614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	14,85
ZSOC1537616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	18,92
ZSOC1537618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	26,15
ZSOC1537620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	33,12
ZSOC1537622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	39,46
ZSOC1537624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	50,46

STAHL



R ≤ 750 N/mm²



MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G FÜR STAHL OPTIMAtools

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 371/C35°

FORM C35° - verstärkter Schaft



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOC353713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	5,27
ZSOC353714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	5,27
ZSOC353715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	5,58
ZSOC353716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	5,77
ZSOC353718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	7,31
ZSOC3537110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	9,04

STAHL



R ≤ 750 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR STAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 376/C35°

FORM C35°



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSOC353763	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	5,27
ZSOC353764	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	5,27
ZSOC353765	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	5,58
ZSOC353766	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	5,77
ZSOC353768	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	7,31
ZSOC3537610	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	9,04
ZSOC3537612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	11,54
ZSOC3537614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	14,85
ZSOC3537616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	18,92
ZSOC3537618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	26,15
ZSOC3537620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	33,12
ZSOC3537622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	39,46
ZSOC3537624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	50,46

STAHL



R ≤ 750 N/mm²





MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO FÜR STAHL OPTIMAtools

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR DURCHGANGLÖCHER, DIN 371/B

FORM B - verstärkter Schaft



DIN 371

FORM B

Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNB3713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	6,58
ZSNB3714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	6,58
ZSNB3715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	8,08
ZSNB3716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	9,62
ZSNB3718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	13,04
ZSNB37110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	16,50

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR DURCHGANGLÖCHER, DIN 376/B

FORM B



DIN 376

FORM B

Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNB37612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	21,19
ZSNB37614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	27,35
ZSNB37616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	37,62
ZSNB37618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	49,23
ZSNB37620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	66,23
ZSNB37622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	81,96
ZSNB37624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	106,00

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR SACK- UND DURCHGANGLÖCHER, DIN 371/C

FORM C - verstärkter Schaft



DIN 371

FORM C

Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNC3713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	5,85
ZSNC3714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	5,85
ZSNC3715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	7,31
ZSNC3716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	8,23
ZSNC3718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	11,65
ZSNC37110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	15,08

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR SACK- UND DURCHGANGLÖCHER, DIN 376/C

FORM C



DIN 376

FORM C

Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNC37612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	19,19
ZSNC37614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	24,73
ZSNC37616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	34,31
ZSNC37618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	45,23
ZSNC37620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	60,27
ZSNC37622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	74,00
ZSNC37624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	97,31

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²



MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO FÜR EDELSTAHL OPTIMAtools

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-G METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 371/C15°

FORM C15° - verstärkter Schaft



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNC153713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	7,31
ZSNC153714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	7,31
ZSNC153715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	8,77
ZSNC153716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	10,35
ZSNC153718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	14,38
ZSNC1537110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	17,81

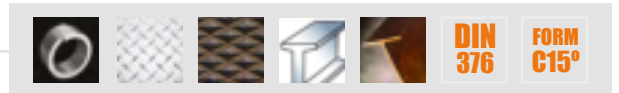
EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 376/C15°

FORM C15°



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNC1537612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	23,31
ZSNC1537614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	30,19
ZSNC1537616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	41,15
ZSNC1537618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	54,88
ZSNC1537620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	72,69
ZSNC1537622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	89,12
ZSNC1537624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	116,54

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 371/C35°

FORM C35° - verstärkter Schaft



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNC353713	M3	56	11	0,5	Schachtel	1	7,31
ZSNC353714	M4	63	13	0,7	Schachtel	1	7,31
ZSNC353715	M5	70	16	0,8	Schachtel	1	8,77
ZSNC353716	M6	80	19	1,0	Schachtel	1	10,35
ZSNC353718	M8	90	22	1,25	Schachtel	1	14,38
ZSNC3537110	M10	100	24	1,5	Schachtel	1	17,81

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²

MASCHINENGEWINDEBOHRER HSS-CO METRISCH FÜR EDELSTAHL, FÜR SACKLÖCHER, DIN 376/C35°

FORM C35°



Code	Nennmaß	L1 mm	L2 mm	Steigung mm	Verpackung	Packungseinheit/ Stck.	EUR/Stck.
ZSNC3537612	M12	110	29	1,75	Schachtel	1	23,31
ZSNC3537614	M14	110	30	2,0	Schachtel	1	30,19
ZSNC3537616	M16	110	30	2,0	Schachtel	1	41,15
ZSNC3537618	M18	125	34	2,5	Schachtel	1	54,88
ZSNC3537620	M20	140	34	2,5	Schachtel	1	72,69
ZSNC3537622	M22	140	34	2,5	Schachtel	1	89,15
ZSNC3537624	M24	160	38	3,0	Schachtel	1	116,54

EDELSTAHL



R ≤ 850 N/mm²



GEWINDETABELLE UND BOHRTABELLE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE

GEWINDETABELLE UND BOHRTABELLE FÜR METRISCHES ISO GEWINDE - ISO-NORM 724/965.1

Toleranz: 4H für feine Gewinde mit der Steigung 0.25 mm, 5H für normale Gewinde bis M1.4, 6H andere

Metrisches Gewinde		
Nennmaß	Gewindesteigung in mm	Ø Bohrer in mm
M1	0,25	0,75
M1,1	0,25	0,85
M1,2	0,25	0,95
M1,4	0,3	1,1
M1,6	0,35	1,25
M1,7	0,35	1,3
M1,8	0,35	1,4
M2	0,4	1,6
M2,2	0,45	1,7
M2,3	0,4	1,9
M2,5	0,45	2
M2,6	0,45	2,1
M3	0,5	2,5
M3,5	0,6	2,9
M4	0,7	3,3
M4,5	0,75	3,8
M5	0,8	4,2
M5,5	0,9	4,6
M6	1	5
M7	1	6
M8	1,25	6,8
M9	1,25	7,8
M10	1,5	8,5
M11	1,5	9,5
M12	1,75	10,2
M14	2	12
M16	2	14
M18	2,5	15,5
M20	2,5	17,5
M22	2,5	19,5
M24	3	21
M27	3	24
M30	3,5	26,5
M33	3,5	29,5
M36	4	32
M39	4	35
M42	4,5	37,5
M45	4,5	40,5
M48	5	43
M52	5	47
M56	5,5	50,5
M60	5,5	54,5
M64	6	58
M68	6	62

Feingewinde metrisch		
Nennmaß	Gewindesteigung in mm	Ø Bohrer in mm
M3	0,35	2,6
M3,5	0,35	3,1
M4	0,35	3,6
M4	0,5	3,5
M4,5	0,5	4
M5	0,5	4,5
M5,5	0,5	5
M6	0,75	5,2
M7	0,75	6,2
M8	0,75	7,2
M8	1	7
M9	1	8
M10	1	9
M11	1	10
M12	1,5	10,5
M14	1,5	12,5
M16	1,5	14,5
M18	1,5	16,5
M20	1,5	18,5
M22	1,5	20,5
M24	1,5	22,5
M25	1,5	23,5
M26	1,5	24,5
M27	1,5	25,5
M28	1,5	26,5
M30	1,5	28,5
M32	1,5	30,5
M33	1,5	31,5
M35	1,5	33,5
M36	1,5	34,5
M38	1,5	36,5
M39	1,5	37,5
M40	1,5	38,5
M42	1,5	40,5
M45	1,5	43,5
M48	1,5	46,5
M50	1,5	48,5
M52	1,5	50,5



FRÄSERFORM

ARBEITSLÄNGE in mm

A 06 16 S06

ARBEITSDURCHMESSER in mm

SCHAFTDURCHMESSER in mm

DOUBLE CUT

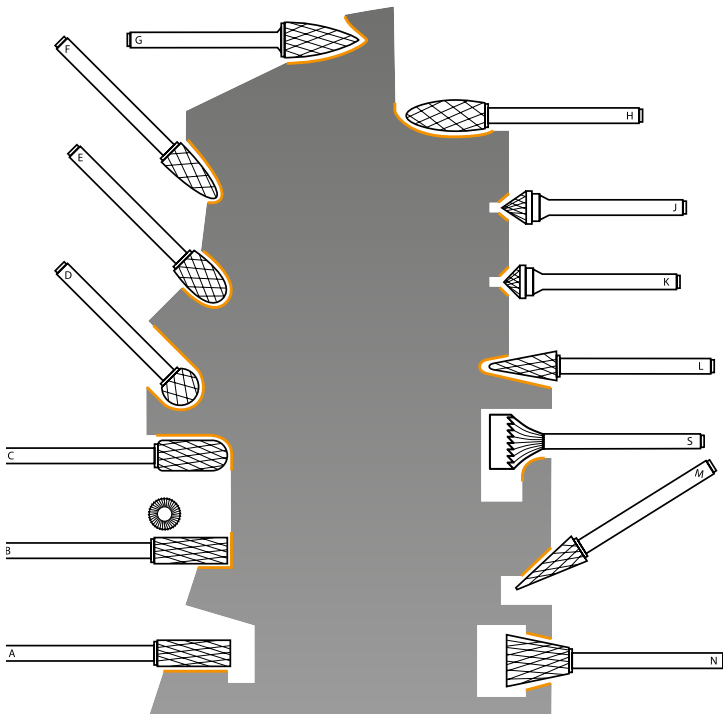
Die einzigartige Verzahnungsform mit zwei Arten von Schneidengeometrien - grob (für schnelles Fräsen) und sanft (für glattes Fräsen) - ermöglicht ein um 20% schnelleres Fräsen mit einer glatten Oberfläche im Vergleich zu Standardfräsern. Hartmetallfräser sind Präzisionsbearbeitungswerkzeuge für den Einsatz in handgeführten elektrischen und pneumatischen Werkzeugen. Der Fräskopf aus Hartmetall ist durch eine spezielle Technologie mit einem Schaft verbunden. Die Bearbeitung auf CNC-Maschinen garantiert eine gleichmäßige Werkzeugqualität, einen optimalen Betrieb und eine hohe Qualität der zu bearbeiteten Oberflächen. Anwendungen: Stahl, gehärteter Stahl, EDELSTAHL, Nickellegierungen, Titanlegierungen, GFK, CFK und Hartholz.

ALUMA CUT

Die Schneidengeometrien und der größere Spanraum ermöglichen einen effizienten Einsatz bei weicheren Materialien. Anwendungen: Aluminium, Aluminiumlegierungen, Zink, NE-Metalle, Hartgummi und Holz.

INOX-SCHNITT

Durch eine innovative Schneidengeometrien wird eine extrem hohe Abtragsleistung in allen rostfreien Stählen (Edelstahl, INOX) erreicht.



- A** ZYLINDRISCH
- B** ZYLINDRISCH MIT STIRNVERZÄHNUNG C
- C** ZYLINDRISCH MIT KUGELFORM
- D** KUGELFORM
- E** TROPFFENFORM
- F** RUNDBOGENFORM
- G** SPITZBOGENFORM
- H** FLAMMENFORM
- J** KEGELSENKFORM 60°
- K** KEGELSENKFORM 90°
- L** RUNDKEGELFORM
- M** SPITZKEGELFORM
- N** KONUSFORM
- S** SCHWALBENSCHWANZ

Durchmesser	Optimaler Drehzahlbereich RPM (U / min)					
	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm	16 mm
Edelstahl	40 000 - 56 000	13 000 - 19 000	10 000 - 14 000	8 000 - 11 000	7 000 - 9 000	5 000 - 7 000
Kohlenstoffstahl Werkzeugstahl, unlegierter Stahl, Stahlguss	53 000 - 64 000	27 000 - 32 000	20 000 - 24 000	16 000 - 19 000	13 000 - 16 000	10 000 - 12 000
Werkzeugstahl, Edelstahl, legierter Stahl, Stahlguss	27 000 - 37 000	13 000 - 19 000	10 000 - 14 000	8 000 - 11 000	7 000 - 9 000	5 000 - 7 000
Grauguss	42 000 - 64 000	24 000 - 32 000	18 000 - 24 000	14 000 - 19 000	12 000 - 16 000	9 000 - 12 000
Aluminium und Al-Legierungen	95 000 - 175 000	32 000 - 59 000	24 000 - 44 000	19 000 - 35 000	16 000 - 30 000	12 000 - 22 000



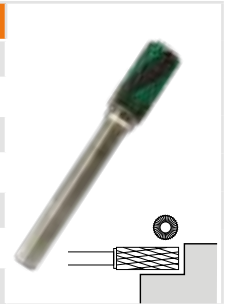
AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
A0314S03	3 mm	14 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
A0613S03	6 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	7,65
A0616S06	6 mm	16 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
A0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,92
A1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	14,23
A1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	18,46
A1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08



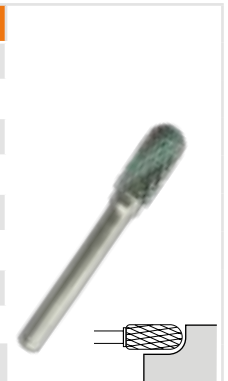
AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT STIRNVERZÄHNUNG

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
B0314S03	3 mm	14 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
B0613S03	6 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	7,65
B0616S06	6 mm	16 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
B0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,69
B1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
B1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	19,23
B1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08



AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT KUGELFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
C0314S03	3 mm	14 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
C0613S03	6 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	9,19
C0616S06	6 mm	16 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
C0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,69
C1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
C1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	19,23
C1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08
C1020S08	10 mm	20 mm	8 mm	Z4 - doppel	1	16,54
C1225S08	12 mm	25 mm	8 mm	Z4 - doppel	1	21,15



AUSFÜHRUNG: KUGELFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
D0303S03	3 mm	2,8 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
D0605S03	6 mm	5 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	7,65
D0403S06	4 mm	3 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
D0605S06	6 mm	5 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
D0807S06	8 mm	7 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,54
D1009S06	10 mm	9 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	13,85
D1210S06	12 mm	10 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	18,08
D1614S06	16 mm	14 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	27,31



AUSFÜHRUNG: TROPFENFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
E0306S03	3 mm	5,5 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
E0609S03	6 mm	9,5 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	7,65
E0610S06	6 mm	10 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
E0813S06	8 mm	13 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,92
E1016S06	10 mm	16 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
E1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	19,23
E1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08





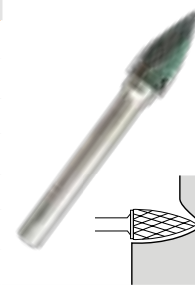
AUSFÜHRUNG: RUNDBOGENFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
F0313S03	3 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
F0613S03	6 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	8,46
F0618S06	6 mm	18 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
F0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,69
F1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
F1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	19,23
F1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08



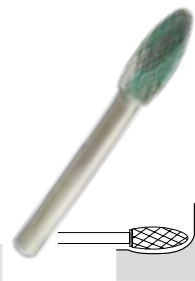
AUSFÜHRUNG: SPITZBOGENFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
G0313S03	3 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
G0613S03	6 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	8,46
G0618S06	6 mm	18 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
G0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,92
G1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	14,23
G1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	17,31
G1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	26,54



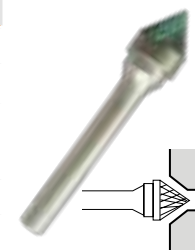
AUSFÜHRUNG: FLAMMENFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
H0307S03	3 mm	6,3 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
H0510S03	5 mm	9,5 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	8,46
H0618S06	6 mm	18 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
H0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,69
H1025S06	10 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
H1232S06	12 mm	32 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	19,23
H1636S06	16 mm	36 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08
H0820S08	8 mm	20 mm	8 mm	Z4 - doppel	1	13,85
H1025S08	10 mm	25 mm	8 mm	Z4 - doppel	1	16,50



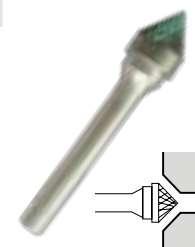
AUSFÜHRUNG: KEGELSENKFORM60°

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
J0303S03	3 mm	3 mm	3 mm	Z3 - Standard	1	6,12
J0605S06	6 mm	5 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	11,15
J0807S06	8 mm	7 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	10,77
J1009S06	10 mm	9 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	13,46
J1210S06	12 mm	10 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	16,54
J1614S06	16 mm	14 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	26,54



AUSFÜHRUNG: KEGELSENKFORM 90°


Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
K0303S03	3 mm	1,5 mm	3 mm	Z3 - Standard	1	6,12
K0603S06	6 mm	3 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	11,15
K0804S06	8 mm	4 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	10,77
K1005S06	10 mm	5 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	13,46
K1206S06	12 mm	6 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	16,54
K1608S06	16 mm	8 mm	6 mm	Z3 - Standard	1	26,54





AUSFÜHRUNG: RUNDKEGELFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
L0313S03	3 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
L0612S03	6 mm	12 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	8,46
L0616S06	6 mm	16 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
L0822S06	8 mm	22 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,31
L1025S06	10 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
L1228S06	12 mm	28 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	18,08
L1633S06	16 mm	33 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08



AUSFÜHRUNG: SPITZKEGELFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
M0311S03	3 mm	11 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
M0613S03	6 mm	12,7 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	8,46
M0618S06	6 mm	18 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	11,15
M0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,69
M1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
M1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	17,69
M1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	28,08



AUSFÜHRUNG: KONUSFORM

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
N0304S03	3 mm	3 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	6,12
N0606S03	6 mm	6 mm	3 mm	Z4 - doppel	1	7,65
N0809S06	8 mm	9 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	12,69
N1010S06	10 mm	10 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	15,00
N1213S06	12 mm	13 mm	6 mm	Z4 - doppel	1	17,69



AUSFÜHRUNG: SCHWALBENSCHWANZ

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
S16120S06	16 mm	18 mm	6 mm	6	1	46,35
S22120S08	22 mm	22 mm	8 mm	10	1	69,19



AUSFÜHRUNG: RADIAL

Code	Durchmesser	Gesamtlänge	Schaftdurchmesser	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
R1225S06	12,8	25	6	20	1	42,27



BOX FÜR 8 STCK. FRÄSER

Code	Beschreibung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
Schachtel-F	Schachtel für 8 St. Fräser	1	2,12

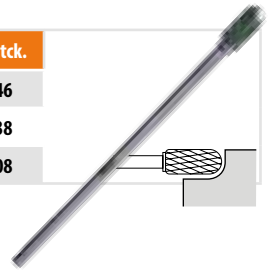




HARTMETALLFRÄSER OPTIMAtools VERLÄNGERT

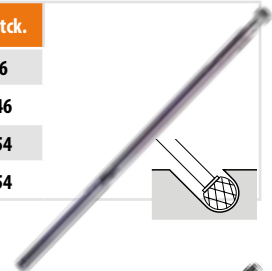
AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT KUGELFORM, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
C0616S06P160	6 mm	16 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	13,46
C0820S06P160	8 mm	20 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	15,38
C1020S06P160	10 mm	20 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	18,08



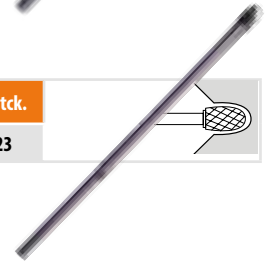
AUSFÜHRUNG: KUGELFORM, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
D0504S03P80	5 mm	4 mm	3 mm	80 mm	Z4 - doppel	1	8,46
D0605S06P160	6 mm	5 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	13,46
D1009S06P160	10 mm	9 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	16,54
D1210S06P160	12 mm	10 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	21,54



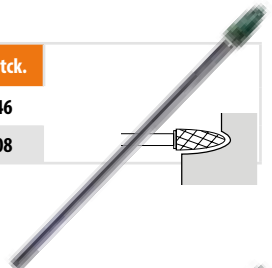
AUSFÜHRUNG: TROPFFENFORM, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
E0813S06P160	8 mm	12,7 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	14,23



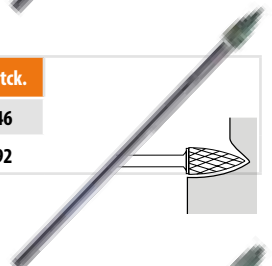
AUSFÜHRUNG: RUNDBOGENFORM, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
F0618S06P160	6 mm	18 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	13,46
F1020S06P160	10 mm	20 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	18,08



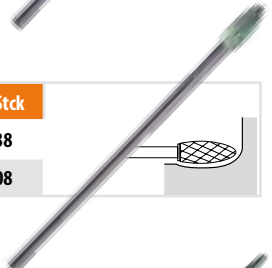
AUSFÜHRUNG: SPITZBOGENFORM, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
G0618S06P160	6 mm	18 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	13,46
G1020S06P160	10 mm	20 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	16,92



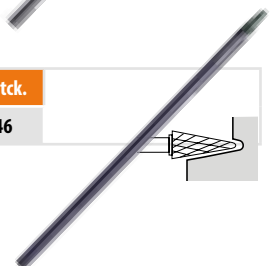
AUSFÜHRUNG: FLAMMENFORM, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
H0820S06P160	8 mm	20 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	15,38
H1025S06P160	10 mm	25 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	18,08



AUSFÜHRUNG: RUNDKEGEL GEWÖLBT, VERLÄNGERTER SCHAFT

Code	Durchmesser	Länge	Schaftdurchmesser	Gesamte Länge des Fräasers	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
L0616S06P160	6 mm	16 mm	6 mm	160 mm	Z4 - doppel	1	13,46





HARTMETALLFRÄSER OPTIMAtools, INOX SPECIAL

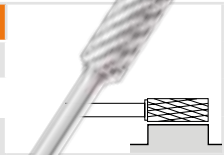
INOX HARTMETALLFRÄSER

- Optimierte Verzahnung für die Bearbeitung von Edelstählen; deutlich höhere Zerspanleistung im Vergleich zu einer normalen Verzahnung

- » Innovative Zahngeometrie
- » Optimale Oberflächenqualität
- » Hoher Wärmeableitung

AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH, INOX SPECIAL

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
AI0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	16,54
AI1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	21,54
AI1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	I40X	1	30,00



AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT STIRNVERZÄHNUNG, INOX SPECIAL

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BI0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	16,54
BI1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	21,54
BI1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	I40X	1	30,00




AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT KUGELFORM, INOX SPECIAL

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
CI0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	16,54
CI1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	21,54
CI1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	I40X	1	30,00



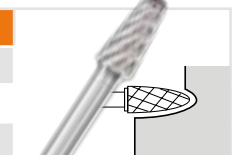
AUSFÜHRUNG: KUGELFORM, INOX SPECIAL

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DI0807S06	8 mm	7 mm	6 mm	I40X	1	16,54
DI1009S06	10 mm	9 mm	6 mm	I40X	1	21,54
DI1210S06	12 mm	10 mm	6 mm	I40X	1	30,00



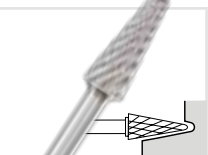
AUSFÜHRUNG: TROPFFENFORM, INOX SPECIAL

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
FI0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	16,54
FI1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	21,54
FI1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	I40X	1	30,00



AUSFÜHRUNG: RUNDBOGENFORM, INOX SPECIAL

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
LI0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	16,54
LI1027S06	10 mm	20 mm	6 mm	I40X	1	21,54
LI1230S06	12 mm	25 mm	6 mm	I40X	1	30,00



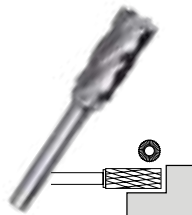
Optimaler Drehzahlbereich-RPM (m/min) für Hartmetallfräser INOX SPECIAL

DURCHMESSER	3 mm	6 mm	8 mm	10 mm	12 mm
EDELSTAHL	48.000 - 64.000	24.000 - 32.000	18.000 - 24.000	14.000 - 19.000	12.000 - 16.000



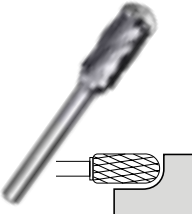
AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT STIRNVERZÄHNUNG / ALUMA

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BA0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	12,50
BA1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	15,19
BA1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	22,88
BA1225S08	12 mm	25 mm	8 mm	Aluma	1	22,88
BA1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	30,96



AUSFÜHRUNG: ZYLINDRISCH MIT KUGELFORM / ALUMA

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
CA0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	12,50
CA1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	15,19
CA1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	22,88
CA1225S08	12 mm	25 mm	8 mm	Aluma	1	22,88
CA1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	30,96



AUSFÜHRUNG: KUGELFORM / ALUMA

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DA0807S06	8 mm	7 mm	6 mm	Aluma	1	12,50
DA1009S06	10 mm	9 mm	6 mm	Aluma	1	15,19
DA1210S06	12 mm	10 mm	6 mm	Aluma	1	22,88
DA1614S06	16 mm	14 mm	6 mm	Aluma	1	30,96



AUSFÜHRUNG: TROPFENFORM / ALUMA

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
EA0813S06	8 mm	13 mm	6 mm	Aluma	1	12,50
EA1016S06	10 mm	16 mm	6 mm	Aluma	1	15,19
EA1220S06	12 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	22,88
EA1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	30,96



AUSFÜHRUNG: RUNDBOGENFORM / ALUMA

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
FA0820S06	8 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	12,50
FA1020S06	10 mm	20 mm	6 mm	Aluma	1	15,19
FA1225S06	12 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	22,88
FA1625S06	16 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	30,96



AUSFÜHRUNG: SPITZBOGENFORM / ALUMA

Code	Durchmesser	Länge	Schaftlänge	Verzahnung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
LA0822S06	8 mm	22 mm	6 mm	Aluma	1	12,50
LA1025S06	10 mm	25 mm	6 mm	Aluma	1	15,19
LA1228S06	12 mm	28 mm	6 mm	Aluma	1	22,88
LA1633S06	16 mm	33 mm	6 mm	Aluma	1	30,96



BOX FÜR 8 STCK. FRÄSER

Code	Beschreibung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
Schachtel-F	Schachtel für 8 St. Fräser	1	2,12



BOHRKRONEN, LÄNGE 25 MM

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Geeignet für Stahl (wie z.B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.
- WELDON (Ø 19,05 mm) (3/4")
- CBN-geschliffen

Code	Schnittdurchmesser in mm	Schnitttiefe in mm	Schaftausführung	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVHW1225	12	25	Weldon	HSS	1	16,73
KVHW1325	13	25	Weldon	HSS	1	16,73
KVHW1425	14	25	Weldon	HSS	1	17,04
KVHW1525	15	25	Weldon	HSS	1	17,04
KVHW1625	16	25	Weldon	HSS	1	18,08
KVHW1725	17	25	Weldon	HSS	1	18,08
KVHW1825	18	25	Weldon	HSS	1	19,00
KVHW1925	19	25	Weldon	HSS	1	19,00
KVHW2025	20	25	Weldon	HSS	1	20,62
KVHW2125	21	25	Weldon	HSS	1	20,62
KVHW2225	22	25	Weldon	HSS	1	25,23
KVHW2325	23	25	Weldon	HSS	1	25,23
KVHW2425	24	25	Weldon	HSS	1	26,35
KVHW2525	25	25	Weldon	HSS	1	26,35
KVHW2625	26	25	Weldon	HSS	1	28,65
KVHW2725	27	25	Weldon	HSS	1	28,65
KVHW2825	28	25	Weldon	HSS	1	30,69
KVHW2925	29	25	Weldon	HSS	1	30,69
KVHW3025	30	25	Weldon	HSS	1	32,19
KVHW3125	31	25	Weldon	HSS	1	32,19
KVHW3225	32	25	Weldon	HSS	1	33,62
KVHW3325	33	25	Weldon	HSS	1	33,62
KVHW3425	34	25	Weldon	HSS	1	35,50
KVHW3525	35	25	Weldon	HSS	1	35,50
KVHW3625	36	25	Weldon	HSS	1	40,15
KVHW3725	37	25	Weldon	HSS	1	41,00
KVHW3825	38	25	Weldon	HSS	1	44,00
KVHW3925	39	25	Weldon	HSS	1	44,00
KVHW4025	40	25	Weldon	HSS	1	48,31
KVHW4125	41	25	Weldon	HSS	1	48,31
KVHW4225	42	25	Weldon	HSS	1	52,12
KVHW4325	43	25	Weldon	HSS	1	52,12
KVHW4425	44	25	Weldon	HSS	1	57,23
KVHW4525	45	25	Weldon	HSS	1	57,23
KVHW4625	46	25	Weldon	HSS	1	61,54
KVHW4725	47	25	Weldon	HSS	1	61,54
KVHW4825	48	25	Weldon	HSS	1	64,54
KVHW4925	49	25	Weldon	HSS	1	64,54
KVHW5025	50	25	Weldon	HSS	1	69,19



KVHW25SET	14, 16, 18, 20, 22, 24	25	Weldon	HSS	6	112,69
-----------	------------------------	----	--------	-----	---	--------





BOHRKRONEN, LÄNGE 50 MM

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Geeignet für Stahl (wie z.B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.
- WELDON (Ø 19,05 mm) (3/4")
- CBN-geschliffen

Code	Schnittdurchmesser in mm	Schnitttiefe in mm	Schaftausführung	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVHW1250	12	50	Weldon	HSS	1	19,58
KVHW1350	13	50	Weldon	HSS	1	21,73
KVHW1450	14	50	Weldon	HSS	1	22,46
KVHW1550	15	50	Weldon	HSS	1	22,46
KVHW1650	16	50	Weldon	HSS	1	23,12
KVHW1750	17	50	Weldon	HSS	1	23,12
KVHW1850	18	50	Weldon	HSS	1	25,00
KVHW1950	19	50	Weldon	HSS	1	25,00
KVHW2050	20	50	Weldon	HSS	1	27,00
KVHW2150	21	50	Weldon	HSS	1	27,00
KVHW2250	22	50	Weldon	HSS	1	30,38
KVHW2350	23	50	Weldon	HSS	1	30,38
KVHW2450	24	50	Weldon	HSS	1	32,15
KVHW2550	25	50	Weldon	HSS	1	32,15
KVHW2650	26	50	Weldon	HSS	1	34,69
KVHW2750	27	50	Weldon	HSS	1	34,69
KVHW2850	28	50	Weldon	HSS	1	37,65
KVHW2950	29	50	Weldon	HSS	1	37,65
KVHW3050	30	50	Weldon	HSS	1	39,62
KVHW3150	31	50	Weldon	HSS	1	39,62
KVHW3250	32	50	Weldon	HSS	1	42,35
KVHW3350	33	50	Weldon	HSS	1	42,35
KVHW3450	34	50	Weldon	HSS	1	45,15
KVHW3550	35	50	Weldon	HSS	1	45,15
KVHW3650	36	50	Weldon	HSS	1	50,62
KVHW3750	37	50	Weldon	HSS	1	50,62
KVHW3850	38	50	Weldon	HSS	1	55,27
KVHW3950	39	50	Weldon	HSS	1	55,27
KVHW4050	40	50	Weldon	HSS	1	59,92
KVHW4150	41	50	Weldon	HSS	1	59,92
KVHW4250	42	50	Weldon	HSS	1	64,54
KVHW4350	43	50	Weldon	HSS	1	64,54
KVHW4450	44	50	Weldon	HSS	1	72,58
KVHW4550	45	50	Weldon	HSS	1	72,58
KVHW4650	46	50	Weldon	HSS	1	78,08
KVHW4750	47	50	Weldon	HSS	1	78,08
KVHW4850	48	50	Weldon	HSS	1	82,50
KVHW4950	49	50	Weldon	HSS	1	82,50
KVHW5050	50	50	Weldon	HSS	1	92,42



FÜHRUNGSTIFT

Code	Ø in mm	Länge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
NH77	6,34/5,3x77mm	77	1	3,65
NH102	6,34/5,3x102mm	102	1	4,62



ADAPTER - QUICK-IN

Code	Länge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVHW Reduktion	50	1	22,23






BOHRKRONEN, LÄNGE 75 MM

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Geeignet für Stahl (wie z.B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.
- WELDON (Ø 19,05 mm) (3/4")
- CBN-geschliffen

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Schnittdurchmesser in mm	Schnitttiefe in mm	Schaftausführung	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVHW1875	18	75	Weldon	HSS	1	126,35
KVHW1975	19	75	Weldon	HSS	1	126,35
KVHW2075	20	75	Weldon	HSS	1	181,58
KVHW2175	21	75	Weldon	HSS	1	181,58
KVHW2275	22	75	Weldon	HSS	1	196,77
KVHW2375	23	75	Weldon	HSS	1	196,77
KVHW2475	24	75	Weldon	HSS	1	223,04
KVHW2575	25	75	Weldon	HSS	1	223,04
KVHW2675	26	75	Weldon	HSS	1	232,85
KVHW2775	27	75	Weldon	HSS	1	239,46
KVHW2875	28	75	Weldon	HSS	1	249,23
KVHW2975	29	75	Weldon	HSS	1	262,38
KVHW3075	30	75	Weldon	HSS	1	272,27
KVHW3175	31	75	Weldon	HSS	1	278,77
KVHW3275	32	75	Weldon	HSS	1	288,65
KVHW3375	33	75	Weldon	HSS	1	301,69
KVHW3475	34	75	Weldon	HSS	1	314,92
KVHW3575	35	75	Weldon	HSS	1	331,23
KVHW3675	36	75	Weldon	HSS	1	347,62
KVHW3775	37	75	Weldon	HSS	1	367,27
KVHW3875	38	75	Weldon	HSS	1	380,50
KVHW3975	39	75	Weldon	HSS	1	393,58
KVHW4075	40	75	Weldon	HSS	1	413,23
KVHW4275	42	75	Weldon	HSS	1	442,77
KVHW4575	45	75	Weldon	HSS	1	485,42
KVHW4675	46	75	Weldon	HSS	1	508,35
KVHW4875	48	75	Weldon	HSS	1	573,96
KVHW5075	50	75	Weldon	HSS	1	619,88



FÜHRUNGSSTIFT

Code	Ø in mm	Länge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
NH130	7,98x130mm	130	1	16,77





BOHRKRONEN, LÄNGE 100 MM

- Kernbohrer aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl. Geeignet für Stahl (wie z.B. T-Träger, großformatige Bleche), Stahlguß, Bunt- und Leichtmetalle.
- WELDON (Ø 19,05 mm) (3/4")
- CBN-geschliffen

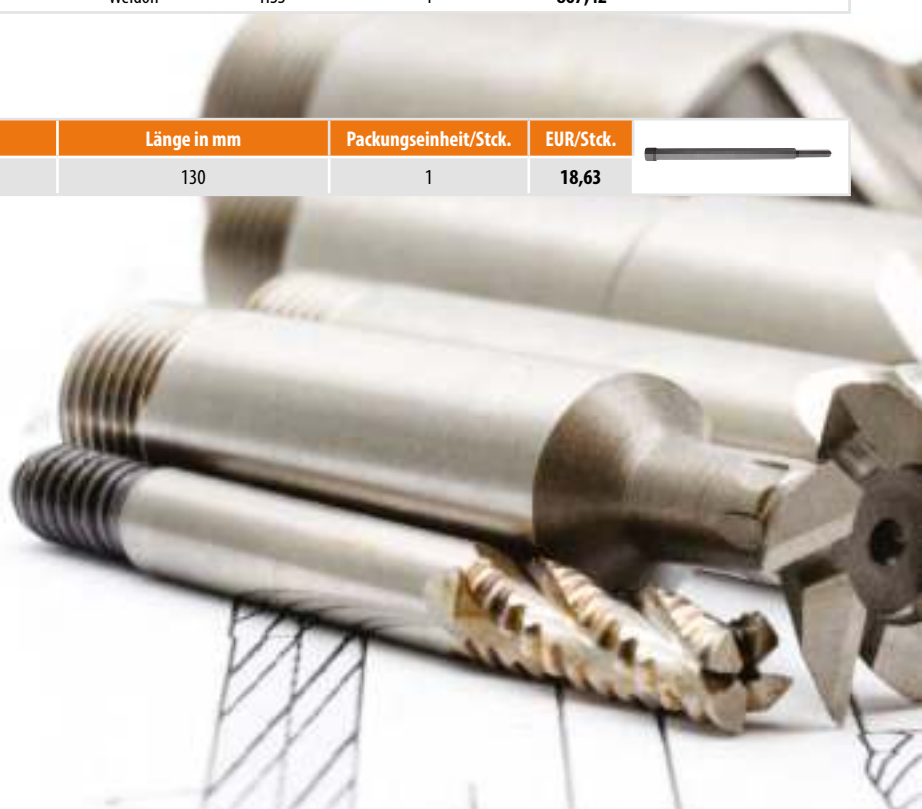
» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Schnittdurchmesser in mm	Schnitttiefe in mm	Schaftausführung	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVHW18100	18	100	Weldon	HSS	1	224,54
KVHW19100	19	100	Weldon	HSS	1	224,54
KVHW20100	20	100	Weldon	HSS	1	253,42
KVHW21100	21	100	Weldon	HSS	1	253,42
KVHW22100	22	100	Weldon	HSS	1	274,85
KVHW23100	23	100	Weldon	HSS	1	274,85
KVHW24100	24	100	Weldon	HSS	1	312,12
KVHW25100	25	100	Weldon	HSS	1	312,12
KVHW26100	26	100	Weldon	HSS	1	326,12
KVHW27100	27	100	Weldon	HSS	1	335,42
KVHW28100	28	100	Weldon	HSS	1	348,46
KVHW29100	29	100	Weldon	HSS	1	367,12
KVHW30100	30	100	Weldon	HSS	1	381,08
KVHW31100	31	100	Weldon	HSS	1	390,38
KVHW32100	32	100	Weldon	HSS	1	403,42
KVHW33100	33	100	Weldon	HSS	1	422,08
KVHW34100	34	100	Weldon	HSS	1	440,69
KVHW35100	35	100	Weldon	HSS	1	463,08
KVHW36100	36	100	Weldon	HSS	1	486,35
KVHW37100	37	100	Weldon	HSS	1	514,31
KVHW38100	38	100	Weldon	HSS	1	532,00
KVHW39100	39	100	Weldon	HSS	1	550,65
KVHW40100	40	100	Weldon	HSS	1	578,62
KVHW42100	42	100	Weldon	HSS	1	619,62
KVHW45100	45	100	Weldon	HSS	1	679,23
KVHW46100	46	100	Weldon	HSS	1	711,85
KVHW48100	48	100	Weldon	HSS	1	803,15
KVHW50100	50	100	Weldon	HSS	1	867,42



FÜHRUNGSSTIFT

Code	Ø in mm	Länge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
NH160	7,98x160mm	130	1	18,63





BOHRKRONEN MIT SCHNEIDEN AUS HARTMETALL TCT LÄNGE 35 MM

- Stahl, Kupfer, Aluminium, EDELSTAHL und Kunststoff,
- Höchste Standzeit dank der Wolframkarbid-Zähnen (TCT), lange Lebensdauer, weniger Vibrationen beim Schneiden, glatte Oberfläche
- Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Schnittdurchmesser in mm	Schnitttiefe in mm	Schaftausführung	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVTCT1435	14	35	Weldon	TCT	1	62,81
KVTCT1535	15	35	Weldon	TCT	1	62,81
KVTCT1635	16	35	Weldon	TCT	1	62,81
KVTCT1735	17	35	Weldon	TCT	1	62,81
KVTCT1835	18	35	Weldon	TCT	1	62,81
KVTCT1935	19	35	Weldon	TCT	1	62,81
KVTCT2035	20	35	Weldon	TCT	1	64,62
KVTCT2135	21	35	Weldon	TCT	1	64,62
KVTCT2235	22	35	Weldon	TCT	1	67,77
KVTCT2335	23	35	Weldon	TCT	1	67,77
KVTCT2435	24	35	Weldon	TCT	1	67,77
KVTCT2535	25	35	Weldon	TCT	1	69,81
KVTCT2635	26	35	Weldon	TCT	1	69,81
KVTCT2735	27	35	Weldon	TCT	1	69,81
KVTCT2835	28	35	Weldon	TCT	1	73,58
KVTCT2935	29	35	Weldon	TCT	1	73,58
KVTCT3035	30	35	Weldon	TCT	1	78,73
KVTCT3135	31	35	Weldon	TCT	1	78,73
KVTCT3235	32	35	Weldon	TCT	1	78,73
KVTCT3335	33	35	Weldon	TCT	1	78,73
KVTCT3435	34	35	Weldon	TCT	1	78,73
KVTCT3535	35	35	Weldon	TCT	1	88,19
KVTCT3635	36	35	Weldon	TCT	1	88,19
KVTCT3735	37	35	Weldon	TCT	1	88,19
KVTCT3835	38	35	Weldon	TCT	1	94,88
KVTCT3935	39	35	Weldon	TCT	1	94,88
KVTCT4035	40	35	Weldon	TCT	1	98,50
KVTCT4235	42	35	Weldon	TCT	1	107,50
KVTCT4535	45	35	Weldon	TCT	1	115,23
KVTCT4835	48	35	Weldon	TCT	1	140,08
KVTCT5035	50	35	Weldon	TCT	1	145,50



FÜHRUNGSTIFT

Code	Ø in mm	Länge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
NHTCT3516	6,34x90mm	90	1	4,65
NHTCT3550	7,98x90mm	90	1	4,65





BOHRKRONEN MIT SCHNEIDEN AUS HARTMETALL TCT LÄNGE 50 MM

- Stahl, Kupfer, Aluminium, EDELSTAHL und Kunststoff,
- Höchste Standzeit dank der Wolframkarbid-Zähnen (TCT), lange Lebensdauer, weniger Vibrationen beim Schneiden, glatte Oberfläche
- Hervorragende Zerspanleistung in allen gängigen Metallen

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Schnittdurchmesser in mm	Schnitttiefe in mm	Schaftausführung	Material	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
KVTCT1450	14	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT1550	15	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT1650	16	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT1750	17	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT1850	18	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT1950	19	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT2050	20	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT2150	21	50	Weldon	TCT	1	75,19
KVTCT2250	22	50	Weldon	TCT	1	79,38
KVTCT2350	23	50	Weldon	TCT	1	79,38
KVTCT2450	24	50	Weldon	TCT	1	79,38
KVTCT2550	25	50	Weldon	TCT	1	84,69
KVTCT2650	26	50	Weldon	TCT	1	84,69
KVTCT2750	27	50	Weldon	TCT	1	85,12
KVTCT2850	28	50	Weldon	TCT	1	85,12
KVTCT2950	29	50	Weldon	TCT	1	85,12
KVTCT3050	30	50	Weldon	TCT	1	88,42
KVTCT3150	31	50	Weldon	TCT	1	88,42
KVTCT3250	32	50	Weldon	TCT	1	97,23
KVTCT3350	33	50	Weldon	TCT	1	97,23
KVTCT3450	34	50	Weldon	TCT	1	97,23
KVTCT3550	35	50	Weldon	TCT	1	103,38
KVTCT3650	36	50	Weldon	TCT	1	103,38
KVTCT3750	37	50	Weldon	TCT	1	103,38
KVTCT3850	38	50	Weldon	TCT	1	110,27
KVTCT3950	39	50	Weldon	TCT	1	110,27
KVTCT4050	40	50	Weldon	TCT	1	113,46
KVTCT4250	42	50	Weldon	TCT	1	126,15
KVTCT4550	45	50	Weldon	TCT	1	141,46
KVTCT4850	48	50	Weldon	TCT	1	158,12
KVTCT5050	50	50	Weldon	TCT	1	167,19



FÜHRUNGSSTIFT

Code	Ø in mm	Länge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
NHTCT5016	6,34x90 mm	50	1	4,65
NHTCT5050	7,98x90 mm	50	1	4,65



Empfohlene Drehzahl (r.p.m.)

Ø in mm	Unlegierte Werkstoffe	Aluminiumlegierungen	Gusseisen	Edelstahl
12÷14	800	700	240	200
15÷17	530	610	200	180
18÷20	380	530	180	160
21÷23	290	460	160	140
24÷26	250	400	140	120
27÷30	200	340	120	100
31÷34	185	300	110	80
35÷40	170	270	100	60
41÷45	130	240	80	40
46÷50	100	180	60	20

ADAPTER MORSE MK2, MK3/WELDON, HSS-G, DIN 2185

Code	C.M.a	L in mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
MK2W	2	160	Schachtel	1	128,88
MK3W	3	175	Schachtel	1	128,88





LOCHSÄGEN FÜR METALL HSS-G, DM05

- Stahl, Edelstahl, NE-Metalle (Aluminium etc.), Buntmetall, Kunststoff und Sandwich-Material
- Molybdängehalt 5%

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OPV10	10	8	1	9,85
OPV11	11	8	1	10,58
OPV12	12	8	1	11,00
OPV13	13	8	1	11,23
OPV14	14	8	1	11,85
OPV15	15	8	1	12,38
OPV16	16	10	1	12,65
OPV17	17	10	1	12,85
OPV18	18	10	1	13,04
OPV19	19	10	1	13,81
OPV20	20	10	1	14,42
OPV21	21	10	1	15,08
OPV22	22	10	1	15,46
OPV23	23	10	1	16,23
OPV24	24	10	1	16,85
OPV25	25	10	1	17,42
OPV26	26	10	1	18,08
OPV27	27	10	1	18,88
OPV28	28	10	1	19,38
OPV29	29	10	1	20,15
OPV30	30	10	1	20,81
OPV31	31	10	1	21,88
OPV32	32	10	1	22,31
OPV33	33	10	1	23,12
OPV34	34	10	1	23,58
OPV35	35	10	1	24,35
OPV36	36	10	1	25,04
OPV37	37	10	1	25,96
OPV38	38	10	1	26,62
OPV39	39	10	1	27,81
OPV40	40	10	1	28,04
OPV41	41	10	1	29,12
OPV42	42	10	1	29,42
OPV43	43	10	1	30,38
OPV44	44	10	1	30,58
OPV45	45	10	1	31,77
OPV46	46	10	1	33,08
OPV47	47	10	1	33,88
OPV48	48	10	1	34,77
OPV49	49	10	1	35,12
OPV50	50	10	1	35,65
OPV51	51	10	1	40,31
OPV52	52	10	1	40,92
OPV53	53	10	1	41,65





LOCHSÄGEN FÜR METALL HSS-G, DM05

- Stahl, Edelstahl, NE-Metalle (Aluminium etc.), Buntmetall, Kunststoff und Sandwich-Material
- Molybdängehalt 5%

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	d in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OPV54	54	8	1	42,81
OPV55	55	8	1	43,50
OPV56	56	8	1	47,15
OPV57	57	8	1	48,12
OPV58	58	8	1	48,58
OPV59	59	8	1	49,46
OPV60	60	10	1	50,23
OPV62	62	10	1	63,88
OPV65	65	10	1	61,62
OPV68	68	10	1	64,69
OPV70	70	10	1	67,42
OPV75	75	10	1	71,58
OPV80	80	10	1	76,88
OPV85	85	10	1	87,58
OPV90	90	10	1	96,42
OPV95	95	10	1	107,15
OPV100	100	10	1	118,92
OPV105	105	10	1	163,04
OPV110	110	10	1	186,88
OPV115	115	10	1	262,58
OPV120	120	10	1	288,42



Optimaler Drehzahlbereich-RPM (m/min) für Lochsägen HSS HSS-G DM05

Ø in mm	Kunststoff	Aluminium	Unlegierte Werkstoffe	Stahl	Gusseisen
10÷17	500	800	800	400	360
18÷24	370	530	530	350	270
25÷32	290	380	380	280	230
33÷38	250	290	290	230	180
39÷45	210	250	250	200	170
46÷52	190	200	200	180	150
53÷58	170	185	185	150	120
59÷65	130	170	170	120	90
68÷70	110	130	130	100	80
75÷85	100	100	100	80	70
90÷100	90	90	90	70	60
105÷120	70	70	70	60	50

AUFNAHME UND ZENTRIERBOHRER

Code	Empfohlener Bohrerndurchmesser in mm	Beschreibung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OP1620	16-20	Schaft M12x1,25	1	3,69
OP2152	21-52	Schaft M14x1,50	1	4,27
OP53120	53-120	Schaft M16x1,50	1	4,85



Code	Ø in mm	Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OP540	5x40	10-15 mm	1	1,85
OP640	6x40	16-120 mm	1	2,27
OP645	6x45	Schaft M16x1,50	1	0,12





LOCHSÄGE-HARTMETALL TCT, FÜR METALLE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit, mit leichtem und gleichmäßigem Anpressdruck anbohren
- Hochchromlegierte Stähle, Stahl und Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoff, armierte Gewebe, Gips- und Leichtbauplatten und Holz

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OPVTCT14	14	10	1	13,23
OPVTCT15	15	10	1	14,08
OPVTCT16	16	10	1	14,96
OPVTCT17	17	10	1	15,96
OPVTCT18	18	10	1	16,96
OPVTCT19	19	13	1	17,88
OPVTCT20	20	13	1	18,85
OPVTCT21	21	13	1	19,73
OPVTCT22	22	13	1	20,73
OPVTCT23	23	13	1	21,65
OPVTCT24	24	13	1	22,62
OPVTCT25	25	13	1	23,54
OPVTCT26	26	13	1	24,50
OPVTCT27	27	13	1	25,42
OPVTCT28	28	13	1	26,38
OPVTCT29	29	13	1	27,31
OPVTCT30	30	13	1	28,27
OPVTCT31	31	13	1	29,27
OPVTCT32	32	13	1	30,15
OPVTCT33	33	13	1	31,08
OPVTCT34	34	13	1	32,00
OPVTCT35	35	13	1	33,04
OPVTCT36	36	13	1	33,92
OPVTCT37	37	13	1	34,85
OPVTCT38	38	13	1	35,81
OPVTCT39	39	13	1	36,81
OPVTCT40	40	13	1	37,77
OPVTCT41	41	13	1	38,62
OPVTCT42	42	13	1	39,58
OPVTCT43	43	13	1	40,54
OPVTCT44	44	13	1	41,42
OPVTCT45	45	13	1	42,38
OPVTCT46	46	13	1	43,31
OPVTCT47	47	13	1	44,27
OPVTCT48	48	13	1	45,27
OPVTCT49	49	13	1	46,19
OPVTCT50	50	13	1	47,12
OPVTCT51	51	13	1	48,08
OPVTCT52	52	13	1	49,08
OPVTCT53	53	13	1	50,00
OPVTCT54	54	13	1	50,96
OPVTCT55	55	13	1	51,85
OPVTCT60	60	13	1	56,62
OPVTCT65	65	13	1	65,77






LOCHSÄGE-HARTMETALL TCT, FÜR METALLE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit, mit leichtem und gleichmäßigem Anpressdruck anbohren
- Hochchromlegierte Stähle, Stahl und Stahlguss, Bunt- und Leichtmetalle, Kunststoff, armierte Gewebe, Gips- und Leichtbauplatten und Holz

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
TCT Gewindeschaft				
OPVTCT70	70	13	1	70,08
OPVTCT75	75	13	1	74,92
OPVTCT80	80	13	1	79,42
OPVTCT85	85	13	1	84,81
OPVTCT90	90	13	1	90,23
OPVTCT95	95	13	1	95,35
OPVTCT100	100	13	1	100,31
OPVTCT105	105	13	1	105,31
OPVTCT110	110	13	1	110,00
OPVTCT115	115	13	1	115,42
OPVTCT120	120	13	1	119,00
OPVTCT125	125	13	1	124,15
OPVTCT130	130	13	1	129,15



Optimaler Drehzahlbereich-RPM (m/min) für Lochsägen Hartmetall TCT


Ø in mm	Edelstahl	Legierter Stahl	Gusseisen
15÷20	520	800	670
21÷30	400	550	450
31÷40	280	450	320
41÷50	250	380	270
51÷60	200	300	230
65÷80	180	280	190
85÷100	150	200	150
105÷130	80	130	100

AUFNAHME UND ZENTRIERBOHRER

Code	Ø in mm	Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OP70130	70-130	Aufnahmehalter	1	8,38



Code	Ø in mm	Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OP660	6x60	Zentrierbohrer	1	4,27
OPS6	6	Aufnahmeschraube 6 mm	1	0,12





BIMETALL LOCHSÄGEN HSS

• Bunt und Leichtmetalle, Kunststoff, Gipskartonplatten, bewehrte Platten und Sperrholz

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOK14	14		1	5,58
BOK16	16		1	5,58
BOK17	17		1	5,58
BOK19	19		1	6,00
BOK20	20	UDS1430	1	6,00
BOK21	21		1	6,38
BOK22	22	UDK1430	1	6,19
BOK24	24		1	6,54
BOK25	25	UDS143011	1	6,85
BOK27	27		1	7,35
BOK29	29		1	7,50
BOK30	30		1	7,73
BOK32	32		1	7,81
BOK33	33		1	8,12
BOK35	35		1	8,81
BOK37	37	UDS3251	1	9,04
BOK38	38		1	9,04
BOK40	40	UDS32210	1	9,23
BOK41	41		1	9,42
BOK43	43	UDS32210/2	1	9,42
BOK44	44		1	10,23
BOK46	46	UDS32210/3	1	10,23
BOK48	48		1	10,50
BOK51	51		1	10,81
BOK52	52		1	11,77
BOK54	54		1	12,04
BOK57	57		1	12,38
BOK59	59		1	12,65
BOK60	60		1	12,65
BOK64	64		1	13,81
BOK65	65	UDS32210	1	13,81
BOK67	67		1	14,85
BOK68	68		1	15,00
BOK70	70		1	15,19
BOK73	73		1	15,92
BOK76	76		1	16,50
BOK79	79		1	17,04
BOK83	83	UDS32210/2	1	17,62
BOK86	86		1	18,12
BOK89	89		1	19,58
BOK92	92		1	20,50
BOK95	95		1	20,69
BOK98	98		1	20,96
BOK102	102		1	21,04
BOK105	105	UDS32210/3	1	22,73






BIMETALL-LOCHSÄGEN HSS

• Bunt und Leichtmetalle, Kunststoff, Gipskartonplatten, bewehrte Platten und Sperrholz

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOK108	108		1	24,62
BOK111	111		1	25,15
BOK114	114		1	27,85
BOK121	121		1	28,88
BOK127	127		1	30,73
BOK140	140		1	33,54
BOK146	146		1	34,46
BOK152	152		1	36,35
BOK160	160		1	39,12
BOK165	165		1	39,12
BOK168	168		1	41,46
BOK178	178		1	43,38
BOK200	200		1	47,69
BOK210	210		1	48,08















Optimaler Drehzahlbereich RPM (m/min) für Lochsägen Bimetall HSS

Ø in mm	Gipskarton	Kunststoff	Holz	Aluminium	Messing	Eisen
14÷17	900	650	900	825	730	550
19÷24	670	500	670	635	560	400
25÷32	510	350	510	450	400	300
33÷38	390	300	390	375	330	250
40÷44	320	250	320	305	270	210
46÷51	280	220	280	270	240	180
52÷57	250	200	250	240	210	160
59÷64	230	170	230	220	190	140
65÷70	200	150	200	195	170	130
73÷79	180	130	180	170	150	115
83÷89	160	120	160	150	130	100
92÷98	140	100	140	135	120	90
102÷108	130	90	130	120	110	80
111÷121	120	80	120	105	100	75
127÷140	100	70	100	85	85	60
146÷152	95	65	95	75	75	55
160÷200	80	55	80	60	60	35





AUFNAHME MIT ZENTRIERBOHRER FÜR BIMETALL LOCHSÄGEN HSS

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Form	Ø in mm	Verwendung Krone Ø	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
UDS1430	Sechskant	6,35	14÷30	1	6,62	
UDK1430	rund	6,35	14÷30	1	7,92	
UDU1430	universell	6,35	14÷30	1	11,19	
UDS143011	Sechskant	11	14÷30	1	8,38	
UDS3251	Sechskant	11	32÷51	1	9,12	
UDS32210	Sechskant	11	32÷210	1	16,12	
UDS32210/1	Sechskant	9,85	32÷210	1	18,15	
UDS32210/2	Sechskant	9,5	32÷210	1	14,08	
UDS32210/3	Sechskant	11	32÷210	1	19,58	
UDS32210/4	Sechskant	16	32÷210	1	16,77	
UDSDS1430	SDS	-	14÷30	1	11,38	
UDSDS32210	SDS	-	32÷210	1	20,04	

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
UV63580	6,35 x 80	UDSDS1430	1	3,46	
UV635108	6,35 x 108	UDSDS32210	1	3,54	

Code	Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
AD51	Adapter für UDS1430 - für die Durchmesser bis 51 mm	1	3,46	
P300	Verlängerung auf 300 mm für UDS143011, UDS3251, UDS31210, UDS32210/3	1	14,92	



BIMETALL-LOCHSÄGEN HSS - SET

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKSET2238	22-25-29-32-38 mm	UDS1430 + AD51	5	54,88



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKSET2254	22-25-32-38-44-54 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51	6	83,77



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKSET2264	22-30-35-44-51-64 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51	6	86,92



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/St.
BOKSET1964	19-22-29-35-38-44-51-57-64 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51 + UV635108	9	115,08



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKSET1957	19-22-29-38-44-57 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51	6	75,50





BIMETALL-LOCHSÄGEN HSS – CO 8 %

• Legierter und unlegierter Stahl, EDELSTAHL Eisen, Messing, Bronze, Aluminium, NE Metalle Kunststoff, Holz Spanplatten, Gipskarton

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC0814	14		1	6,69
BOKC0816	16		1	6,92
BOKC0817	17		1	6,88
BOKC0819	19		1	7,46
BOKC0820	20	UDS1430	1	7,46
BOKC0821	21		1	7,92
BOKC0822	22	UDK1430	1	7,92
BOKC0824	24		1	8,38
BOKC0825	25	UDS143011	1	8,38
BOKC0827	27		1	9,12
BOKC0829	29		1	9,12
BOKC0830	30		1	10,62
BOKC0832	32		1	10,69
BOKC0833	33		1	11,00
BOKC0834	34		1	11,46
BOKC0835	35		1	11,54
BOKC0837	37	UDS3251	1	12,08
BOKC0838	38		1	12,31
BOKC0840	40	UDS32210	1	12,58
BOKC0841	41		1	12,85
BOKC0843	43	UDS32210/2	1	12,85
BOKC0844	44		1	13,96
BOKC0846	46	UDS32210/3	1	13,96
BOKC0848	48		1	14,35
BOKC0851	51		1	14,92
BOKC0852	52		1	16,50
BOKC0854	54		1	16,50
BOKC0857	57		1	16,50
BOKC0859	59		1	17,04
BOKC0860	60		1	17,04
BOKC0864	64		1	18,27
BOKC0865	65	UDS32210	1	18,35
BOKC0867	67		1	19,65
BOKC0868	68		1	19,65
BOKC0870	70		1	19,65
BOKC0873	73		1	21,81
BOKC0876	76		1	21,81
BOKC0879	79		1	22,88
BOKC0883	83	UDS32210/2	1	24,19
BOKC0886	86		1	24,31
BOKC0889	89		1	26,46
BOKC0892	92		1	27,12






BIMETALL-LOCHSÄGEN HSS – CO 8 %

• Legierter und unlegierter Stahl, EDELSTAHL Eisen, Messing, Bronze, Aluminium, NE Metalle Kunststoff, Holz Spanplatten, Gipskarton

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC0895	95		1	28,23
BOKC0898	98		1	28,23
BOKC08102	102		1	28,31
BOKC08105	105	UDS32210/3	1	29,08
BOKC08108	108		1	29,81
BOKC08111	111		1	30,73
BOKC08114	114		1	32,35
BOKC08121	121		1	33,54
BOKC08127	127		1	36,35
BOKC08140	140		1	46,58
BOKC08146	146		1	49,35
BOKC08152	152		1	51,96



Optimaler Drehzahlbereich RPM (m/min) für Lochsägen Bimetall HSS CO 8%













Ø in mm	Gipskarton	Kunststoff	Holz	Aluminium	Messing	Eisen
14÷17	900	650	900	825	730	550
19÷24	670	500	670	635	560	400
25÷32	510	350	510	450	400	300
33÷38	390	300	390	375	330	250
40÷44	320	250	320	305	270	210
46÷51	280	220	280	270	240	180
52÷57	250	200	250	240	210	160
59÷64	230	170	230	220	190	140
65÷70	200	150	200	195	170	130
73÷79	180	130	180	170	150	115
83÷89	160	120	160	150	130	100
92÷98	140	100	140	135	120	90
102÷108	130	90	130	120	110	80
111÷121	120	80	120	105	100	75
127÷140	100	70	100	85	85	60
146÷152	95	65	95	75	75	55





AUFNAHME FÜR BIMETALL LOCHSÄGEN OPTIMAtools

AUFNAHME MIT ZENTRIER BOHRER FÜR BIMETALL LOCHSÄGEN HSS HSS - CO 8%

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Form	Ø in mm	Verwendung Krone Ø	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
UDS1430	Sechskant	6,35	14÷30	1	6,62	
UDK1430	rund	6,35	14÷30	1	7,92	
UDU1430	universell	6,35	14÷30	1	11,19	
UDS143011	Sechskant	11	14÷30	1	8,38	
UDS3251	Sechskant	11	32÷51	1	9,12	
UDS32210	Sechskant	11	32÷210	1	16,12	
UDS32210/1	Sechskant	9,85	32÷210	1	18,15	
UDS32210/2	Sechskant	9,5	32÷210	1	14,08	
UDS32210/3	Sechskant	11	32÷210	1	19,58	
UDS32210/4	Sechskant	16	32÷210	1	16,77	
UDSDS1430	SDS	-	14÷30	1	11,38	
UDSDS32210	SDS	-	32÷210	1	20,04	

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
UV63580	6,35 x 80	UDSDS1430	1	3,46	
UV635108	6,35 x 108	UDSDS32210	1	3,54	

Code	Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.	
AD51	Adapter für UDS1430 - für die Durchmesser bis 51 mm	1	3,46	
P300	Verlängerung auf 300 mm für UDS143011, UDS3251, UDS31210, UDS32210/3	1	14,92	





BIMETALL-LOCHSÄGEN OPTIMAtools - SET

BIMETALL-LOCHSÄGEN HSS – CO 8 %

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC08SET2238	22-25-29-32-38 mm	UDS1430 + AD51	5	64,31



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC08SET2254	22-25-32-38-44-54 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51	6	92,23



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC08SET2264	22-30-35-44-51-64 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51	6	99,69



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC08SET1964	19-22-29-35-38-44-51-57-64 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51 + UV635108	9	130,46



Code	Ø in mm	Aufnahme	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BOKC08SET1957	19-22-29-38-44-57 mm	UDS1430 + UDS32210 + AD51	6	91,31





STUFENBOHRER MIT SPANBRECHERLIPPE

- Exaktes und gratfreies Bohren und Aufreiben von Blechen, Rohren und Profilen bis max. 4mm
- Optimale Schneidengeometrie mit einem sehr ruhigen Laufverhalten für die beste Oberflächenqualität und einen weichen Übergang der Bohrstufen
- Kein Ausbrechen oder Einhaken der Schneiden durch einen speziellen Hinterschliff

Material: M2, HSS

Code	Abstufungen in mm	Bohrstufen	Schaftdurchmesser in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SVH412PRO	4-5-6-7-8-9-10-11-12	9	6 mm	1	14,46
SVH420PRO	4-6-8-10-12-14-16-18-20	9	8 mm	1	25,31
SVH632PRO	6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32	9	10 mm	1	50,65
SVH638PRO	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	13	10 mm	1	75,08



STUFENBOHRER PRO HSS 3 teilig - SET

Code	Abstufungen in mm	Bohrstufen	Schaftdurchmesser in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SVHSETPRO	4-12, 4-20, 6-30	-	6, 8, 10 mm	3	79,54



STUFENBOHRER PRO HSS-CO 5%

Material M 35, HSS-Co 5%

Code	Abstufungen in mm	Bohrstufen	Schaftdurchmesser in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SVC412PRO	4-5-6-7-8-9-10-11-12	9	6 mm	1	17,31
SVC420PRO	4-6-8-10-12-14-16-18-20	9	8 mm	1	31,54
SVC632PRO	6-9-12-16-20-22,5-25-28,5-32	9	10 mm	1	75,08
SVC638PRO	6-9-13-16-19-21-23-26-29-32-35-38	13	10 mm	1	99,04



STUFENBOHRER PRO HSS-CO 5% 3 teilig - SET

Code	Abstufungen in mm	Bohrstufen	Schaftdurchmesser in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SVCSETPRO	4-12, 4-20, 6-30	-	6, 8, 10 mm	3	109,04



KEGELSENKER, 3-SCHNEIDEN, 90°

- Zum grat- und ratterfreien Ansenken und Entgraten von Stahl, Guss, Bunt und Leichtmetallen

Code	Schnittdurchmesser	Spitzendurchmesser	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
Z63M2	6,3 mm	1,5 mm	5 mm	45 mm	1	4,54
Z83M2	8,3 mm	2 mm	6 mm	50 mm	1	5,62
Z104M2	10,4 mm	2,5 mm	6 mm	50 mm	1	6,35
Z124M2	12,4 mm	2,8 mm	8 mm	56 mm	1	7,85
Z165M2	16,5 mm	3,2 mm	10 mm	60 mm	1	11,19
Z205M2	20,5 mm	3,5 mm	10 mm	63 mm	1	13,58
Z250M2	25 mm	3,8 mm	10 mm	67 mm	1	17,81



KEGELSENKER 6 teilig - SET

Code	Schnittdurchmesser in mm	Bohrstufen	Schaftdurchmesser	Gesamtlänge in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ZSET	6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5	-	-	-	6	44,04

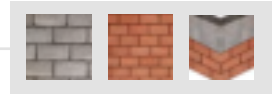




BAUSTELLENBOHRER FÜR MAUERWERK OPTIMAtools

BAUSTELLEN BOHRER IN MAUERWERK MIT KARBIDSPITZE, DIN 8039

- Universell einsetzbar in Schlagbohrmaschinen und Bohrhämmern mit Bohrfutteraufnahme für Bohrarbeiten in Beton, Stein, Backstein, Hohlblockstein und Gips
- Spezielle Karbidspitze
- Glatter Körper für eine bessere Abfuhr des Bohrmehls



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBC-0300	3,00	60	2,5	1	0,58
VBC-0350	3,50	60	3	1	0,62
VBC-0400	4,00	75	3	1	0,62
VBC-0450	4,50	85	3	1	0,69
VBC-0500	5,00	85	4	1	0,73
VBC-0550	5,50	85	4,5	1	0,85
VBC-0600	6,00	100	5	1	0,88
VBC-0650	6,50	100	5,5	1	0,88
VBC-0700	7,00	100	6	1	1,00
VBC-0800	8,00	120	7	1	1,31
VBC-0900	9,00	120	8	1	1,50
VBC-1000	10,00	120	8	1	1,65
VBC-1200	12,00	150	10	1	2,69
VBC-1300	13,00	150	10	1	3,15
VBC-1400	14,00	150	10	1	3,42
VBC-1600	16,00	150	10	1	4,46
VBC-1800	18,00	160	10	1	5,85
VBC-2000	20,00	160	10	1	7,00
VBC-2200	22,00	160	13	1	9,23
VBC-2500	25,00	160	13	1	11,88

Länge 200 mm

Code	Ø in mm	L mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBC-0500P200	5,00	200	4	1	1,54
VBC-0600P200	6,00	200	5	1	1,62
VBC-0800P200	8,00	200	7	1	2,19
VBC-1000P200	10,00	200	8	1	2,69
VBC-1200P200	12,00	200	10	1	3,77
VBC-1300P200	13,00	200	10	1	4,12
VBC-1400P200	14,00	200	10	1	4,62
VBC-1600P200	16,00	200	10	1	6,08

Länge 300 mm

Code	Ø in mm	L mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBC-0600P300	6,00	300	5,5	1	2,00
VBC-0800P300	8,00	300	7	1	2,77
VBC-1000P300	10,00	300	8	1	3,50
VBC-1200P300	12,00	300	10	1	4,81
VBC-1300P300	13,00	300	10	1	5,85
VBC-1400P300	14,00	300	10	1	6,23
VBC-1600P300	16,00	300	10	1	7,88
VBC-1800P300	18,00	300	10	1	10,19
VBC-2000P300	20,00	300	10	1	11,81
VBC-2200P300	22,00	300	13	1	14,38
VBC-2500P300	25,00	300	13	1	18,04



DIN 8039
ISO 5468

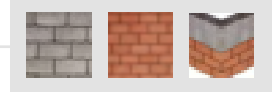




BAUSTELLENBOHRER FÜR MAUERWERK OPTIMAtools

BAUSTELLENBOHRER IN MAUERWERK MIT KARBIDSPITZE, DIN 8039

- Universell einsetzbar in Schlagbohrmaschinen und Bohrhämmern mit Bohrfutteraufnahme für Bohrarbeiten in Beton, Stein, Backstein, Hohlblockstein und Gips
- Spezielle Karbidspitze
- Glatter Körper für eine bessere Abfuhr des Bohrmehls



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

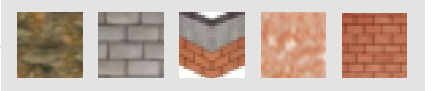
Länge 400 mm					
Code	Ø in mm	L mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBC-0600P400	6,00	400	5	1	2,77
VBC-0800P400	8,00	400	7	1	3,92
VBC-1000P400	10,00	400	8	1	4,69
VBC-1200P400	12,00	400	10	1	6,54
VBC-1300P400	13,00	400	10	1	7,58
VBC-1400P400	14,00	400	10	1	8,12
VBC-1600P400	16,00	400	10	1	9,88
VBC-1800P400	18,00	400	10	1	12,12
VBC-2000P400	20,00	400	10	1	14,35
VBC-2200P400	22,00	400	13	1	16,69
VBC-2500P400	25,00	400	13	1	21,46

Länge 600 mm					
Code	Ø in mm	L mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBC-0800P600	8,00	600	7	1	6,15
VBC-1000P600	10,00	600	8	1	7,19
VBC-1200P600	12,00	600	10	1	9,08
VBC-1300P600	13,00	600	10	1	10,35
VBC-1400P600	14,00	600	10	1	11,12
VBC-1600P600	16,00	600	10	1	15,00
VBC-1800P600	18,00	600	10	1	17,23
VBC-2000P600	20,00	600	10	1	21,73
VBC-2200P600	22,00	600	13	1	24,96
VBC-2500P600	25,00	600	13	1	33,50



HEAVY DUTY BAUSTELLENBOHRER, JUMBO“ DIN 8039

- Universell einsetzbar in Schlagbohrmaschinen und Bohrhämmern mit Bohrfutteraufnahme für Bohrarbeiten in Beton, Stein, Backstein, Hohlblockstein und Gips
- Spezielle Karbidspitze
- Glatter Körper für eine bessere Abfuhr des Bohrmehls



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZJ-0300	3,00	60	35	2,8	1	1,62
VZJ-0400	4,00	75	40	3,5	1	1,85
VZJ-0500	5,00	85	50	4,6	1	2,00
VZJ-0550	5,50	85	50	5	1	2,15
VZJ-0600	6,00	100	58	5,4	1	2,15
VZJ-0650	6,50	100	58	5,9	1	2,27
VZJ-0700	7,00	100	58	6,5	1	2,27
VZJ-0800	8,00	120	70	7	1	2,69
VZJ-0900	9,00	120	70	8	1	3,27
VZJ-1000	10,00	120	70	9	1	3,46
VZJ-1100	11,00	150	85	10	1	4,38
VZJ-1200	12,00	150	85	10	1	4,46
VZJ-1300	13,00	150	85	9,5	1	5,88
VZJ-1400	14,00	150	85	9,5	1	6,35
VZJ-1500	15,00	160	95	9,5	1	7,27
VZJ-1600	16,00	160	95	9,5	1	7,88
VZJ-1800	18,00	160	95	12,7	1	10,35
VZJ-2000	20,00	160	95	12,7	1	13,04
VZJ-2200	22,00	160	95	12,7	1	15,88
VZJ-2500	25,00	160	95	12,7	1	18,81



DIN 8039
ISO 5468



Länge 200 mm

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZJ-0500P150	5,00	150	85	4,6	1	3,00
VZJ-0600P150	6,00	150	85	5,4	1	3,00
VZJ-0800P200	8,00	200	135	7	1	3,62
VZJ-1000P200	10,00	200	135	9	1	4,38
VZJ-1200P200	12,00	200	135	10	1	5,12

Länge 400 mm

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZJ-0600P400	6,00	400	250	5,4	1	6,88
VZJ-0800P400	8,00	400	250	7	1	7,19
VZJ-1000P400	10,00	400	275	9	1	8,77
VZJ-1200P400	12,00	400	275	10	1	10,73
VZJ-1400P400	14,00	400	275	9,5	1	13,15
VZJ-1600P400	16,00	400	275	9,5	1	16,04
VZJ-1800P400	18,00	400	275	12,7	1	19,27
VZJ-2000P400	20,00	400	275	12,7	1	23,15
VZJ-2200P400	22,00	400	275	12,7	1	28,04
VZJ-2500P400	25,00	400	275	12,7	1	38,38

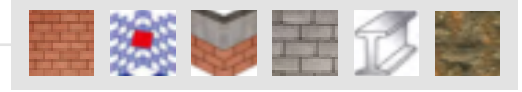


Code	Ø in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VZJSET410	4-5-6-8-10 mm	5	13,58
VZJSET300	3-4-5-6-7-8-9-10	8	21,12



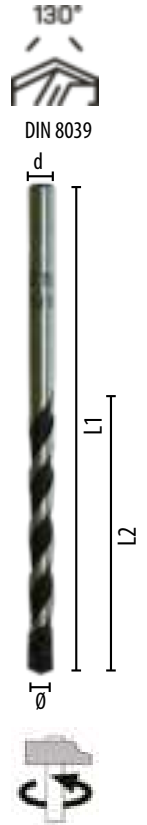
MEHRZWECKBOHRER "TIGER", DIN 8039

- Für den drehenden Einsatz, Ideal für Fliesen bis Klasse 3, Keramik, Weichholz, Stahl, Backstein, Schieferplatten und Verbundstoffe
- Hochvergüteter Spezialstahl, sehr hohe Standzeit bei verschiedenen Materialien



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBT-0300	3,00	70	35	< 9,5	1	1,19
VBT-0400	4,00	75	40	< 9,5	1	1,27
VBT-0500	5,00	85	50	< 9,5	1	1,46
VBT-0600	6,00	100	58	< 9,5	1	1,58
VBT-0650	6,50	100	58	< 9,5	1	1,96
VBT-0700	7,00	100	58	< 9,5	1	1,96
VBT-0800	8,00	120	70	< 9,5	1	2,50
VBT-0900	9,00	120	70	< 9,5	1	3,12
VBT-1000	10,00	120	70	< 9,5	1	3,42
VBT-1100	11,00	150	85	< 9,5	1	4,23
VBT-1200	12,00	150	85	< 9,5	1	4,81
VBT-1300	13,00	150	85	< 9,5	1	5,35
VBT-1400	14,00	150	85	< 9,5	1	6,12
VBT-1500	15,00	160	95	< 9,5	1	6,77
VBT-1600	16,00	160	95	< 9,5	1	8,00
VBT-1800	18,00	160	95	12,5	1	8,00
VBT-2000	20,00	160	95	12,5	1	8,00
Länge 200 mm						
Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBT-0600P200	6,00	200	135	< 9,5	1	3,54
VBT-0800P200	8,00	200	135	< 9,5	1	4,04
VBT-1000P200	10,00	200	135	< 9,5	1	4,69
VBT-1200P200	12,00	200	135	< 9,5	1	5,69



Code	Ø in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VBTSET410	4-5-6-8-10 mm	5	10,19
VBTSET310	3-4-5-6-7-8-9-10	8	16,23





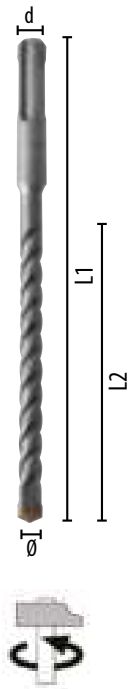
SCHLAGBOHRER SDS PLUS MIT KARBIDSPITZE

- Beton, Ziegel, Stein, Hohlziegel, Keramik und Marmor
- Karbidschneide mit Form einer Helix sorgt für den schnellen Abtransport von Material und sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Leistung



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L 1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VSDS-0400P110	4,0	110	50	1	2,31
VSDS-0500P110	5,0	110	50	1	2,31
VSDS-0500P160	5,0	160	100	1	2,46
VSDS-0500P210	5,0	210	150	1	3,38
VSDS-0600P110	6,0	110	50	1	2,42
VSDS-0600P160	6,0	160	100	1	2,58
VSDS-0600P210	6,0	210	150	1	3,54
VSDS-0600P310	6,0	310	250	1	5,04
VSDS-0650P110	6,5	110	50	1	2,50
VSDS-0650P160	6,5	160	100	1	2,73
VSDS-0650P210	6,5	210	150	1	3,81
VSDS-0700P110	7,0	110	50	1	2,50
VSDS-0700P160	7,0	160	100	1	2,77
VSDS-0800P110	8,0	110	50	1	2,65
VSDS-0800P160	8,0	160	100	1	2,88
VSDS-0800P210	8,0	210	150	1	3,81
VSDS-0800P260	8,0	260	200	1	4,42
VSDS-0800P310	8,0	310	250	1	5,92
VSDS-0800P450	8,0	450	400	1	8,88
VSDS-0900P160	9,0	160	100	1	2,96
VSDS-1000P110	10,0	110	50	1	2,73
VSDS-1000P160	10,0	160	100	1	3,08
VSDS-1000P210	10,0	210	150	1	4,27
VSDS-1000P260	10,0	260	200	1	4,50
VSDS-1000P310	10,0	310	250	1	7,00
VSDS-1000P450	10,0	450	400	1	9,19
VSDS-1000P600	10,0	600	550	1	13,23
VSDS-1100P160	11,0	160	100	1	3,35
VSDS-1200P160	12,0	160	100	1	3,50
VSDS-1200P210	12,0	210	150	1	4,77
VSDS-1200P260	12,0	260	200	1	5,12
VSDS-1200P310	12,0	310	250	1	8,38
VSDS-1200P450	12,0	450	400	1	10,35
VSDS-1200P600	12,0	600	550	1	14,38
VSDS-1300P160	13,0	160	100	1	4,35
VSDS-1300P260	13,0	260	200	1	6,31
VSDS-1400P160	14,0	160	100	1	4,38
VSDS-1400P210	14,0	210	150	1	5,62
VSDS-1400P260	14,0	260	200	1	6,38
VSDS-1400P310	14,0	310	250	1	8,81
VSDS-1400P450	14,0	450	400	1	11,54
VSDS-1400P600	14,0	600	550	1	17,08
VSDS-1600P160	16,0	160	100	1	4,77
VSDS-1600P210	16,0	210	150	1	6,27
VSDS-1600P260	16,0	260	200	1	6,85





SCHLAGBOHRER SDS – PLUS MIT KARBIDSPITZE

- Beton , Ziegel, Stein, Hohlziegel, Keramik und Marmor
- Karbidschneide mit Form einer Helix sorgt für den schnellen Abtransport von Material und sorgt für eine lange Lebensdauer und hohe Leistung



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L 1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VSDS-1600P310	16,0	310	250	1	9,50
VSDS-1600P450	16,0	450	400	1	13,19
VSDS-1600P600	16,0	600	550	1	16,92
VSDS-1800P210	18,0	210	150	1	6,96
VSDS-1800P260	18,0	260	200	1	9,35
VSDS-1800P310	18,0	310	250	1	10,27
VSDS-1800P450	18,0	450	400	1	15,04
VSDS-1800P600	18,0	600	550	1	18,65





SCHLAGBOHRER SDS-max OPTIMAtools

SCHLAGBOHRER SDS – MAX “KING”

- Passend für alle Bohrhämmer mit SDS-max Aufnahme bzw. HILTI TE-Y
- Deutliche Reduzierung der Bohrlochanrisse dank integrierter Schneiden in der Bohrspitze
- Die sechs Schneiden ermöglichen eine sehr hohe Bohrgeschwindigkeit, konzentrierte Schlagkraft durch sechs seitliche Stabilisatoren



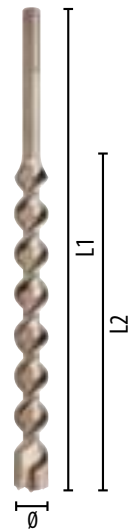
» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	Anzahl Schneiden	L 1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VSDSM-1200P340	12,00	2	340	200	1	37,62
VSDSM-1200P540	12,00	2	540	400	1	50,42
VSDSM-1400P340	14,00	2	340	200	1	43,62
VSDSM-1400P540	14,00	2	540	400	1	52,69

Code	Ø in mm	Anzahl Schneiden	L 1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VSDSM-1600P340	16,00	6	340	200	1	54,12
VSDSM-1600P540	16,00	6	540	400	1	62,04
VSDSM-1800P340	18,00	6	340	200	1	46,85
VSDSM-1800P540	18,00	6	540	400	1	61,27
VSDSM-1800P920	18,00	6	920	780	1	111,31
VSDSM-2000P340	20,00	6	340	200	1	50,46
VSDSM-2000P540	20,00	6	540	400	1	60,65
VSDSM-2000P920	20,00	6	920	780	1	109,65
VSDSM-2000P1300	20,00	6	1300	1160	1	173,85
VSDSM-2000P1500	20,00	6	1500	1360	1	193,65
VSDSM-2200P340	22,00	6	340	200	1	59,12
VSDSM-2200P540	22,00	6	540	400	1	68,27
VSDSM-2200P920	22,00	6	920	780	1	118,00
VSDSM-2200P1300	22,00	6	1300	1160	1	219,00
VSDSM-2400P340	24,00	6	340	200	1	66,27
VSDSM-2400P540	24,00	6	540	400	1	75,96
VSDSM-2400P920	24,00	6	920	780	1	122,58
VSDSM-2500P340	25,00	6	340	200	1	67,69
VSDSM-2500P540	25,00	6	540	400	1	73,92
VSDSM-2500P920	25,00	6	920	780	1	129,31
VSDSM-2500P1300	25,00	6	1300	1160	1	231,73
VSDSM-2500P1500	25,00	6	1500	1360	1	265,88
VSDSM-2600P540	26,00	6	540	400	1	86,92
VSDSM-2600P920	26,00	6	920	780	1	164,42
VSDSM-2800P540	28,00	6	540	400	1	95,00
VSDSM-2800P690	28,00	6	690	550	1	122,04
VSDSM-2800P920	28,00	6	920	780	1	163,88
VSDSM-3000P540	30,00	6	540	400	1	105,88
VSDSM-3000P920	30,00	6	920	780	1	177,27
VSDSM-3200P540	32,00	6	540	400	1	117,38
VSDSM-3200P920	32,00	6	920	780	1	193,31
VSDSM-3200P1300	32,00	6	1300	1160	1	282,19
VSDSM-3200P1500	32,00	6	1500	1360	1	369,08
VSDSM-3500P540	35,00	6	540	400	1	138,23
VSDSM-3500P920	35,00	6	920	780	1	225,73
VSDSM-3800P540	38,00	6	540	400	1	178,38
VSDSM-4000P540	40,00	6	540	400	1	192,46
VSDSM-4000P920	40,00	6	920	780	1	281,00
VSDSM-4000P1300	40,00	6	1300	1160	1	351,00
VSDSM-4000P1500	40,00	6	1500	1360	1	651,19
VSDSM-4500P540	45,00	6	540	400	1	280,19
VSDSM-4500P780	45,00	6	920	780	1	369,69
VSDSM-4500P1300	45,00	6	1300	1160	1	606,96
VSDSM-4500P1500	45,00	6	1500	1360	1	704,38



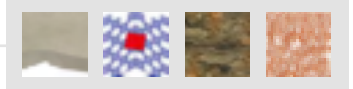
DIN 8035





DIAMANTFLIESENBOHRKRONE

- Extrem schnelles, sauberes und exaktes Bohren in härteste Fliesen
- Trockenbohren, kein Wasser notwendig, problemloses und freihändiges Anbohren möglich
- Keramik, Natursteinfliesen, harte Bodenfliesen, Feinsteinzeug, dünne Granitplatten, Fliesen, Kacheln und Marmor



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L 1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VDIA-0500	5,00	70	40	9,5	1	13,31
VDIA-0600	6,00	70	40	9,5	1	13,31
VDIA-0800	8,00	80	40	9,5	1	17,19
VDIA-1000	10,00	80	40	9,5	1	19,58
VDIA-1200	12,00	80	40	9,5	1	23,38
VDIA-1400	14,00	80	40	9,5	1	28,00
VDIA-1500	15,00	80	40	9,5	1	30,54
VDIA-1600	16,00	90	50	9,5	1	30,54
VDIA-1700	17,00	90	50	9,5	1	34,15
VDIA-1800	18,00	90	50	9,5	1	34,15
VDIA-2000	20,00	90	50	9,5	1	39,19
VDIA-2200	22,00	90	50	9,5	1	42,92
VDIA-2500	25,00	90	50	9,5	1	48,77
VDIA-2700	27,00	90	50	9,5	1	52,35
VDIA-3000	30,00	90	50	9,5	1	57,96
VDIA-3400	34,00	90	50	9,5	1	65,58
VDIA-3500	35,00	90	50	9,5	1	67,46
VDIA-4000	40,00	90	50	12,5	1	76,96
VDIA-4500	45,00	90	50	12,5	1	86,35
VDIA-5000	50,00	90	50	12,5	1	96,19
VDIA-5500	55,00	90	50	12,5	1	110,23
VDIA-6000	60,00	90	50	12,5	1	120,23
VDIA-6500	65,00	90	50	12,5	1	130,08



Verschleißfestigkeit von glasierten Fliesen

PEI	Materialeigenschaften	Anwendungsbeispiel
PEI 1	Böden mit sporadischer Belastung und kleinem Verkehr ohne Risiko von Kratzspuren	Senkrechte Innenbeläge, Schlafzimmer, nur für Schuhe mit weichen Sohlen
PEI2	Böden der kleinen Tragfähigkeit mit dem kleinen Verkehr und Verunreinigungsgrad	Wohnungen, die nicht direkt mit dem Außenbereich verbunden sind
PEI3	Böden der mittleren Tragfähigkeit mit mäßigem Abrieb	Im Innenbereich von Privathäusern, Hotelzimmer usw, die nicht mit dem Außenbereich verbunden sind
PEI4	Böden mit grosser Tragfähigkeit, starker Beanspruchung und großen Abrieb	In Büros, Hotels, Geschäfte, Einkaufszentren, Eingangsbereich von Wohnhäuser, Balkone, Terrassen, wenig belastete Aussenbereiche
PEI5	Böden mit extrem hohen Beanspruchung und Abrieb	Ladeneingänge, Restaurants, öffentliche Bauten, Treppen, Aussenbereiche



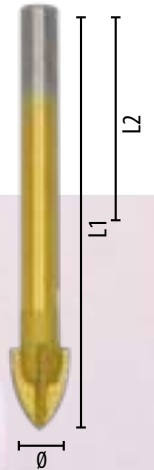
GLASBOHRER MIT KARBIDSCHLEIBE 4 SCHNEIDIG

• Hochleistungsbohrer mit einer speziellen Wolframkarbidschleibe, zum Bohren in Glas, Fliesen, Keramik und Porzellan



» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VSS-0300	3,00	62	1	3,96
VSS-0400	4,00	65	1	3,96
VSS-0500	5,00	67	1	3,96
VSS-0600	6,00	72	1	4,65
VSS-0800	8,00	77	1	6,04
VSS-1000	10,00	82	1	7,38
VSS-1200	12,00	87	1	8,77



Optimaler Drehzahlbereich RPM (m/min) für Glasbohrer

Ø in mm	Glas/Keramik U./Min.
3 - 4 - 5	700 - 1000
6 - 6,5 - 7 - 8	550 - 750
9 - 10	350 - 550
12	250 - 400





HOLZBOHRER CRV, DIN 7487

- Hart-, Weichholz und Tischlerplatten
- Holzspiralbohrer aus speziellen Stahl mit Zentrierspitze und zwei Schulterschneiden, dadurch kein Einreißen des Bohrloches

» Lieferung innerhalb von 10 Tagen.

Code	Ø in mm	L1 mm	L2 mm	d mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VD-0300	3,00	60	30	3	1	0,62
VD-0400	4,00	75	40	4	1	0,69
VD-0500	5,00	85	45	5	1	0,69
VD-0600	6,00	90	50	6	1	0,85
VD-0650	6,50	90	50	7	1	0,85
VD-0700	7,00	105	60	7	1	0,96
VD-0800	8,00	110	65	8	1	1,04
VD-0900	9,00	115	70	9	1	1,19
VD-1000	10,00	120	75	10	1	1,38
VD-1100	11,00	130	80	10	1	2,04
VD-1200	12,00	140	85	10	1	2,08
VD-1300	13,00	150	95	10	1	2,69
VD-1400	14,00	150	95	10	1	3,12
VD-1500	15,00	160	100	10	1	3,65
VD-1600	16,00	160	105	10	1	3,92
VD-1800	18,00	180	120	10	1	6,62
VD-2000	20,00	200	130	10	1	8,00
VD-2200	22,00	210	140	13	13	9,46
VD-2400	24,00	215	140	13	13	11,08
VD-2600	26,00	215	140	13	13	12,96
VD-2800	28,00	220	150	13	13	15,73
VD-3000	30,00	220	150	13	13	18,54



Code	Ø in mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
VDSET410	4 - 5 - 6 - 8 - 10	5	4,92
VDSET310	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10	8	7,38





8

**Oszillierende
Multitools**





TAUCHSÄGEBLATT CO 8%

- Tauchschnitt in Holz mit Nägeln, Gipskarton, Kunststoff und dünne Metalle
- Sehr schnelles und beständiges Blatt mit hoher Schnittleistung
- 8% Kobalt-Legierung sorgt für extreme Beständigkeit und lange Lebensdauer

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSC086495	64	42	95	1	16,38



TAUCHSÄGEBLATT CO 8% MIT DOPPELTER JAPAN-VERZÄHNUNG

- Sehr schnellen und genauen Schnitt in Hartholz, Gipskarton, Spanplatten, weichen Kunststoff und dünne Metalle
- 8% Kobalt-Legierung sorgt für extreme Beständigkeit und lange Lebensdauer

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSC0845104	45	50	104	1	14,19
OSC086395	63	42	95	1	16,38



TAUCHSÄGEBLATT HHS VERLÄNGERT

- Sehr schnellen und genauen Schnitt in Hartholz, Gipskarton, Spanplatten, Kunststoff und dünne Metalle
- Das verlängerte Sägeblatt ermöglicht einen tieferen Schnitt

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSHSS45110	45	56	110	1	12,15



SÄGEBLATT HSS M2

- Sehr schneller und genauer Schnitt in Hartholz, Gipskarton, Spanplatten, weichen Kunststoff und dünne Metalle

Code	Form	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSPC80	Rund HSS - M2	80	1	19,04



SEGMENTSÄGEBLATT HSS GEKRÖPFT

- Sehr schneller und genauer Schnitt in Hartholz, Gipskarton, Spanplatten, weichen Kunststoff und dünne Metalle

Code	Form	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSPS88	Halbmond HSS - M2	88	1	11,73



SEGMENTSÄGEBLATT HSS FLACH

- Sehr schneller und genauer Schnitt in Hartholz, Gipskarton, Spanplatten, weichen Kunststoff und dünne Metalle

Code	Form	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSPS80	Halbmond HSS - M2	80	1	20,92





DREIECKSFORM RASPEL AUS KARBID

• Hartmetall-Raspel. Dreiecksform Zum Grobschliff von Spachtelmasse. Fliesenkleber. Beton. Stein und Holz. Zum Einsatz mit oder ohne Staubabsaugung geeignet. Standard-Ausführung. Kantenlänge 80 mm.

Code	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSRT80	80	1	21,46



TROPFFENFORM RASPEL AUS KARBID

• Hartmetall-Raspel. Tropfenform Zum Grobschliff von Spachtelmasse. Fliesenkleber. Beton. Stein und Holz. Zum Einsatz mit oder ohne Staubabsaugung geeignet. Standard-Ausführung. Kantenlänge 70 mm.

Code	L1 mm	L2mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSPS88	70	86	1	26,73



TAUCHSÄGEBLATT "LONG LIFE" - DIAMANT

• Diamant-Beschichtung für überragende Standzeit. Materialschonend sägen mit perfekten sauberen Schnittkanten in CFK-/GFK-Materialien ohne Delamination. Besonders geeignet für präzise Aussparungen und kurze Schnitte. Exaktes Arbeiten bis in Ecken und an Kanten.

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSDL	33	41	95	1	27,19



SEGMENTSÄGEBLATT-DIAMANT- GEKRÖPFT

• Zum Austrennen von Marmor-, Epoxidharz- und Trennfugen. Hervorragende Standzeit. Auch für sehr harte Epoxid- oder Zementfugen geeignet. Die richtige Wahl für häufigen Einsatz und anspruchsvolle Aufgaben.

Code	Form	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSDS88	Halbmond Diamant	88	1	33,35



Code	Form	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSDS65	Halbmond Diamant	65	1	28,92



SÄGEBLATT DIAMANT - GEKRÖPFT

• Zum Austrennen von Marmor-, Epoxidharz- und Trennfugen. Hervorragende Standzeit. Auch für sehr harte Epoxid- oder Zementfugen geeignet. Die richtige Wahl für häufigen Einsatz und anspruchsvolle Aufgaben

Code	Form	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSDC88	Halbmond Diamant	88	1	48,04



SCHABER

• Mörtel oder Fliesenkleber, Betonreste, harte und weiche Teppichkleberreste, Farbbrest und Silikonreste entfernen

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSSC50	50	25	70	1	10,23





SEGMENTMESSER - GEKRÖPFT

• Für Ecken und Radien und zum Arbeiten ohne Überschneidung, Extra dünne Ausführung, Schnittlinie ca. 1,2 mm, Schnitttiefe max. 10 mm. Nicht für sehr harte Epoxyd oder Zementfugen geeignet

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSVN51	51	31	73	1	17,88



UNIVERSALFUGENSCHNEIDER

• Geeignet zum schneiden von weichen Dehnfugen, bestens geeignet zum schneiden von Fensterkitt (Dichtmasse) und schneiden von Dämmstoffen

Code	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OST51	51	102	1	18,65



SCHNEIDKLINGE

• Zum schnellen und sicheren Austrennen von Fugenmaterialien. Auch an Problemstellen wie Kajütenaufbauten , Poller, Dollborden, Klampen und Kurven.

Code	L1 mm	L2 mm	L3 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSH3	3	30	67	1	15,85
OSH4	4	30	67	1	15,85
OSH5	5	30	67	1	15,85



SCHLEIFFINGER

• Für den Einsatz an sehr engen und tief liegenden Stellen, in Sicken, Nuten, Öffnungen und Falzen. Auch im Formenbau, an Wölbungen und in Hohlkehlen. Kunststoff-Trägerplatte zur Vermeidung von Beschädigungen und Markierungen auf dem Werkstück Inkl. 9 Stck. Schleifpapier (3x P80, 3x P120, 3x P240)

Code	Korn	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSPT37	80 - 120 - 240	37	1 + 9	13,92



SCHLEIFBLATT SET FÜR SCHLEIFFINGER, KORN P80-P120

• Für die Bearbeitung und Schleifen von Holz
• Hohe Abtragsleistung
• Das Trägermaterial ist sehr steifes Papier mit Klettverschluss

Code	Korn	L1 mm	Verpackung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSPT37P80	80	37	Schachtel	20	0,42
OSPT37P120	120	37	Schachtel	20	0,42



SCHLEIFPLATTE DELTA 80x80x80mm MIT KLETTVERSCHLUSS

• Standard Ausführung. Kunststoff-Trägerplatte zur Vermeidung von Beschädigungen und Markierungen auf dem Werkstück. Dreiecksform, Klettenhafterteil.

Code	Korn	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSD80		80	1	17,38





SCHLEIFBLÄTTER 80x80x80mm - KLETTVERSCHLUSS- 20 STCK. - SET

• Korund Schleifkörner und Vollkunstharzbindung garantieren hohe Abtragsleistung, geringes Zusetzen und hohe Standzeit. Für den universellen Einsatz auf nahezu allen Materialien. Ungelocht, Klettschnellbefestigung.

Code	Korn	L1 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSD80P80	80	80	20	0,50
OSD80P120	120	80	20	0,50
OSD80P240	240	80	20	0,50



SCHLEIFPLATTE 100x80x100mm MIT KLETTVERSCHLUSS

• Standard Ausführung. Kunststoff Trägerplatte zur Vermeidung von Beschädigungen und Markierungen auf dem Werkstück, Klettenhafterteil
• Inkl. 9 Stck. Schleifpapier (3x P80, 3x P120, 3x 240)

Code	Korn	L1 mm	L2 mm	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSD80100	80 - 120 - 240	80	100	1 + 9	23,73



SCHLEIFBLÄTTER 100x80x100mm - KLETTVERSCHLUSS - 20 STCK. - SET

• Korund Schleifkörner und Vollkunstharzbindung garantieren hohe Abtragsleistung, geringes Zusetzen und hohe Standzeit. Für den universellen Einsatz auf nahezu allen Materialien. Ungelocht, Klettschnellbefestigung.

Code	Korn	Abmessungen	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSD80100P80	80	100 x 80 x 100 mm	20	0,58
OSD80100P120	120	100 x 80 x 100 mm	20	0,58



STÜTZTELLER FÜR RUNDE SCHLEIFSCHEIBEN 115mm

• Inkl. 9 Stck. Schleifpapier (3x P80, 3x P120, 3x 240)

Code	Korn	Abmessungen / Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OUF115S	80 - 120 - 240	Ø 115 mm, 9 Löcher	1 + 9	17,81



SCHLEIFSCHEIBEN 115mm - KLETTVERSCHLUSS - 20 STCK. - SET

• Korund Schleifkörner und Vollkunstharzbindung garantieren hohe Abtragsleistung, geringes Zusetzen und hohe Standzeit. Für den universellen Einsatz auf nahezu allen Materialien. Klettschnellbefestigung.

Code	Korn	Abmessungen / Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OV1150809S	80	Ø 115 mm, 9 Löcher	20	0,88
OV1151209S	120	Ø 115 mm, 9 Löcher	20	0,88



ZUBEHÖRSET

• Inkl. Sechs Zubehörteile flach, gekröpft klein /groß, 90° - Profile)
• Inkl. 9 Stck. Schleifpapier (3x P80, 3x P120, 3x 240)



Code	Korn	Form	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OSCSET	80 - 120 - 240	-	6 + 9	32,96



SCHLEIFBLÄTTER - 20 STCK. - SET

Code	Korn	Abmessungen	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OVARCH	80	-	20	0,50
OVARCH	80	-	20	0,50





9

Diamantscheiben



OPTIMA
PRECISE



DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMA

DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMAprofi

» Beton, Beton armiert und andere Baumaterialien

• Universell einsetzbar - Hohe Schnittfreudigkeit - Gute Standzeit durch Einsatz hochwertiger Rohstoffe und Diamanten Saubere Schnittkanten



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DP115	115	2,0 x 8 x 31,0	1,2 mm	9	22,20 mm	1	23,54
DP125	125	2,0 x 8 x 31,0	1,3 mm	10	22,20 mm	1	26,46
DP150	150	2,0 x 8 x 31,0	1,4 mm	12	22,20 mm	1	36,69
DP180	180	2,0 x 8 x 33,0	1,5 mm	14	22,20 mm	1	48,96
DP230	230	2,4 x 8 x 38,0	1,7 mm	16	22,20 mm	1	60,23



Lasergeschweißte Segmente.



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DP30020	300	3,2 x 10 x 40,0	2,3 mm	21	20,00 mm	1	125,31
DP30025	300	3,2 x 10 x 40,0	2,3 mm	21	25,40 mm	1	125,31
DP35020	350	3,2 x 10 x 40,0	2,3 mm	24	20,00 mm	1	149,77
DP35025	350	3,2 x 10 x 40,0	2,3 mm	24	25,40 mm	1	149,77
DP40025	400	3,6 x 10 x 40,0	2,5 mm	28	25,40 mm	1	202,85
DP45025	450	3,6 x 10 x 40,0	2,8 mm	32	25,40 mm	1	231,92



Lasergeschweißte Segmente.

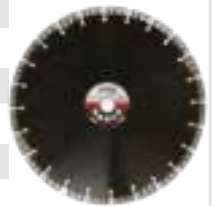
DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMAprofi

» Asphalt

• Diamanttrennscheibe mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis für allgemeine
• Reparaturarbeiten - Speziell entwickelt für Anwendungen auf Asphalt-Schrägschutzsegment zur Vermeidung von Hinterschleifen und optimalem Schutz des Stammblattes



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DA30025B	300	3,2 x 10 / 18,0 x 40	2,2 mm	21	25,40 mm	1	129,69
DA35025B	350	3,2 x 10 / 18,0 x 40	2,3 mm	24	25,40 mm	1	149,77
DA35025A	350	3,2 x 10 / 18,0 x 40	2,3 mm	24	25,40 mm	1	224,65
DA40025B	400	3,8 x 10 / 18,0 x 40	3,2 mm	28	25,40 mm	1	224,65
DA40025A	400	3,8 x 10 / 18,0 x 40	3,2 mm	28	25,40 mm	1	241,96
DA45025B	450	3,8 x 10 / 18,0 x 40	3,2 mm	32	25,40 mm	1	238,85
DA45025A	450	3,6 x 10 / 18,0 x 40	3,2 mm	32	25,40 mm	1	298,38



Lasergeschweißte Segmente.





DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMA

DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMaprofi - TURBO » für Backdachziegel

- Universell einsetzbar - Gute Schnittleistung, gutes Preis-Leistungs-Verhältnis Turboverzahnung
- für saubere und ausbruchsfreie Kanten - Ideal für Dachdecker - Zum Schneiden von Ton und Dachziegel



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
AT115	115	2,2 x 8,0 / 20,0 x 31,0/52	1,3 mm	8	22,20 mm	1	20,00
AT125	125	2,2 x 8,0 / 20,0 x 40,0/52	1,4 mm	8	22,20 mm	1	22,50
AT150	150	2,5 x 8,0 / 20,0 x 43,0	1,5 mm	10	22,20 mm	1	27,92
AT180	180	2,5 x 8,0 / 20,0 x 43,0	1,6 mm	11	22,20 mm	1	41,58
AT230	230	2,6 x 8,0 / 24,0 x 55,0	1,7 mm	12	22,20 mm	1	52,08



Gesinterte Segmente, nur solange der Vorrat reicht

DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMaprofi » Beton und Baumaterialien

- Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
TD115	115	2,0 x 7,0 x 38,0	1,5 mm	8	22,20 mm	1	10,96
TD125	125	2,0 x 7,0 x 37,0	1,5 mm	9	22,20 mm	1	12,88
TD150	150	2,0 x 7,0 x 35,0	1,5 mm	12	22,20 mm	1	17,31
TD180	180	2,2 x 7,0 x 35,0	1,7 mm	14	22,20 mm	1	24,04
TD230	230	2,4 x 7,0 x 35,0	1,9 mm	18	22,20 mm	1	31,35



Gesinterte Segmente





DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMA

DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMAdiamant - TURBO mit ungeteiltem Rahmen » Beton und Baumaterialien

• Wellenförmiges Stammblatt - Einsatz in Baustellenmaterialien - Saubere Schnittkanten - Hohe Aggressivität



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SWT115	115	1,8 x 7,0	1,2 mm	1	22,20 mm	1	10,96
SWT125	125	2,0 x 7,0	1,4 mm	1	22,20 mm	1	12,88
SWT150	150	2,6 x 7,0	1,6 mm	1	22,20 mm	1	17,31
SWT180	180	2,6 x 7,0	1,6 mm	1	22,20 mm	1	24,04
SWT230	230	2,6 x 7,0	1,8 mm	1	22,20 mm	1	31,35



Gesinterte Segmente

DIAMANTSCHLEIBEN EXPRES

• Universalprodukt für allgemeine Baustellenmaterialien - Gute Schnittleistung - Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
XD115	115	2,0 x 7,0 x 35,0	1,3 mm	9	22,20 mm	1	6,81
XD125	125	2,0 x 7,0 x 35,0	1,4 mm	9	22,20 mm	1	7,88
XD150	150	2,0 x 7,0 x 34,0	1,5 mm	12	22,20 mm	1	10,50
XD180	180	2,2 x 7,0 x 34,0	1,8 mm	14	22,20 mm	1	13,27
XD230	230	2,4 x 7,0 x 34,0	2,0 mm	18	22,20 mm	1	19,65



Gesinterte Segmente

DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMaprofi

» Fliesen

• Profi-Scheibe für Fliesen und Hartsteinzeug - Präzises Arbeiten - Kurze Trennzeiten - Saubere Schnittkanten



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DK115	115	1,5 x 7,0 x --	1,0 mm	1	22,20 mm	1	12,77
DK125	125	1,5 x 7,0 x --	1,0 mm	1	22,20 mm	1	15,92
DK150	150	2,0 x 7,0 x --	1,2 mm	1	22,20 mm	1	22,81
DK180	180	2,2 x 7,0 x --	1,3 mm	1	22,20 mm	1	28,92
DK230	230	2,4 x 7,0 x --	1,3 mm	1	22,20 mm	1	43,77
DK250	250	2,4 x 7,0 x --	1,5 mm	1	25,40 mm	1	51,92



Gesinterte Segmente

DIAMANTSCHLEIBEN OPTIMAdiamant

» Fliesen

• Saubere Schnittkanten bei der Bearbeitung von Fliesen - Preislich attraktive Qualitätsscheibe



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Anzahl der Segmente	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SK115	115	2,0 x 7,0 x -	1,3 mm	1	22,20 mm	1	6,04
SK125	125	2,0 x 7,0 x -	1,5 mm	1	22,20 mm	1	6,96
SK150	150	2,0 x 7,0 x -	1,5 mm	1	22,20 mm	1	13,31



Gesinterte Segmente



DIAMANTSCHLEIFTELLER OPTIMA

DIAMANTSCHLEIFTELLER OPTIMaprofi TOPF

• Zweireihiger Schleifteller zur Bearbeitung von Beton und abrasiven Materialien – Gute Staubabführung - Aggressive Schleifleistung - Hohe Standzeiten



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DH115	115	5,0 x 8,0 x -	3,2 mm	22,20 mm	1	96,35
DH125	125	5,0 x 8,0 x -	3,2 mm	22,20 mm	1	104,23
DH150	150	5,0 x 8,0 x -	3,2 mm	22,20 mm	1	123,15
DH180	180	5,0 x 8,0 x -	3,6 mm	22,20 mm	1	145,38
DH230	230	5,0 x 8,0 x -	3,6 mm	22,20 mm	1	226,92



DIAMANTSSCHLEIFTELLER OPTIMaprofi mit TURBOSEGMENT

• Diamantschleifteller mit Turbo-Schleifrand zum feineren Verschleifen von Beton und Naturstein.
• Hohe Abtragsleistung bei geringem Kraftaufwand, Feineres Schliffbild, Sehr gute Standzeit
• Anwendung: Zum Verschleifen von Estrich, Kalksandstein, Putz, Gasbeton, Frischbeton.



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DHT115	115	5,4 x 19,0	3,2 mm	22,20 mm	1	104,04
DHT125	125	6,0 x 19,0	3,2 mm	22,20 mm	1	111,92
DHT150	150	6,0 x 19,0	3,2 mm	22,20 mm	1	133,92
DHT180	180	6,0 x 19,0	3,6 mm	22,20 mm	1	165,00
DHT230	230	6,0 x 19,0	3,6 mm	22,20 mm	1	246,15



DIAMANTSCHLEIFTELLER OPTIMAdiamant MIT TURBOSEGMENT

• Entfernen von Unebenheiten (Fertigtbauwände, Betonoberflächen, Sichtbeton), Abschleifen von verwitterten Betonflächen, Schutzanstrichen, Rückständen chemischer Dübel, Betonüberständen und Schalungsnähten



Code	Ø in mm	Segment in mm Länge/Breite/Höhe	Breite	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
DHLT115	115	4,0 x 19,0	3,2 mm	22,20 mm	1	35,00
DHLT125	125	4,0 x 19,0	3,2 mm	22,20 mm	1	38,42
DHLT150	150	4,0 x 19,0	3,2 mm	22,20 mm	1	48,08



Anwendungstabelle Diamantscheiben und Diamantschleifteller OPTIMA

Anwendung / Material Scheibenbezeichnung	profi DP	profi DA	profi AT	profi DK	profi DH, DHT	Standard SK	Standard TD	Standard SWT	Hobby+ XD
Asphalt		●●●●	●						
Fertigbeton	●●●●		●●		●●●●		●●●●●	●●●●	●●
Beton amiert	●●●●		●●						
Frischbeton	●●	●●	●●						
Ziegelsteine	●●		●●●●		●		●●	●●	●
Betondecke	●●●●		●●		●●		●●●●	●●●●	●●
Schlosspflaster	●●●●		●●		●●		●●	●●	●●
Ziegel	●		●●●●				●●	●●	
Betondachziegel	●●		●●				●●●●	●●	●●
Klinker	●	●●●●	●●				●●	●	
Granit	●		●					●	
Sandstein		●●●●	●●					●	
Kunst- und Naturstein	●●						●●	●●	●
Pflasterklinker				●●●●		●●		●	
Fliesen				●●●●		●●			
Marmor				●●		●			



KREISSÄGEBLÄTTER OPTIMAtools

KREISSÄGEBLÄTTER OPTIMAtools

- Für Aufteil- und Trennschnitte. Für die Werkstoffe Weich-, Hart- und Exotenholz längs und quer. Für Rohspanplatten, Tischler-, Sperrholz-, Schichtstoff-, Hartfaser und zementgebundene Spanplatten, Hartpapier und Hartgewebe
- Durch die polierte Oberfläche und hohe Planlaufgenauigkeit wird ein reibungsloser und sauberer Schnitt erreicht

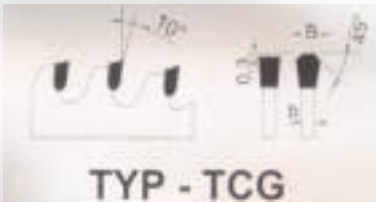
Code	Ø in mm	Anzahl Zähne	Form	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OPA14030	140	30	ATB	20 mm	1	8,12
OPA16024	160	24	ATB	20 mm	1	8,73
OPA16040	160	40	ATB	20 mm	1	9,77
OPA16060	160	60	ATB	20 mm	1	11,54
OPA18024	180	24	ATB	20 mm	1	10,08
OPA18040	180	40	ATB	20 mm	1	11,23
OPA18060	180	60	ATB	20 mm	1	12,42
OPA20024	200	24	ATB	30 mm	1	11,69
OPA20040	200	40	ATB	30 mm	1	13,77
OPA20060	200	60	ATB	30 mm	1	16,27



Code	Ø in mm	Anzahl Zähne	Form	Bohrung	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OPT16060	160	60	TCG	20 mm	1	11,54
OPT18060	180	60	TCG	20 mm	1	12,42
OPT20060	200	60	TCG	30 mm	1	16,27



Kreissägeblätter mit Schneideplatten zum Schneiden von Holz und Kunststoff:



ARBEITSSICHERHEIT MIT KREISSÄGEBLÄTTER OPTIMAabrasive



- » Sicherheitsempfehlungen befolgen
- » Augenschutz benutzen
- » Gehörschutz benutzen
- » Handschutz tragen
- » Atemschutz benutzen
- » Verbot beschädigte Werkzeuge zu benutzen





10

**PSA Persönliche
Schutzausrüstung**



OPTIMA
PRECISE



AUGENSCHUTZ - SCHUTZBRILLE

- Kratzfeste Schutzbrille mit Gläsern aus Polycarbonat, Überbrille für Korrekturbrillen, verstellbare Bügel
- CE, EN166

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BT01	6	6/12/240	1,50



AUGENSCHUTZ - SCHUTZBRILLE

- Kratzfeste Schutzbrille mit Gläsern aus Polycarbonat, Überbrille für Korrekturbrillen
- CE, EN166

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BD01	6	6/12/240	1,23



AUGENSCHUTZ - SCHUTZBRILLE

- Beschlagfreie Schutzbrille mit Gläsern aus Polycarbonat, Auflage aus weichen, rutschfesten Material
- CE, EN166

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
BN01	6	6/12/300	2,04



GEHÖRSCHUTZ - GEHÖRSCHUTZKAPSEL

- Formstabile äußere Bügel für gleichmäßigen Anpressdruck, gesteckte Kissen lassen sich schnell und einfach austauschen, Größeneinstellung für individuelle Passgenauigkeit
- NRR-Dämmwert: 27db, CE, EN352-1

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
S27DB	1	1/50	3,04



GEHÖRSCHUTZ GEHÖRSCHUTZSTÖPSEL

- Ausgezeichnete Dämmwerte bieten Schutz auch bei extremen Lärmsituationen, formbarer Polyurethan-Schaumstoff mit optimaler Rückstellfähigkeit und-zeit für leichtes Einsetzen und perfekter Anpassung an den Gehörgang, hoher Komfort auch bei langer Tragedauer, geschlossene, glatte Fläche weißt schmutz ab und verhindert mögliche Infektionen
- CE, EN352-2

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SDU	100	100/2000	0,12



GEHÖRSCHUTZ - GEHÖRSCHUTZSTÖPSEL MIT SCHNUR

- Bestehend aus Gehörschutzstöpsel und Schnur, ausgezeichnete Dämmwerte bieten Schutz auch bei extremen Lärmsituationen, leichtes Einsetzen und perfekte Anpassung an den Gehörgang, ausrutschsicher, hoher Komfort auch bei langer Tragedauer
- CE, EN 352-2

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
SDU25	100	100/2000	0,19





ATEMSCHUTZ - GEFORMTE ATEMSCHUTZMASKE OHNE AUSATEMVENTIL

- Vorgeformte filtrierende Halbmaske, dicht abschließender Randbereich, 4 Punkt Befestigung angeheftet, nicht wiederverwendbar
- FFP1 - geeignet gegen feste Partikel und flüssige Aerosole
- CE, EN 149

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RFFP1	20	20/400	0,69



ATEMSCHUTZ GEFORMTE ATEMSCHUTZMASKE MIT AUSATEMVENTIL

- Mit Ausatemventil, Dichtlippe im Nasenbereich
- FFP1 - geeignet gegen feste Partikel und flüssige Aerosole
- CE, EN 149

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RVFFP1	10	10/200	0,85



ATEMSCHUTZ GEFORMTE ATEMSCHUTZMASKE MIT AUSATEMVENTIL

- Mit Ausatemventil, Dichtlippe im Nasenbereich
- FFP2 - geeignet für Schneiden, Schleifen, Fräsen, Schweißen und Bohren von Metall, Schleifen vom Gips, Kunststoff und Kitt
- CE, EN 149

Code	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
RVFFP2	10	10/200	0,96





HANDSCHUTZ - UNIVERSELLE HANDSCHUHE - BUNTING LIGHT

- Nahtlose, gestrickte Polyesterhandschuhe, Handflächen und Finger PU beschichtet, elastische Manschette. auf der Handfläche und Fingern in CE,
- CE, EN388 EN388 (4131)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORBL6	6"	12 Paare	12/300 Paare	0,37
ORBL8	8"	12 Paare	12/300 Paare	0,37
ORBL10	10"	12 Paare	12/300 Paare	0,37
ORBL11	11"	12 Paare	12/300 Paare	0,37



HANDSCHUTZ - HANSCHUHE SCHWEINSPALTLEDER - SPARK

- Handinnenfläche aus gelbem Schweinspaltleder, Handrücken und Manschette aus gestreiftem Baumwollgewebe
- Handfläche mit Innenfutter
- CE, EN388 (1121)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORS10	10"	6 Paare	6/12/120 Paare	1,17



HANSCHUTZ - HANDSCHUHE SYNTHETISCH BESCHICHTET - PALAWAN

- Schutzhandschuh aus nahtlos gestricktem Synthetische Garne Trägermaterial mit Latexbeschichtung auf der Handfläche und den Fingern.
- CE, EN 388 (3131)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORP7	7"	6 Paare	6/12/120 Paare	1,28
ORP9	9"	6 Paare	6/12/120 Paare	1,28
ORP11	11"	6 Paare	6/12/120 Paare	1,28



HANDSCHUTZ - SCHWEISSERHANDSCHUHE - EAGLE

- Lederschweißerhandschuhe, feines Schafsnappaleder über die gesamte Handfläche, sowie den Fingerkuppen
- Handrücken und Manschette aus Rindspaltleder
- Mit Kevlarfaden genäht
- CE, EN388 (3123), EN407 (412x4x), EN12477 A

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORE11	11"	1 Paare	6/12/120 Paare	2,85



HANDSCHUTZ - UNIVERSELLE HANDSCHUHE - WINGS BLACK

- Extra feines , nahtloses Polyester-Strick , elastische Manschette , über die gesamte Handfläche und Finger eine dünne PU-Beschichtung
- CE, EN388 (4131)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORB7	7"	6 Paare	6/12/120 Paare	0,57
ORB9	9"	6 Paare	6/12/120 Paare	0,57
ORB11	11"	6 Paare	6/12/120 Paare	0,57





HANDSCHUTZ - SCHWEISSERHANDSCHUHE - WELDERKING

- Lederschweißerhandschuhe , extra starkes Rindspaltleder , Baumwollinnenfutter , geschützte Nähte mit Kevlarfaden genäht
- CE, EN388 (4144), EN407 (413x4x), EN12477 A

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORW11	11"	1 Paar	6/12/60 Paare	3,46



HANDSCHUTZ - NITRIL / STRICKBUND - ZEBRA

- Baumwolle mit Nitrilbeschichtung , sehr gute Abriebfestigkeit, sehr guter Trockengrip, flüssigkeits-, öl-, und fettabweisend, Strickbund, unbeschichteter Handrücken für bessere Atmung
- CE, EN388 (4111)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORZ7	7"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,58
ORZ9	9"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,58
ORZ10	10"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,58



HANDSCHUTZ NITRIL / STULPE SPLIT

- Baumwolle mit Nitrilbeschichtung , sehr gute Abriebfestigkeit, sehr guter Trockengrip, flüssigkeits-, öl-, und fettabweisend, vollbeschichteter Handrücken, feste Stulpe für schnelles An- und Ausziehen
- CE, EN388 (4211)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORSP10	10"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,99



HANDSCHUTZ FEINSTRICKHANDSCHUCH GENOPPT BORA

- Feinstrickträgergewebe, mit PVC-Noppen auf der Innenhandhälfte, gute Passform, dadurch Tragekomfort
- CE

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORB6	6"	12 Paare	12/50/600 Paare	0,58
ORB8	8"	12 Paare	12/50/600 Paare	0,58
ORB10	10"	12 Paare	12/50/600 Paare	0,58
ORB12	11"	12 Paare	12/50/600 Paare	0,58





HANDSCHUTZ - GANZLEDERHANDSCHUHE - PD-08

- Geschmeidiges weißes Narbenrindleder, Gummizug auf dem Handrücken
- CE, EN388 (2132)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORPD8	8"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,27
ORPD10	10"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,27
ORPD11	11"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,27



HANDSCHUTZ - MECHANIKERHANDSCHUHE SOFT - ASTRA RED

- Schafs und Ziegenlederleder, rutschfest im Sitz durch Klettverschluss, komplett gefüttert mit weichen Vliesfutter
- CE, EN388 (2132)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORA7	7"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,04
ORA9	9"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,04
ORA10	10"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,04
ORA11	11"	6 Paare	6/12/120 Paare	2,04



HANDSCHUTZ - HANDSCHUH SPALTLEDER - TERST

- Extra dickes und starkes, einteiliges Spaltleder, Handrücken und Manschette aus Baumwollgewebe mit Innenfutter
- CE, EN388 (4133)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORT105	10,5"	6 Paare	6/12/60 Paare	1,69



HANDSCHUTZ - SCHNITTSCHUTZHANDSCHUHE - TONGA

- Nahtlose Strickhandschuhe mit mittlerem Schutzgrad
- PU-Beschichtung über die gesamte Handfläche und die Fingerkuppen
- Kein DMF-Gehalt, flexibel, atmungsaktiv und waschbar
- CE, EN388 (4342)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORT06	6"	12 Paare	6/12/120 Paare	3,31
ORT08	8"	12 Paare	6/12/120 Paare	3,31
ORT010	10"	12 Paare	6/12/120 Paare	3,31



HANDSCHUTZ - CHEMIKALIENSCHUTZHANDSCHUH - ECONOHANDS

- Beständig gegenüber wasserbasierenden Chemikalien, gute Abriebfestigkeit
- Naturlatex, 0,35 mm, Velours-Beschichtung, Länge ca. 305 m m
- CE, EN388 (1010x), EN374

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
OREC7	7"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,77
OREC8	8"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,77
OREC10	10"	6 Paare	6/12/144 Paare	0,77





HANDSCHUTZ - NITRIL SCHWARZ MAFLEX - MAFLEX FOAM

• Nahtlose Nylon-Handschuhe mit Nitrilschaum (Innenhand- und Fingerbeschichtung)
Sehr hoher Tragekomfort und Flexibilität, sehr guter Trockengrip
CE, EN388 (4131)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORM7	7"	6 Paare	6/12/240 Paare	1,38
ORM9	9"	6 Paare	6/12/240 Paare	1,38
ORM10	10"	6 Paare	6/12/240 Paare	1,38



HANDSCHUTZ - MECHANIKERHANDSCHUH NYLON - SLIM

• Beschichtete Nylon Handschuhe, extra dünne PU Schicht bietet ein maximales Tast empfinden bei der Arbeit,
hoher Tragekomfort und Flexibilität, sehr gute Passform, sicherer Sitz
• CE, EN388 (2121)

Code	Größe	Min. Bestellmenge	Packungseinheit/Stck.	EUR/Stck.
ORSL6	6"	6 Paare	6/12/240 Paare	0,88
ORSL8	8"	6 Paare	6/12/240 Paare	0,88
ORSL10	10"	6 Paare	6/12/240 Paare	0,88









OPTIMA
PRECISE